

وزارت مسکن و شهر سازی
معاونت نظام مهندسی و اجرای ساختمان

راهنمای مبحث دهم

مقررات ملی ساختمان

(طرح و اجرای ساختمانهای فولادی)

جلد دوم

دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان

راهنمای مبحث دهم مقررات ملی ساختمان اطراح و
اجرای ساختمانهای فولادی / دفتر تدوین و
ترویج مقررات ملی ساختمان. — تهران: مدیریت.
۱۳۷۸.

۲ ج. : مصور، جدول.
ISBN 964-6561-05-5 ریال : (ج. ۱)
964-6561-04-7 ریال : (ج. ۲)
فهرست زیبی براساس اطلاعات فیبا.

ج. ۱ چاپ چهارم.
ج. ۲ چاپ سوم.

۱. ساختمان سازی -- قوانین و مقررات --
ایران. ۲. سازه‌های فولادی. الف. ایران. وزارت مسکن
و شهرسازی. دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی
ساختمان.

۳۴۳/۵۵.۷۸۶۹.۲۶۳

کد: ۳۴۰۲/۲

۲۸-۲۵۰۲۸

کتابخانه ملی ایران

راهنمای مبحث ۱۰: طرح و اجرای ساختمانهای فولادی (جلد دوم)

- تهیه کننده: دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان
- ناشر: انتشارات مدیریت
- نوبت چاپ: سوم
- تاریخ چاپ: ۱۳۷۸
- شمارگان: ۵۰۰۰ جلد
- چاپ و صحافی: چاپخانه دانشگاه الزهرا

حق چاپ برای تهیه کننده محفوظ است

راهنمای مبحث دهم

(طرح و اجرای ساختمانهای فولادی)

از مجموعه مقررات ملی ساختمانی ایران

تدوین: مهندس شاپور طاحونی

بیانی

«مقدمه»

چند سال پس از گذشت آغاز به کار تدوین مقررات ملی ساختمان جای بسی خوشوقتی است که این مقررات به عنوان ضوابط حداقل برای طراحی، محاسبه، اجرا، بهره‌برداری و نگهداری، به تدریج به جایگاه واقعی خود در عرصه ساخت و ساز کشور نزدیک می‌شود و امید است با انتشار مباحث باقیمانده آن در آینده نزدیک و بازنگری مباحث منتشر شده، مجموعه کامل مقررات ملی ساختمان در اختیار دست‌اندرکاران ساخت و ساز کشور قرار گیرد و این صنعت عمده بیش از پیش در حیطه قانونمندی و نظم قرار گیرد.

از آن جا که مباحث «مقررات ملی ساختمان» بر حسب موضوع خود به اجمال و اختصار تدوین می‌شود، وجود مجموعه‌های شرح و تفسیر و راهنمای برای تشریح نکات اساسی آن به منظور بهره‌وری مناسب و رعایت کامل ضوابط ارائه شده، ضروری است و دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان با احساس چنین نیازی، انتشار راهنمایی مباحث بیست گانه مقررات ملی ساختمان را در دستور کار خود قرار داده و با توجه به اهمیت موضوع، درباره طراحی و اجرای ساختمانهای فولادی که مبحث دهم از مقررات ملی ساختمان را تشکیل می‌دهد، به انتشار راهنمایی این مبحث اولویت داده است و تاکنون دو مجموعه «راهنمای مبحث دهم جلد اول» و «راهنمای اتصالات در ساختمانهای فولادی» را منتشر کرده است و اینک جلد دوم راهنمای مبحث دهم از مقررات ملی ساختمان «طرح و اجرای ساختمانهای فولادی» به جامعه مهندسی کشور عرضه می‌دارد.

لازم به یادآوری است: «راهنمایها» در زمرة مدارک لازم‌الاجرا نیستند و توصیه‌ها و

پیشنهادهای ارائه شده در این مدارک صرفاً برای راهنمایی خواننده و سهولت در برآورده ساختن مقررات لازم‌الاجرا تدوین می‌شود.

راهنمای حاضر شامل یازده فصل می‌باشد که در هر فصل مثالهایی با استفاده از نمودارهای طراحی ارائه شده است.

دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان با اذعان به این که هیچ کاری بویژه کاری که برای نخستین بار به انجام می‌رسد خالی از نقص نیست صرفاً از این نظر که می‌توان این مجموعه را با برخورداری از نظر یات استفاده کنندگان کامل کرد به انتشار آن مبادرت می‌ورزد و از کلیه صاحبنظران، استادان و مطالعه کنندگان محترم تقاضا دارد هرگونه پیشنهاد خود را به این دفتر ارسال نمایند.

در پایان فرصت را مفتتم شمرده از همه کسانی که تاکنون به نحوی در ترویج دانش فنی و وضع مقررات ساختمانی در کشور کوشش نموده‌اند خاصه جناب آقای مهندس شاپور طاحونی که در تهیه و تدوین این مجموعه اهتمام ورزیده‌اند سپاسگزاری نموده، توفیق همگان را از خداوند بزرگ مسائلت می‌نماید.

دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان

فهرست مطالب

۹	فصل اول. مقدمه
۱۲	فصل دوم. اعضای خمی
۱۴	تعیین محدودیتهای پهنه‌ای آزاد به خصامت در عناصر فشاری تیرها
۲۰	تعیین تنش مجاز خمی
۲۷	تنش مجاز برشی در تیرها
۲۹	فصل سوم. تیرورقها
۳۱	طراحی تیرورقها برای خمی
۳۲	طراحی تیرورقها برای برش
۳۳	طراحی سخت‌کننده‌های عرضی
۳۴	طراحی سخت‌کننده‌های فشاری
۴۳	فصل چهارم. اعضای کششی
۴۶	سطح مقطع کل و سطح مقطع خالص
۴۹	تعیین مقاومت مجاز اعضای کششی
۵۳	فصل پنجم. تیرهای مخلوط بتنی و فولادی
۵۹	طرح تیر مخلوط فولادی و بتنی غیرمحاط در بتن
۶۰	طرح تیر مخلوط فولادی و بتنی محاط شده در بتن
۶۱	طراحی برشگیرها

۶۳	فصل ششم. ستونهای تحت اثر بار محوری
۶۴	تعیین محدودیتهای پهنای آزاد به ضخامت در عناصر فشاری ستونها
۶۶	طراحی اعضای فشاری
۶۷	تعیین ضریب طول مؤثر
۷۳	فصل هفتم. ستونهای تحت اثر بار محوری و لنگر خمی
۷۵	طراحی اعضای تحت بار محوری فشاری و لنگر خمی
۷۷	طراحی اعضای تحت بار محوری کشی و لنگر خمی
۷۹	فصل هشتم. ستونهای مشبک (با بستهای چپ و راست و بستهای افقی)
۸۱	طراحی ستونها با بستهای چپ و راست
۸۵	طراحی ستونها با بستهای موازی
۸۹	فصل نهم. وسایل اتصال شامل جوش، پیچ و پرج
۹۲	طراحی اتصالات جوشی
۹۶	طراحی اتصالات پیچی
۱۰۵	فصل دهم. اتصالات
۱۱۰	اتصال ساده با نیشی جان (جوشی)
۱۱۴	اتصال ساده با نیشی نشیمن
۱۱۶	اتصال ساده با نشیمن تقویت شده
۱۱۸	اتصال صلب تیر به ستون
۱۲۵	فصل یازدهم. صفحات زیرستون
۱۲۷	اتصال ساده ستون به کف ستون (پای مفصلی)
۱۳۱	اتصال صلب پای ستون
۱۳۵	پیوست
۱۳۵	جداول
۱۴۳	برگه‌های طراحی

فصل ۱

مقدمه

مبحث دهم مقررات ملی ساختمان به بیان ضوابط طراحی و اجرای ساختمانهای فولادی اختصاص دارد. مجموعه فوق در جایگاه مقررات طراحی فزار می‌گیرد و براین اساس امکان بیان مطالب به طور کامل و دقیق در آن نیست. معمولاً در کنار مقررات ملی، آینه نامه‌ها و استانداردها، کتابهایی برای سهولت درک مفاهیم و اصول مطرح شده در آنها با عنوان راهنمای راهنمایی یا مدارک تشریحی تدوین می‌شوند. مجموعه حاضر تحت عنوان راهنمای مبحث دهم مقررات ملی ساختمان ارائه می‌شود. این راهنمای برای بسط مفاهیم و اصول مبحث دهم و ارائه راهنمایی در رعایت ضوابط آن تدوین شده است و هدف از ارائه آن ایجاد سهولت در استفاده از ضوابط مقرر می‌باشد. این کار به کمک ابزار زیر انجام شده است:

- ۱- تصاویر گویا
- ۲- نمودارهای طراحی
- ۳- جداول طراحی
- ۴- مثالهای حل شده

۵- فهرستهای بازبینی (چک لیستها) محاسباتی و برگهای طراحی
موارد فوق نه تنها کمک به استفاده آسان از مبحث دهم است، بلکه باعث می‌شود که نکات مبهم طراحی به حداقل برسد.

در این راهنمای روش و مراحل کار طراحی برای هر بخش از ساختمان فولادی براساس ضوابط مطرح در مبحث دهم با استفاده از نمودارهای طراحی بیان شده است. این نمودارها با نمایش مراحل کار باعث بهبود بیان اصول طراحی است. در ادامه و در جهت تکمیل کار مثالهایی برای درک بهتر آمده است. در طرح این مثالها از سیستم آحاد متريک و نيمرخهای متداول در ايران استفاده شده است. در انتها تابع برخی از روابط معمول در کار طراحی به صورت جدول درج شده و مجموعه‌ای هم به نام برگهای طراحی برای افزایش سرعت و کیفیت کار طراحی تهیه شده است.

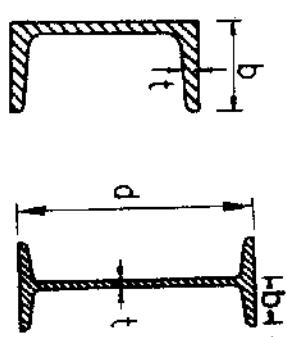
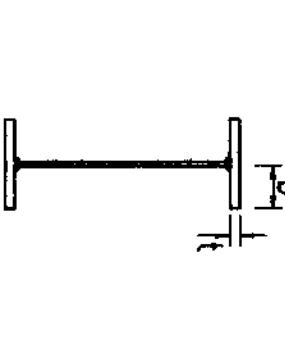
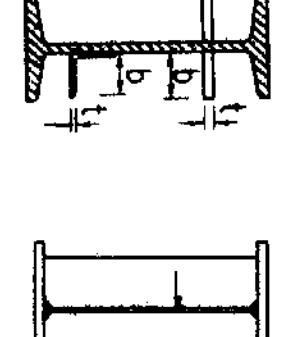
آمید است که این راهنمایی هرچند کوچک، در راه بهبود کیفیت صنعت ساختمان در کشور باشد.

شاپور طاحونی

۲ فصل

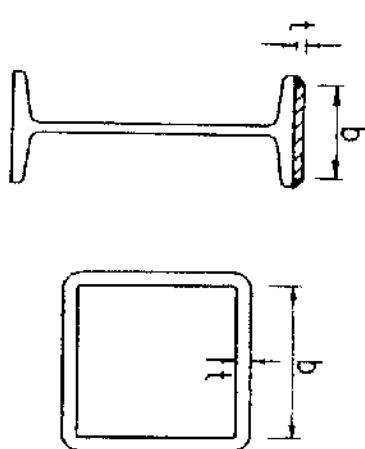
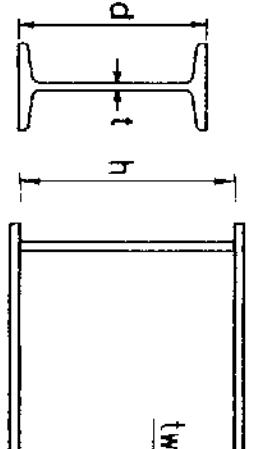
اعضای خمثی

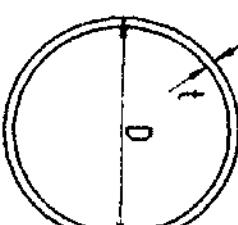
• تعیین محدودیتهای پهنای آزاد به ضخامت در عناصر فشاری تیرها:

بعضی تعبت تنش	شکل	توضیح	بعضیات	پهنا	حداکثر نسبت پهنای آزاد به ضخامت مقاطع غیرنژد
$\frac{795}{\sqrt{F_y/K_c^*}}$	$\frac{545}{\sqrt{F_y}}$ b/t		بالهای تیر نزددها و ناروانی در خمش		$\frac{795}{\sqrt{F_y}}$
$\frac{795}{\sqrt{F_y/K_c^*}}$	$\frac{545}{\sqrt{F_y}}$ b/t		بالهای تیر مرکب I (با اتصال جوش) در خمش		$\frac{795}{\sqrt{F_y}}$
			تمدهای ایزشیها که بطور برجسته بر تیر فوار می‌گیرند. قطعات تقویتی در تیرهای مرکب.	b/t	کاربرد ندارد

۲. اعضای خمی

۱۵

عضو تحت تنش	توضیح	پهنا به ضخامت	شکل
$\frac{1995}{\sqrt{F_y}}$	ورقهای تعریضی روی بال تیر با دو خط اتصال در دولبه موزایی، باله متقطع قوطی شکل	$\frac{1590}{\sqrt{F_y}}$ b/t	
$\frac{5365}{\sqrt{F_y}}$	جانقطعات تحت اثر نشار حاصل از خمی	$\frac{d}{t}$	
$\frac{6370^*}{\sqrt{F_b}}$	جدار در خمی با ضخامت ثابت		

عضو نهضت خوش	شکل	توضیح	بهنا بضرامات	حداکثر نسبت بهنای آزاد بضرامات
نهضت خوش	متالع دایره ای توخالی	متالع دایره ای توخالی	به ضرامات	متالع نشرد
$\frac{232 \times 10^3}{F_y}$	$\frac{D}{t}$			

در این جدول:

$$\frac{kg}{cm^2} = F_y = \text{حد جاری شدن فولاد معمولی}$$

$$\frac{kg}{cm^2} = F_b = \text{نتش مجاز در خوش}$$

$$D = \text{قطر خارجی لوله می باشد}$$

$$K_c = 1 - \frac{4.05}{0.46} \frac{h}{l} > 70 \quad \text{برای این صورت}$$

$$\left[\frac{h}{l} \right]$$

- * پیشنهاد می شود به جای رابطه مذکور از رابطه زیر که اثر نیروی معمولی نیز در آن مخلوط شده استفاده شود:

$$\sqrt{\frac{6370}{F_y}} \left(1 - 1.55 \frac{f_a}{F_y} \right)$$

تعیین تنش مجاز خمی

پارامترهای ابعادی مقطع I :

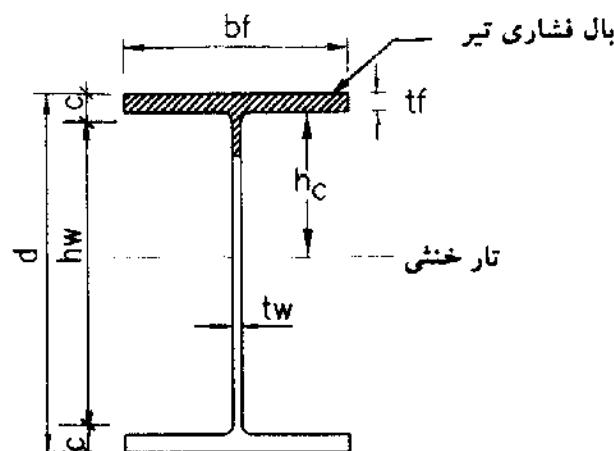
b_f = در شکل ۱ به نمایش در آمده است (cm)

t_f = در شکل ۱ به نمایش در آمده است (cm)

t_w = در شکل ۱ به نمایش در آمده است (cm)

d = در شکل ۱ به نمایش در آمده است (cm)

h_w = در شکل ۱ به نمایش در آمده است (cm) $d - 2t_w$



شکل ۱

c = فاصله انتهای گردی اتصال بال به جان در نیمرخهای نورده شده، یا انتهای ساق جوش در نیمرخهای ساخته شده از وجه خارجی بال (cm)

h_c = ارتفاع بخش فشاری جان تیر (cm)

L_b = طول آزاد (فاقد مهار جانبی) بال فشاری تیر (cm)

K_c = ضریب اصلاحی

$A_f = b_f \times t_f$ = مساحت بال فشاری تیر (cm^2)

F_y = تنش جاری شدن فولاد تیر (kg/cm^2)

r_T = شعاع ژیراسیون بخش هاشورخورده شکل ۱ (نیمرخ سپری) که شامل بال فشاری تیر و

$\frac{1}{3}$ جان تخت تحت فشار می‌گردد، حول محوری که عمود بر بال از مرکز صفحه جان می‌گذرد.

$$r_T = \left(\frac{t_f b_f^3 / 12}{b_f \times t_f + \frac{1}{3} h_e t_w} \right)^{\frac{1}{2}} \simeq 1.2 r_y$$

$F_b =$ تنش مجاز خمشی (kg/cm^2)

$F_1 =$ تنش مجاز خمشی ناشی از مقاومت ستونی بال فشاری (kg/cm^2)

$F_{bc} =$ تنش مجاز خمشی بال فشاری (kg/cm^2)

$F_{bt} =$ تنش مجاز خمشی بال کششی (kg/cm^2)

$C_b =$ ضریب تغییرات لنگر خمشی (مقدار محافظه کارانه این ضریب ۱ می‌باشد و نحوه تعیین مقدار دقیق آن در بند ۱۰ - ۱ - ۲ - ۱ آیین‌نامه معرفی شده است.)

پارامترهای ابعادی مقطع ناوданی:

$b_f =$ در شکل زیر به نمایش درآمده است. (cm)

$t_f =$ در شکل زیر به نمایش درآمده است. (cm)

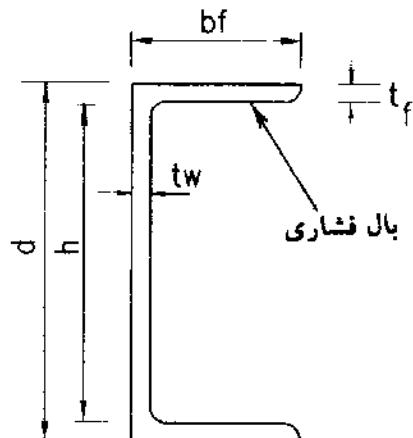
$t_w =$ در شکل زیر به نمایش درآمده است. (cm)

$d =$ در شکل زیر به نمایش درآمده است. (cm)

$d - 2t_f = h$ در شکل زیر به نمایش درآمده است.

$L =$ طول مهارت‌شده، (بدون تکیه گاه جانبی) بال فشاری (cm)

$A_f =$ سطح مقطع بال فشاری $b_f \times t_f$ (cm^2)



$$F_b = \text{تنش مجاز خمشی حول محور قوی (kg/cm}^2\text{)}$$

$$C_b = \text{ضریب تغییرات لنگر خمشی}$$

پارامترهای ابعادی مقطع جعبه‌ای:

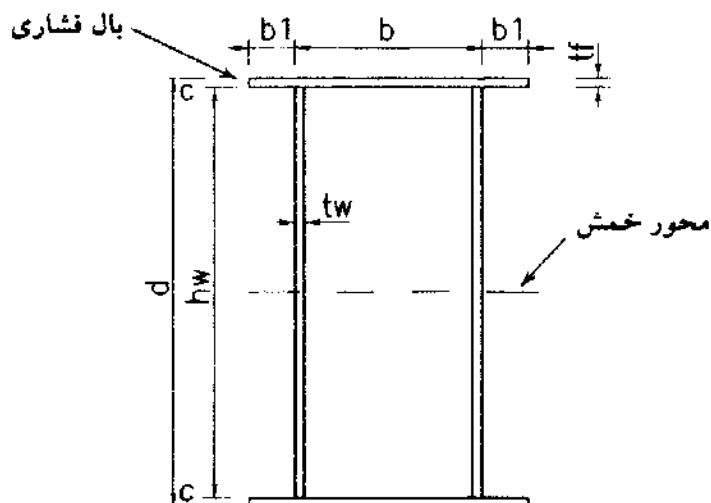
b = در شکل زیر معرفی شده است. (cm)

t_f = در شکل زیر معرفی شده است. (cm)

d = در شکل زیر معرفی شده است. (cm)

t_w = در شکل زیر معرفی شده است. (cm)

h_w = در شکل زیر معرفی شده است. (cm)



c = فاصله انتهای ساق‌جوش از وجه خارجی بال (cm)

f_b = تنش فشاری وارد بر مقطع در اثر نیروی محوری (kg/cm^2)

L_h = طول آزاد (بدون مهار جانبی) بال فشاری (cm)

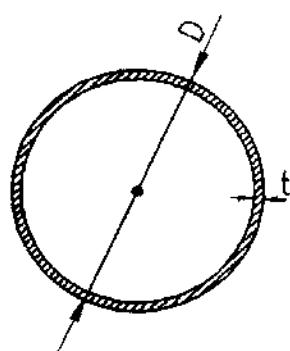
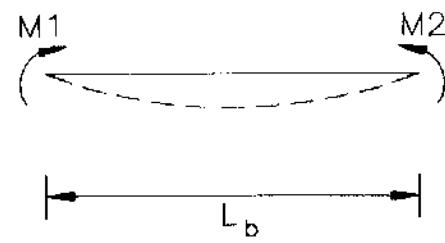
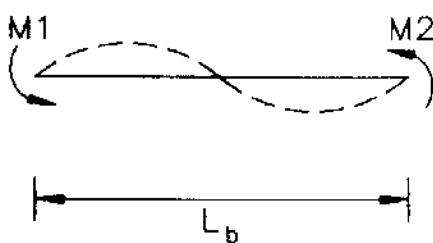
F_b = تنش مجاز خمشی (kg/cm^2)

F_y = تنش جاری شدن فولاد عضو (kg/cm^2)

M_1 = لنگر کوچکتر مربوط به یکی از دو انتهای قطعه مهارنشده

M_2 = لنگر بزرگتر مربوط به یکی از دو انتهای قطعه مهارنشده

علامت $\frac{M_1}{M_2}$ در صورتی که اتحنای دوبل در عضو ایجاد نمایند مثبت و در صورت ایجاد اتحنای تک در مقطع منفی است.



پارامترهای ابعادی مقطع لوله‌ای:

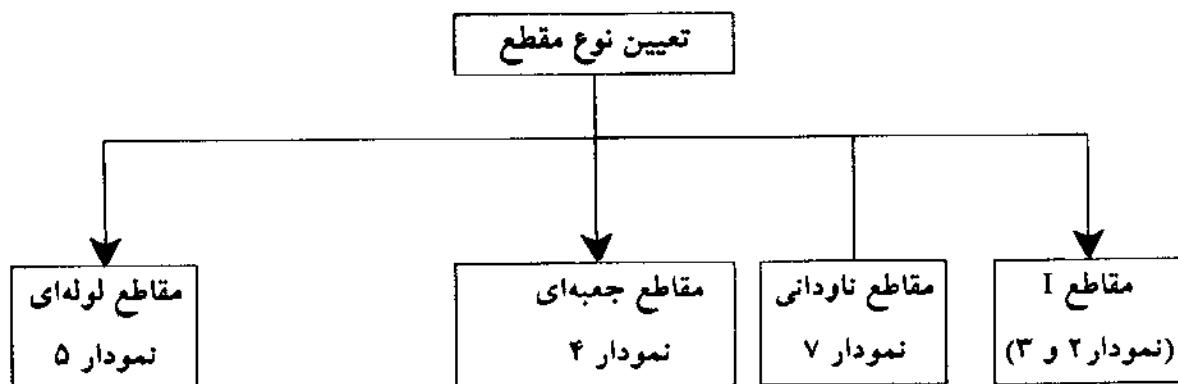
D = قطر خارجی لوله (cm)

t = ضخامت ورق لوله (cm)

F_h = تنش مجاز خمشی (kg/cm^2)

F_y = تنش جاری شدن فولاد لوله (kg/cm^2)

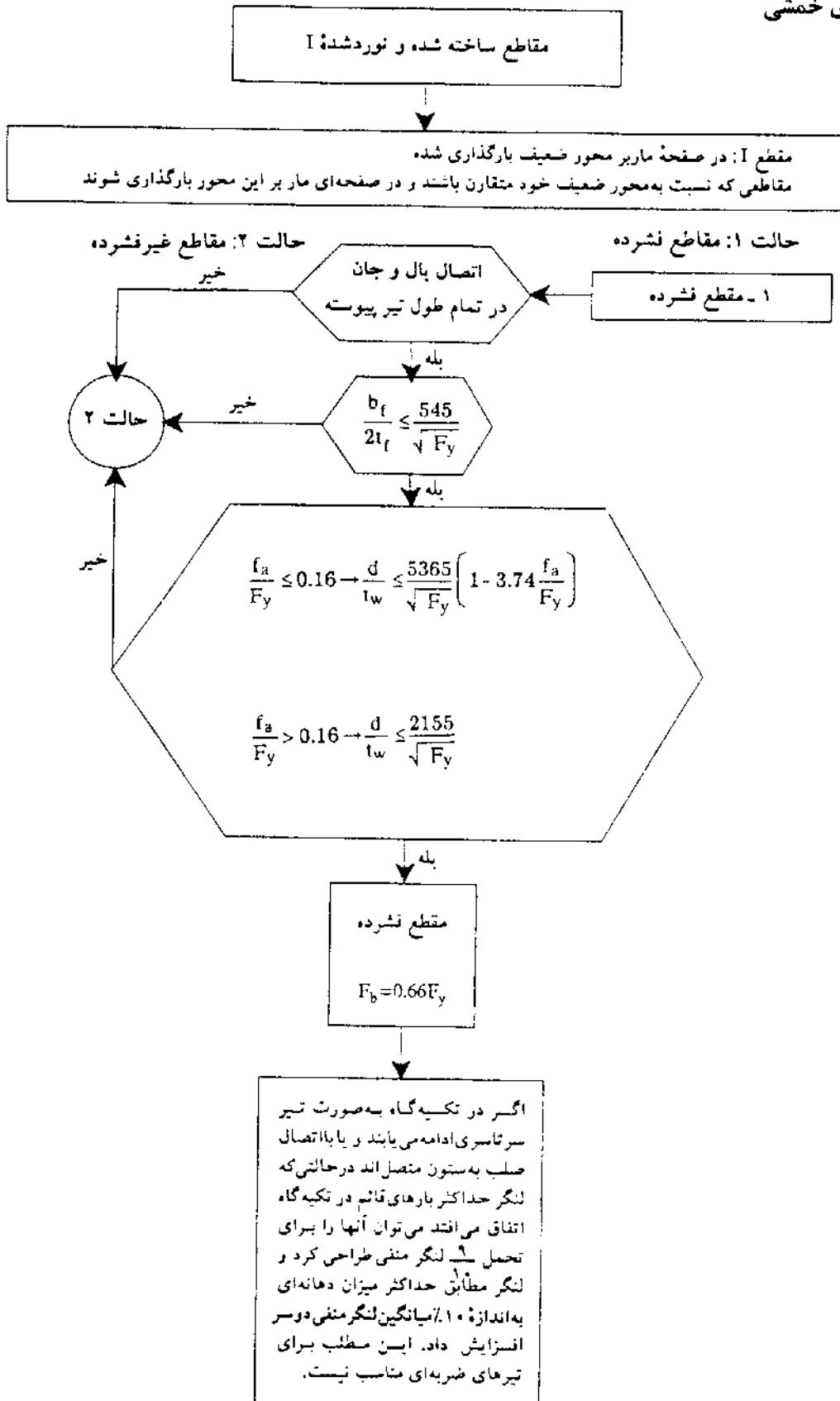
تعیین تنش مجاز خمشی حول محور قوی مقطع:



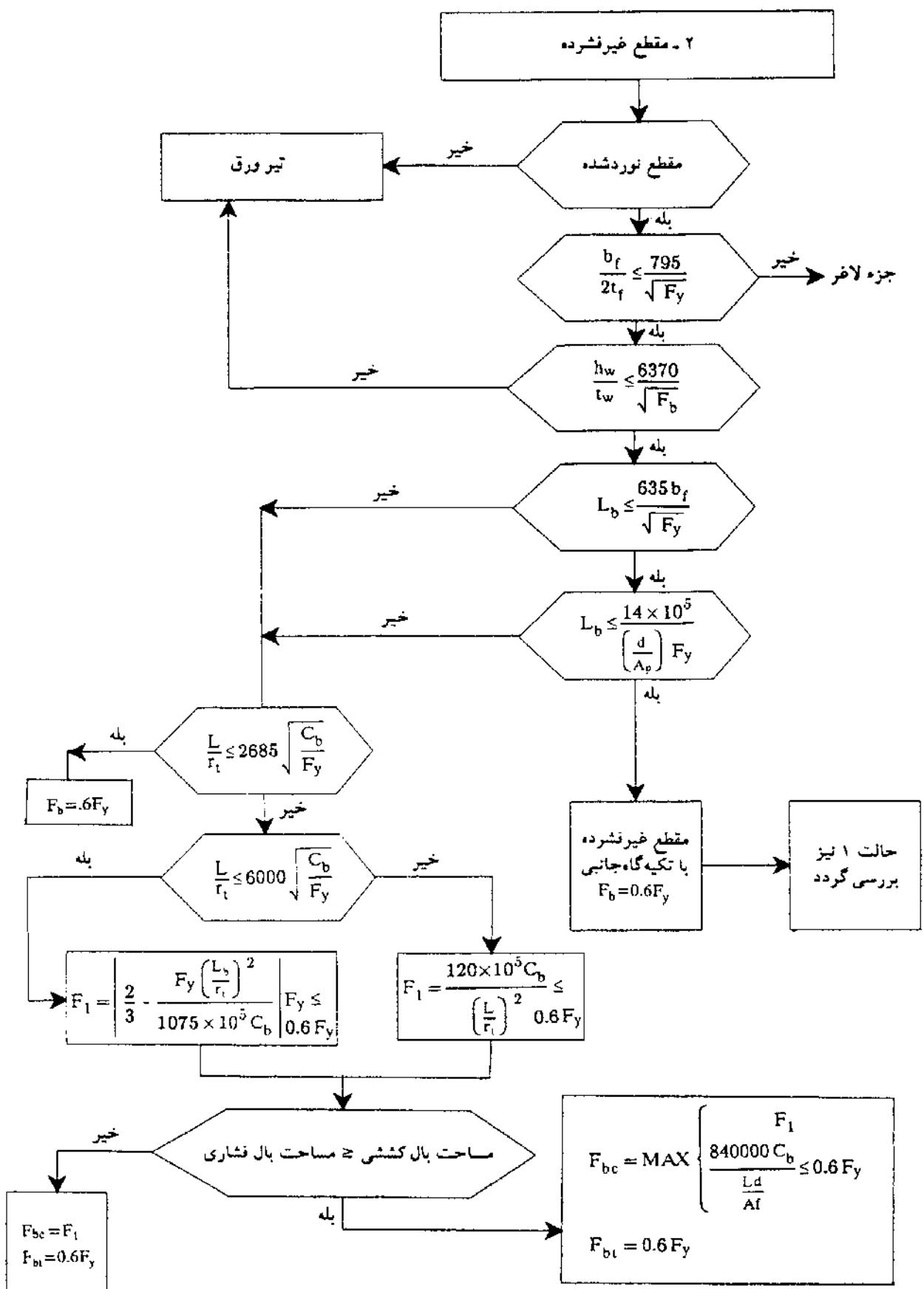
نمودار ۱ - راهنمای تعیین تنش مجاز خمش

۲. اعضای خمی

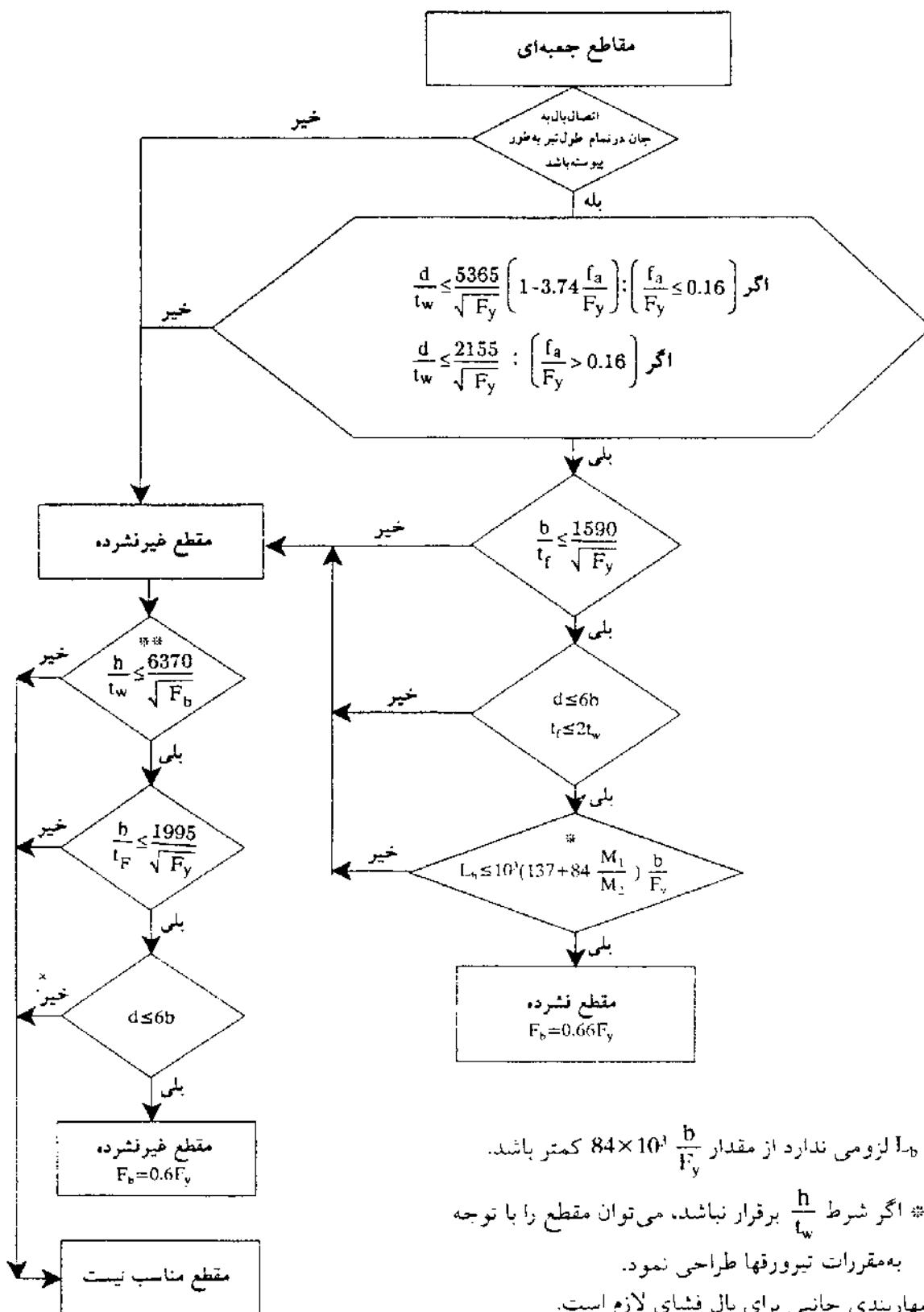
۲۱



نمودار ۲ - تنش مجاز خمی مقاطع I (نشده)

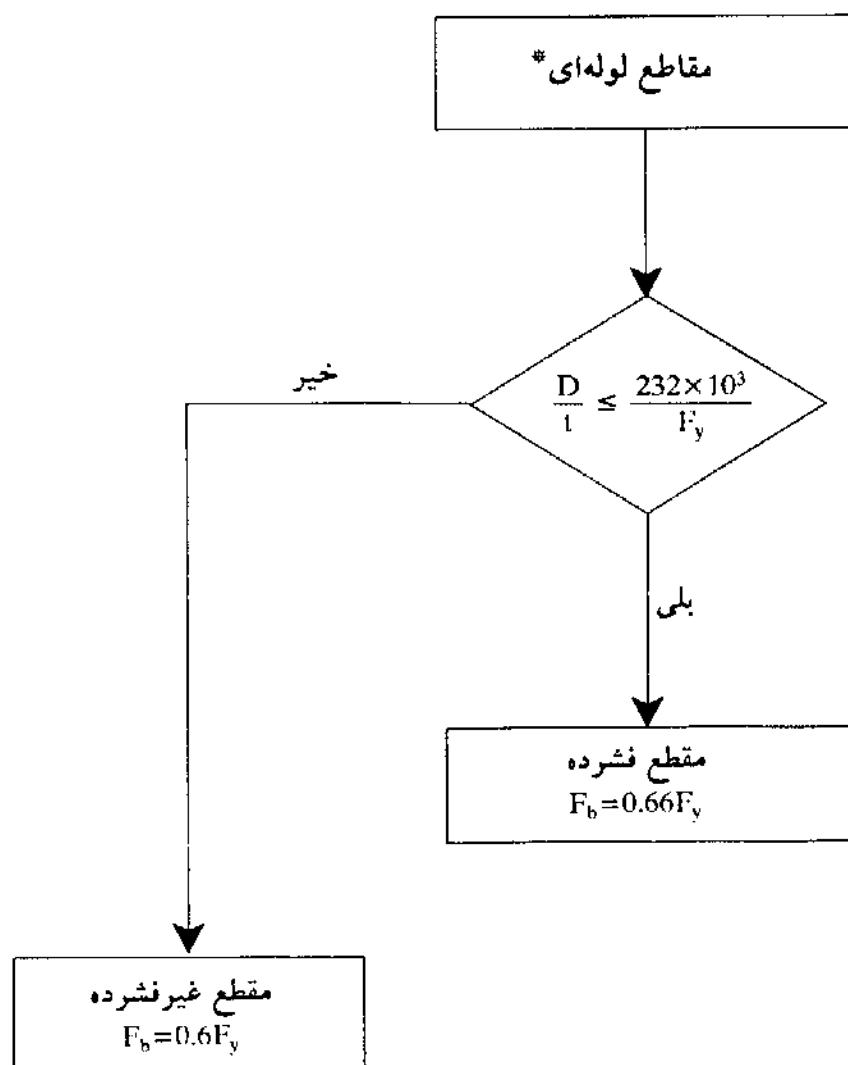


نمودار ۳ - تنش مجاز خمی مقاطع I (غیر فشرده)



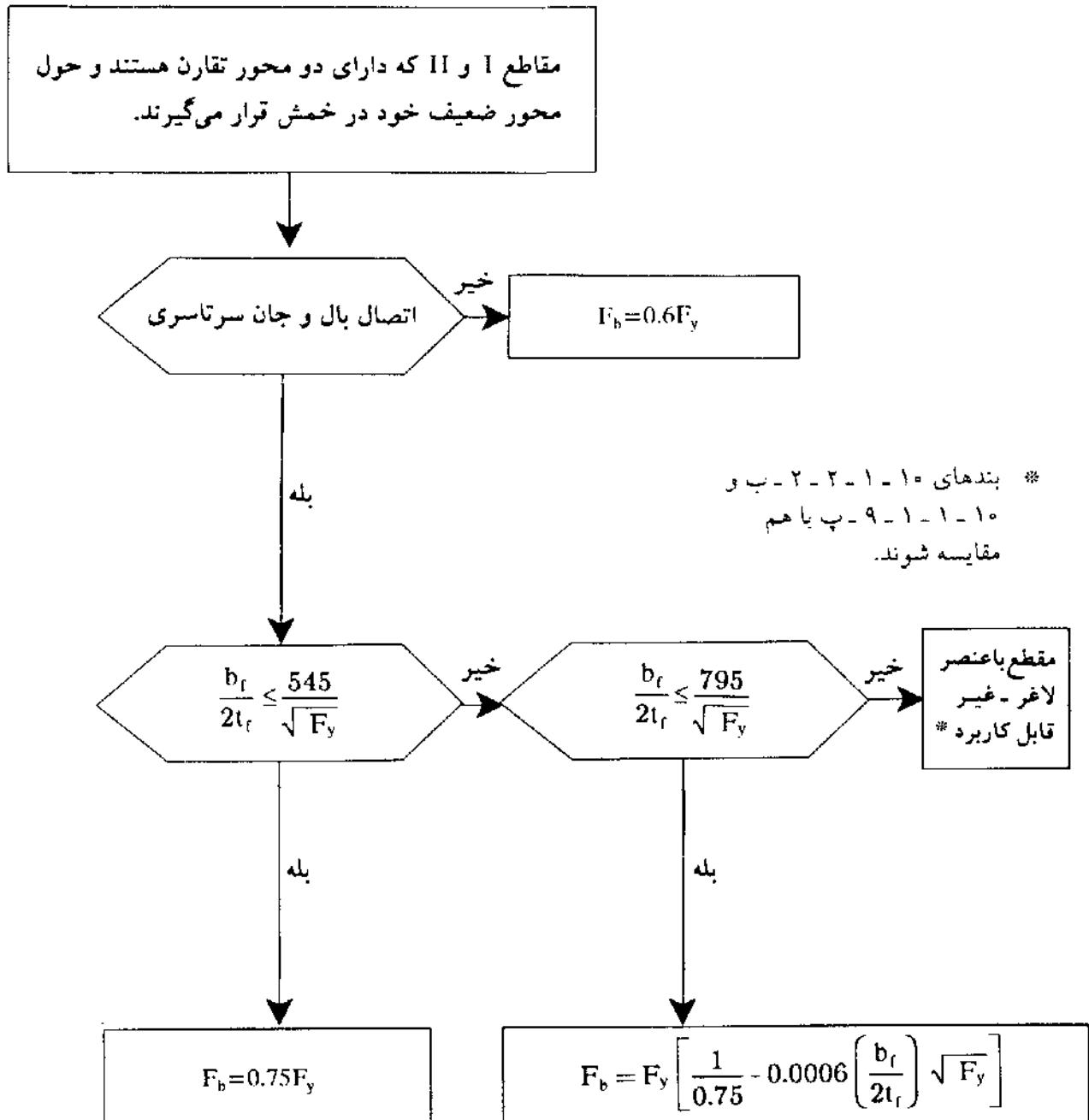
نمودار ۴ - تش مجاز خمی مقاطعه جعبه‌ای

تعیین مقاومت مجاز خمثی حول محور قوی یا ضعیف برای مقاطع لوله‌ای:

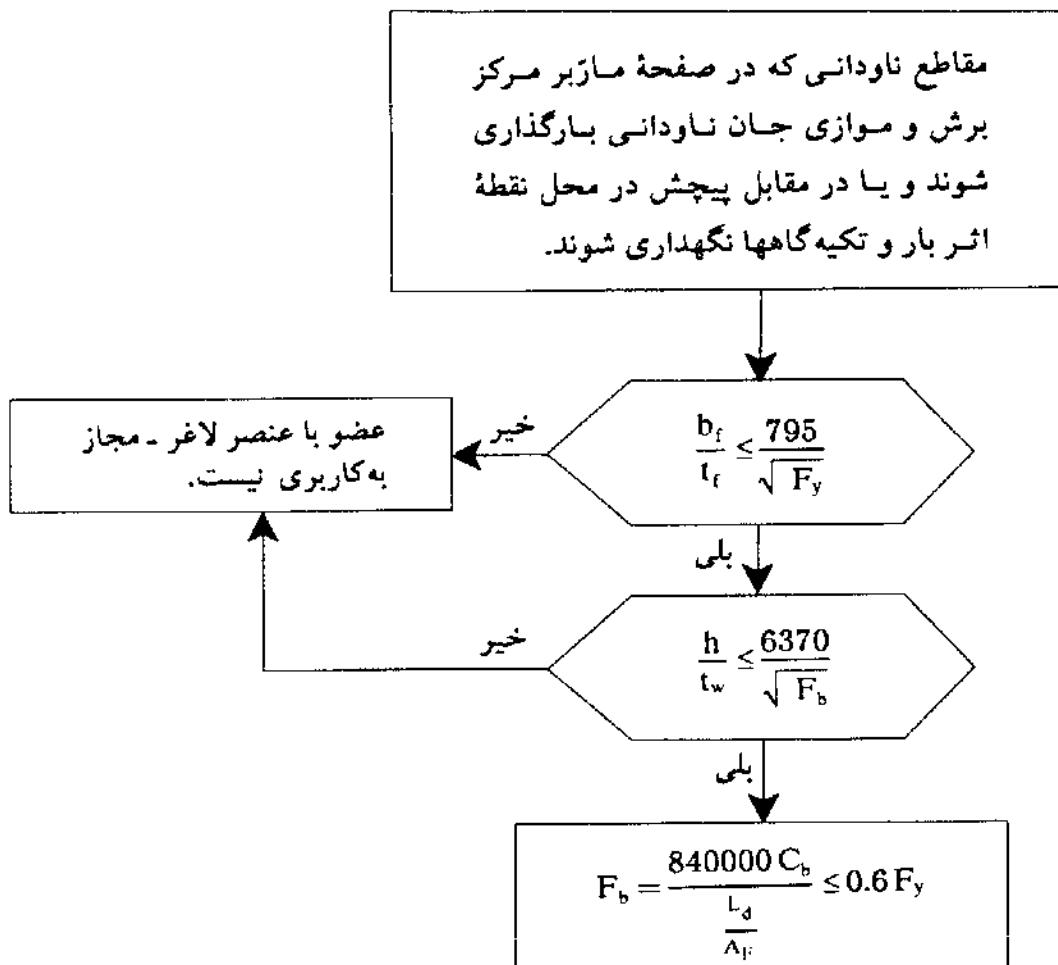


* مقاطع لوله‌ای که در این نمودار تنش مجاز برای انها معرفی شده باید بدون درز و یا دارای درز جوش شده سرتاسری باشند.

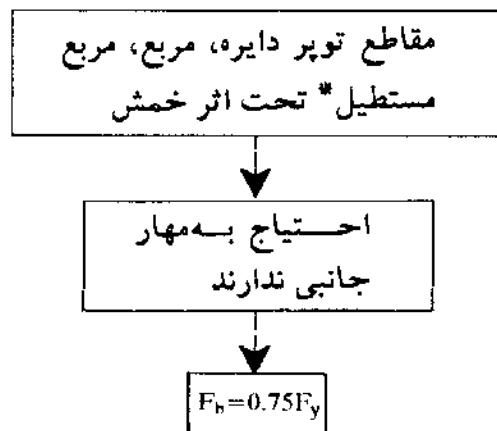
نمودار ۵ - تنش مجاز خمثی مقاطع لوله‌ای



نمودار ۶ - تنش مجاز مقاطع I حول محور ضعیف



نمودار ۷ - تنش مجاز خمثی مقاطع ناودانی

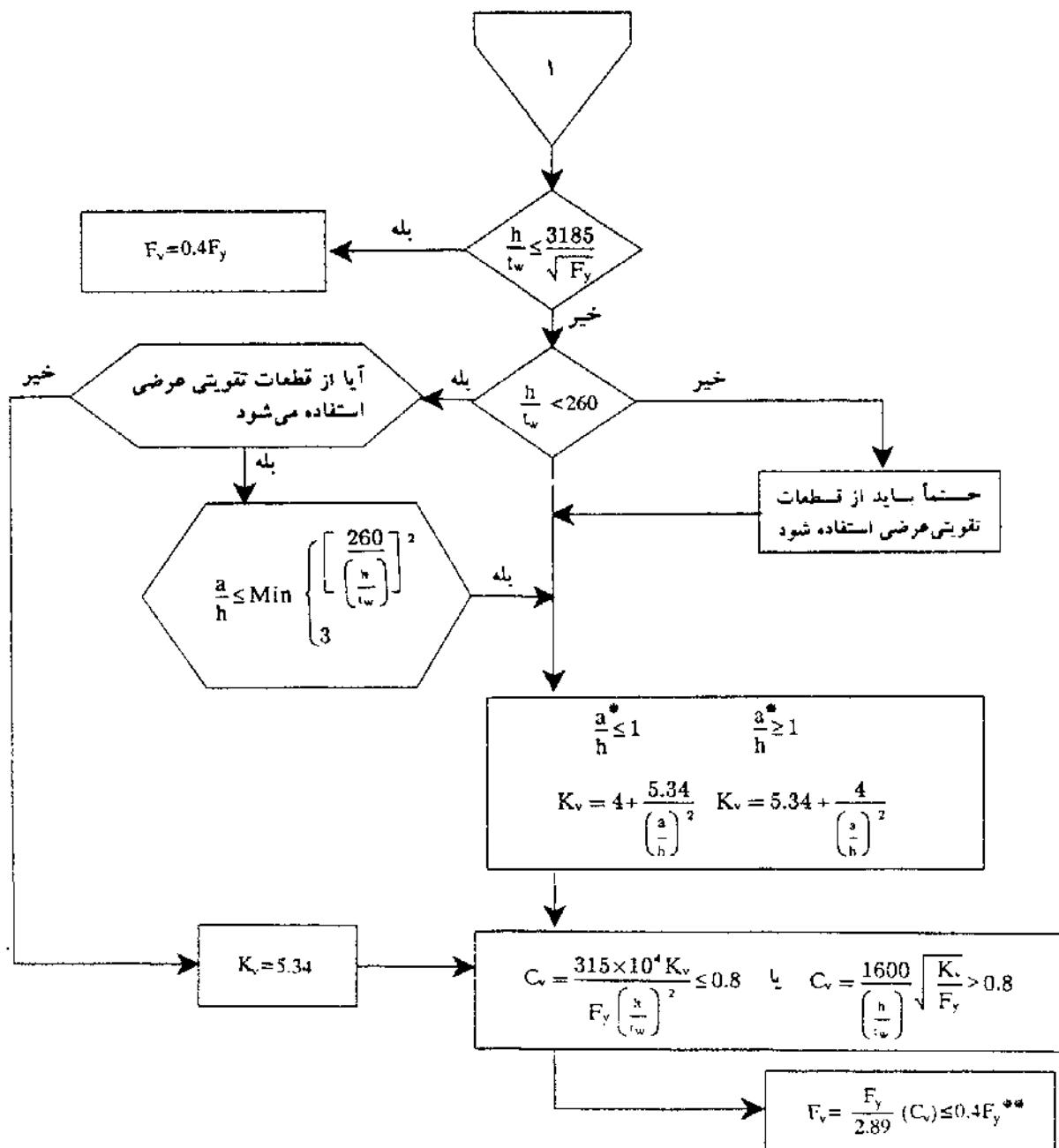


* ابعاد مربع مستطیل باید به شکلی باشد که مقطع شکل ورق پیدا کند، اگر نه امکان کمانش ورقها از تنش مجاز حول محور قوی می‌کاهد ولی در هر صورت تنش مجاز خمثی حول محور ضعیف همان مقدار توصیه شده در بالاست.

نمودار ۸ - تنش مجاز خمثی مقاطع توپر

تنش مجاز برپی در تیرها:

بخش ۱۰ - ۱ - ۲ - ۴، تنش برپی مجاز



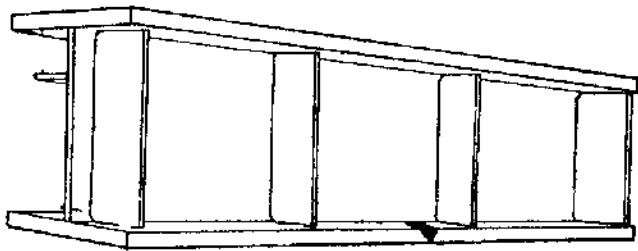
* در صورتی که فاصله سخت‌کننده‌ها (a) متغیر باشد تنش مجاز محاسبه شده تنها مربوط به همان چشممه جان که عرض آن a است می‌گردد و باید با تنش برپی حداقل همان چشممه مقایسه شود.

** می‌توان به جای استفاده از این رابطه از نمودار ۱۱ استفاده کرد.

نمودار ۹ - تنش مجاز برپی تیرها

فَصْل٢

تیر و رقها

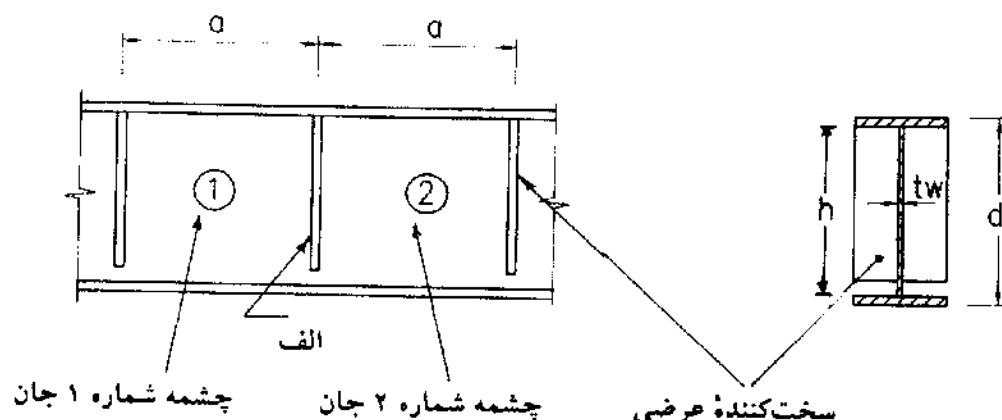


معرفی متغیرهای مورد استفاده

(cm) ارتفاع جان = h

(cm) ارتفاع کل مقطع = d

(cm) ضخامت جان = t_w



(cm) فاصله سختکننده های عرضی جان = a

= ضریب کمانش ورق جان K_v

= ضریب کاهش تنش مجاز برشی به مخاطر امکان کمانش C_v

= تنش مجاز برشی ($\frac{kg}{cm^2}$) $= F_v$

= تنش جاری شدن ($\frac{kg}{cm^2}$) $= F_y$

توضیح الف: جوش سختکننده به جان برای برش $f_{vs} = h \sqrt{\left(\frac{F_y}{1403}\right)^3}$ محاسبه می شود.

۳. تیرورقها

۳۱

انتخاب ارتفاع جان (h)

$$h \geq \left(\frac{1}{20} + \frac{1}{25} \right) L$$

کنترل نسبت ارتفاع به ضخامت

$$\frac{h}{t_w} \leq \frac{985 \times 10^3}{F_y(F_y + 1160)} : \frac{a}{h} > 1.5$$

$$\frac{a}{h} < 1.5 : \frac{h}{t_w} \leq \frac{16770}{\sqrt{F_y}}$$

تعیین سطح مقطع بال و صفحه مربوطه

$$A_t = \frac{M^*}{F_b \cdot h} - \frac{A_w}{6}$$

تعیین b عرض صفحه ها ***

کنترل ابعاد مقطع و عرض به ضخامتها

$$\frac{b_f}{2t_f} \leq \frac{795}{\sqrt{F_y}}$$

تعیین F_b از
نمودار ۲

$$\frac{h}{t_w} > \frac{6370}{\sqrt{F_b}}$$

$$F'_b = F_b$$

$$F_b \leq F_b \left[1 - 0.0005 \frac{A_w}{A_t} \left(\frac{h}{t_w} - \frac{6370}{\sqrt{F_b}} \right) \right]$$

بررسی لزوم وجود در تهای تقویت میانی

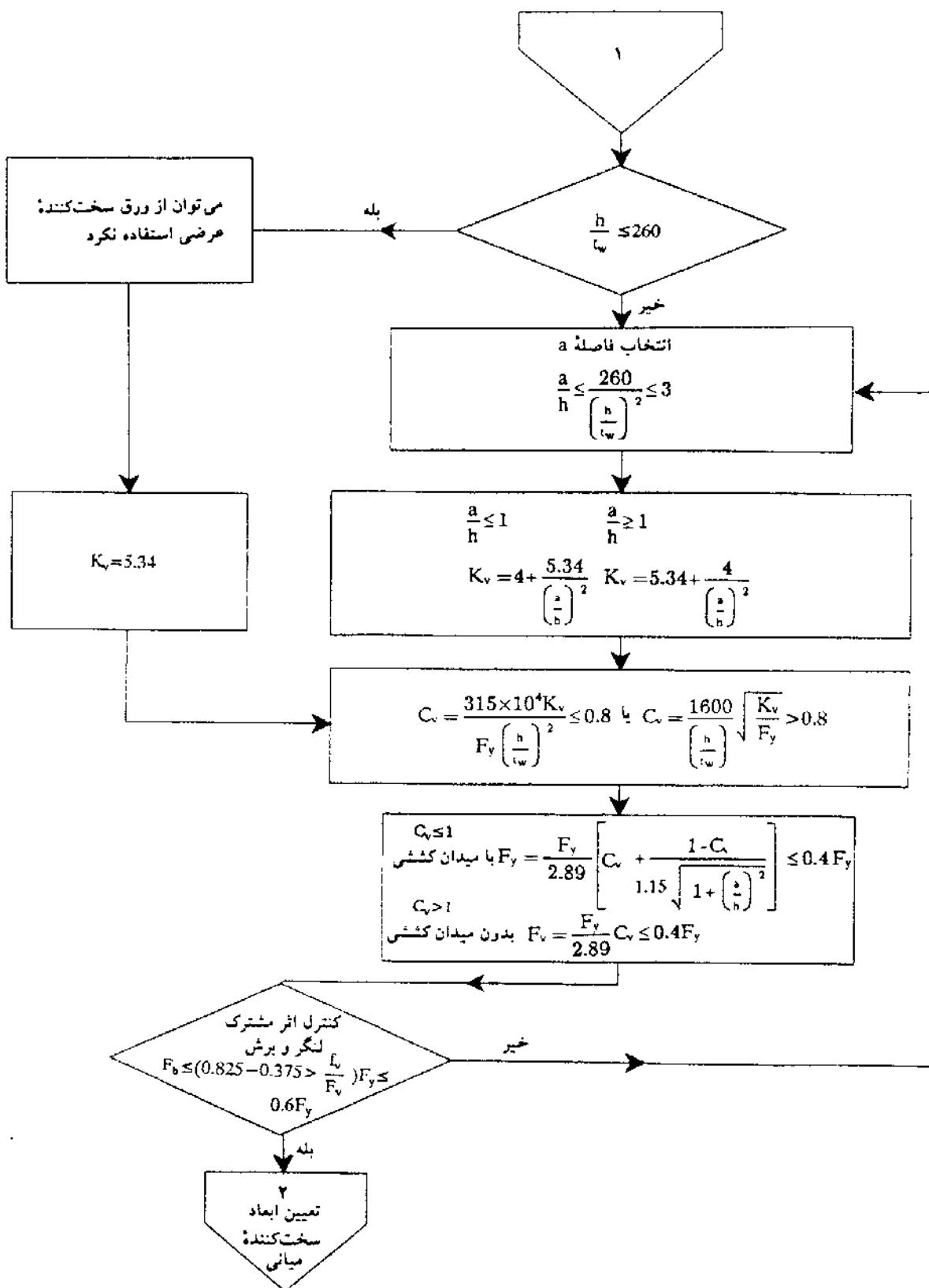
* لنگر حد اکثر برای مقطعی که سطح بال را تعیین می کنیم

$$F_b = 0.6 F_y ***$$

$$\frac{L}{60} < b < \frac{L}{25}, \frac{h}{6} < b < \frac{h}{2.5} ***$$

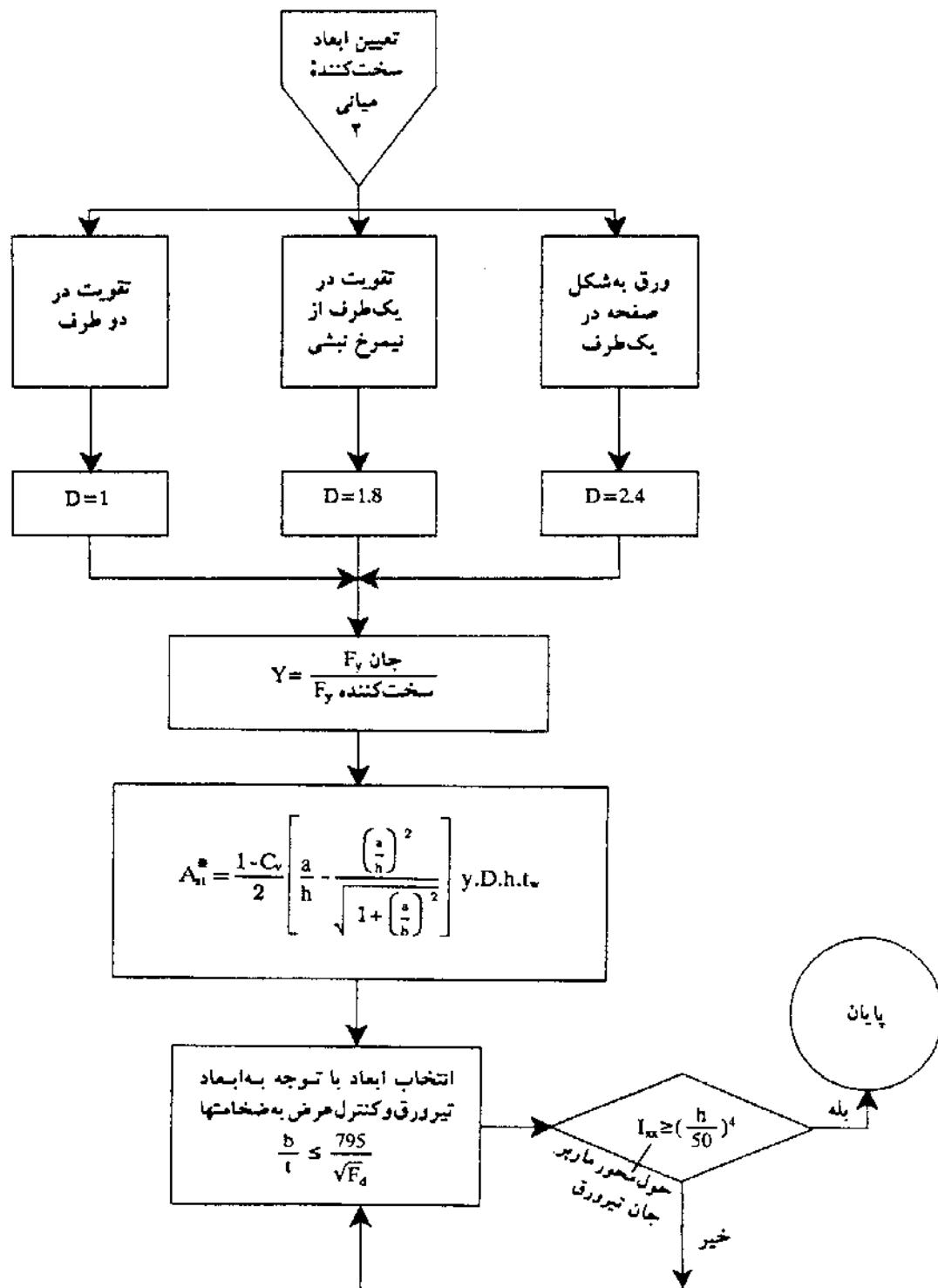
نمودار ۱۰ - طراحی تیرورقها برای خمس

۱



- ۱ - برای دهانه انتهایی نمی توان رابطه مربوط به عمل میدان کششی را استفاده نمود.
- ۲ - در تیرهایی که جان و بال آنها از فولاد خیلی قوی ($F_y \geq 4500$) باشد اگر $f_b \geq 0.75 F_y$ باشد، استفاده از عمل میدان کششی مجاز نیست.
- ۳ - کنترل اثر مشترک لنگر و برش تنها برای تیرهایی که بعد از عمل میدان کششی (برای تحمل برش) منتهی باشند لازم است.

نمودار ۱۱ - طراحی تیرهای برشی برای برش

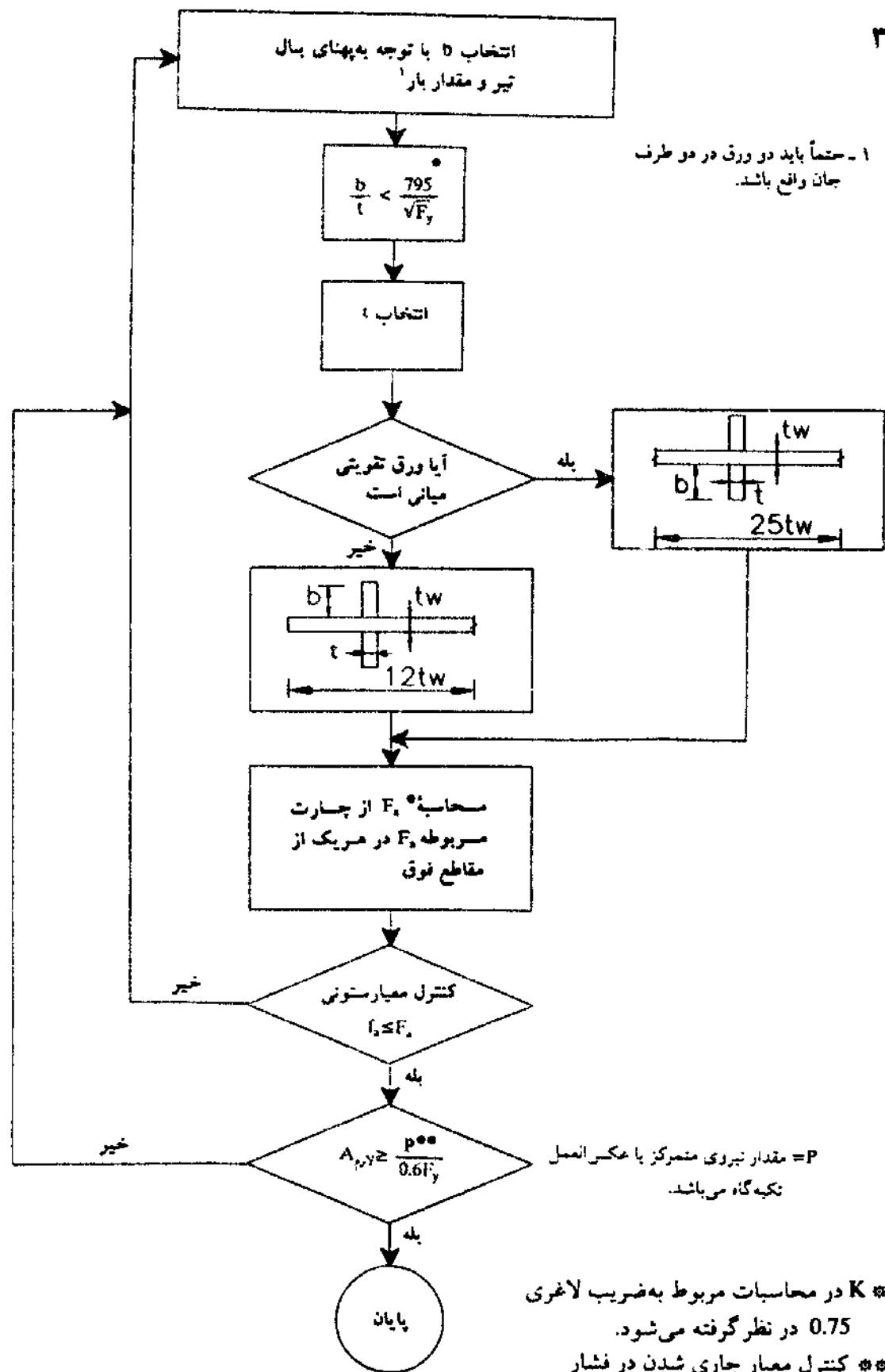


* اگر برای تعیین نش برشی مجاز از میدان کششی استفاده نشود، کنترل آ_h لازم نیست.

آ_h = نش برشی موجود

آ_y = نش برشی مجاز

نمودار ۱۲ - طراحی سختکنده‌های عرضی



نمودار ۱۳ - طراحی سخت‌کننده‌های فشاری

مثال

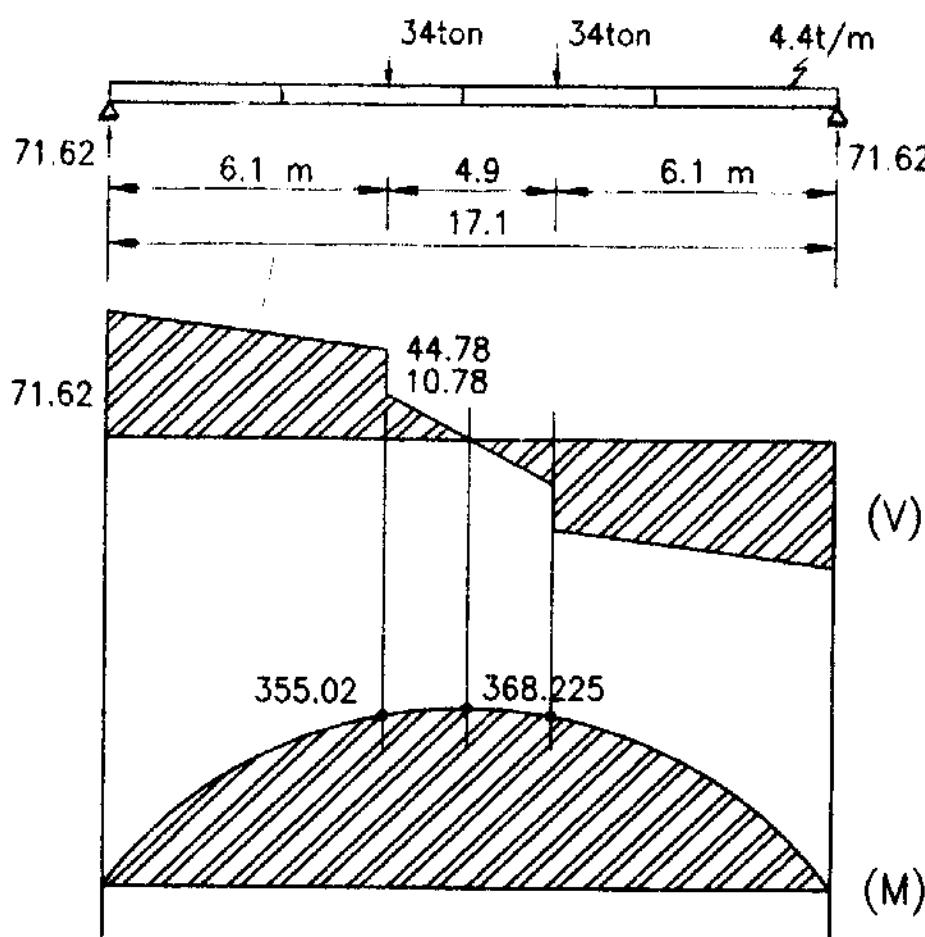
با توجه به شکل زیر تیرورق مربوطه را طراحی نمایید.

تیرورق در نقاط بار متتمرکز تکیه گاه جانبی دارد:

$$F_y = 2400$$

$$l = 17.1 \text{ m}$$

(بار گسترده شامل وزن تیرورق می شود)



حل:

محاسبه تیرورق:

$$h \cong \frac{1}{8} \times 17.1 = 2.14 \text{ cm}$$

$$h = 200 \text{ cm}$$

محاسبه ضخامت (t_w) جان:

$$h/t_w < \frac{6370}{\sqrt{F_b}} = \frac{6370}{\sqrt{0.6 F_y}} = 168$$

$$t_w > \frac{h}{168} = \frac{200}{168} = 1.19$$

$$h/t_w = \frac{985 \times 10^3}{\sqrt{F_y (F_y + 1160)}} = 337 \quad t_w \geq \frac{200}{337} \approx 0.6$$

$$\frac{a}{h} < 1.5 \rightarrow \frac{h}{t_w} \leq \frac{16770}{\sqrt{F_y}} = \frac{16770}{\sqrt{2400}} = 342 \quad t_w \geq 0.6$$

$t_w = 0.6 \text{ cm}$ انتخاب

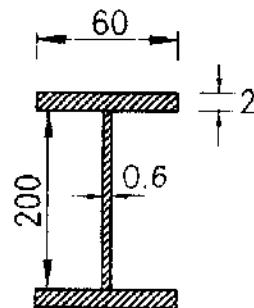
محاسبه بال تیرورق:

$$A_t = \frac{M}{F_b \cdot h} - \frac{A_w}{6} = \frac{368.225 \times 10^5}{1320 \times 200} - \frac{200 \times 0.6}{6} = 119.5 \text{ cm}^2$$

$F_b \approx 0.55 F_y$ برای منظور کردن اثر کاهش F_b

از ورق 2×60 استفاده شود:

$$\frac{b}{2t_f} = \frac{60}{4} \leq \frac{795}{\sqrt{2400}} = 16.23 \quad \text{O.K.}$$



محاسبه خصوصیات مقطع

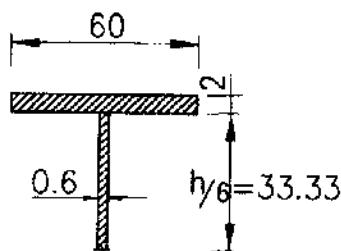
$$I_{xx} = \frac{1}{12} \times 0.6 \times 200^3 + 2 \left[\frac{1}{12} \times 60 \times 2^3 + 60 \times 2 \times 101^2 \right] = 2848320$$

$$S_{xx} = \frac{2848320}{102} = 27924.7$$

$$I_y = \frac{1}{12} \times 2 \times 60^3 + \frac{1}{12} \times 33.33 \times 0.6^3 = 36000.6$$

$$A = 60 \times 2 + 33.33 \times 0.6 = 139.99$$

$$r_t = \sqrt{\frac{I}{A}} = \sqrt{\frac{36000.6}{139.99}} = 16.04 \text{ cm}$$



محاسبه تنش خمی مجاز در بالها:

در دهانه 4.9 متری داریم:

$$\frac{l}{r_t} = \frac{4.9 \times 10^2}{16.04} = 30.55$$

چون لنگر خمی وسط دهانه بزرگتر از لنگر خمی دو انتهای می باشد.

$$\sqrt{\frac{72 \times 10^5 \times C_b}{F_y}} = 54.77, \quad \sqrt{\frac{360 \times 10^5 \times C_b}{F_y}} = 122.47$$

$$\frac{l}{r_t} < 54.77$$

$$F_b = 0.6 F_y = 0.6 \times 2400 = 1440$$

$$F'_b = F_b \left[1 - 0.0005 \times \frac{A_w}{A_f} \left(\frac{h}{t_w} - \frac{6370}{\sqrt{F_b}} \right) \right]$$

$$F'_b = 1440 \left[1 - 0.0005 \times \frac{120}{120} \left(\frac{200}{0.6} - \frac{6370}{\sqrt{1440}} \right) \right] = 1320.81$$

$$f_b = \frac{M}{S_{xx}} = \frac{368.225 \times 10^5}{27924.7} = 1318.63 < 1320.81 \quad O.K$$

در دهانه 6.1 متری داریم:

$$C_b = 1.75 + 1.05 \times \frac{M_1}{M_2} + 0.3 \left(\frac{M_1}{M_2} \right)^2 \leq 2.3$$

$$C_b = 1.75 < 2.3 \quad O.K.$$

$$\sqrt{\frac{72 \times 10^5 \times C_b}{F_y}} = 72.45, \quad \sqrt{\frac{360 \times 10^5 \times 1.75}{F_y}} = 162$$

$$\frac{l}{r_i} = \frac{6.1 \times 10^2}{16.04} = 38.02 < 72.45$$

$$F_b = 0.6 F_y = 1440 \rightarrow F'_b = 1320.81$$

$$f_b = \frac{355.02 \times 10^5}{27924.7} = 1271.3 < 1320.81$$

بررسی نزوم وجود ورقهای تقویتی انتهایی

$$\frac{h}{t_w} = \frac{200}{0.6} = 333.33 > 260$$

به ورق تقویتی میانی نیاز داریم

$$f_v = \frac{71.62 \times 10^3}{200 \times 0.6} = 596.8 \text{ kg/cm}^2$$

a=60 cm انتخاب

$$\frac{a}{h} = \frac{60}{200} = 0.3 < 1 \rightarrow k_v = 4 + \frac{5.34}{\left(\frac{a}{h} \right)^2} = 63.33$$

$$C_v = \frac{315 \times 10^4 \times 63.33}{2400 \times 333.33} = 0.748 < 0.8 \quad O.K.$$

$$C_v = \frac{315 \times 10^4 \times K_v}{F_y \left(\frac{h}{t_w} \right)^2}$$

$$F_v = \frac{F_y}{2.89}, \quad C_v = \frac{2400 \times 0.748}{2.89} = 621.176 > f_v \quad O.K.$$

قرار دادن سختکشندۀ میانی در دهانه‌های مختلف:

$$\frac{a}{h} \leq \left(\frac{\frac{260}{h}}{\frac{1}{t_v}} \right)^2 = \left(\frac{260}{333.33} \right)^2 = 0.608 \quad a \leq 0.608 \times 200 = 121.6$$

= محاسبه برش در فاصله ۶ سانتی تکیه گاه = $71.62 - 4.4 \times 0.6 = 68.98$

$$f_v = \frac{68.98 \times 10^3}{200 \times 0.6} = 574.83$$

$a = 100$ انتخاب

$$\frac{a}{h} = \frac{100}{200} = 0.5 \rightarrow K_v = 4 + \frac{5.34}{0.5^2} = 25.36$$

$$C_v = \frac{315 \times 10^4 \times 25.36}{2400 \times \left(\frac{h}{t_v} \right)^2} = 0.299 < 0.8 \quad O.K.$$

$$F_v = \frac{F_y}{2.89} \left[C_v + \frac{1 - C_v}{1.15 \sqrt{1 + \left(\frac{a}{h} \right)^2}} \right] \leq 960$$

$$F_v = \frac{2400}{2.89} \left[0.299 + \frac{1 - 0.299}{1.15 \sqrt{1 + 0.5^2}} \right] = 701$$

$f_v < F_v \quad O.K.$

کنترل اثر مشترک کشش و برش:

$$F_b = (0.825 - 0.375 \times \frac{373.17}{701}) \times 2400 = 1500.89 > 1440$$

$$f_v = \frac{44.78 \times 10^3}{200 \times 0.6} = 373.17$$

بنابراین $a = 120$ برای دهانه $\frac{4}{9}$ متری انتخاب می‌کنیم.

خلاصه:

• در پانل انتهایی $a = 60 \text{ cm}$

- $a = 100\text{cm} / 6\text{ متری} = 16$
- $a = 120\text{cm} / 4\text{ متری} = 4$

محاسبه ابعاد سختکننده‌ها:

$$A_{st} = \frac{1-C_v}{2} \left[\frac{a}{h} - \frac{\left(\frac{a}{h}\right)^2}{\sqrt{1+\left(\frac{a}{h}\right)^2}} \right] y.D.h.t_w$$

$$C_v = 0.299$$

$$A_{st} = \frac{1-0.299}{2} \left[0.5 - \frac{0.5^2}{\sqrt{1+0.5^2}} \right] \times 1 \times 1 \times 200 \times 0.6 = 11.62\text{cm}^2$$

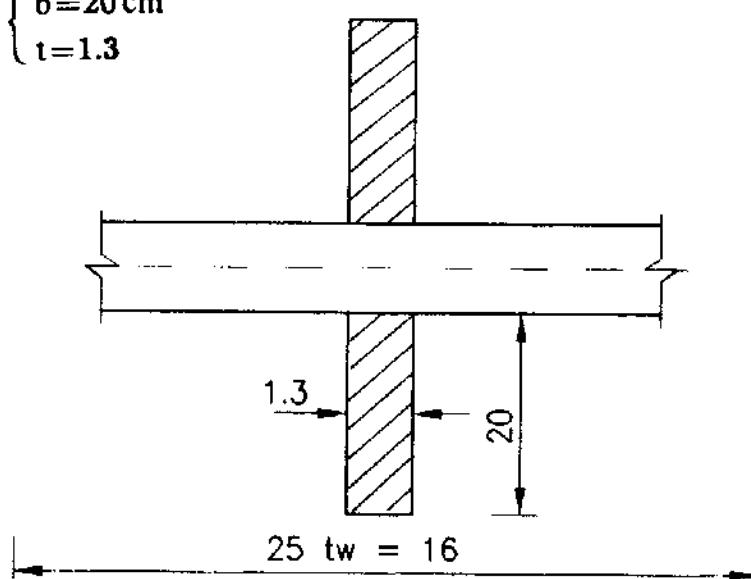
از دو صفحه 10×1 استفاده می‌شود

$$I_{st} \geq \left(\frac{h}{50} \right)^4 = \left(\frac{200}{50} \right)^4 = 256$$

$$I_{st} = \frac{1}{12} [10 \times 2 + 0.6]^3 \times 1 = 728 > 256 \quad \text{O.K.}$$

سختکننده‌های فشاری: (زیر بارهای متغیر)

انتخاب $\begin{cases} b = 20\text{cm} \\ t = 1.3 \end{cases}$



$$\frac{b}{t} \leq \frac{795}{\sqrt{F_y}} \rightarrow 15.38 \leq 16.22 \quad O.K.$$

$$I = \frac{1}{12} \times 16 \times 0.6^3 + 2 \left(\frac{1}{12} \times 20^3 \times 1.3 + 1.3 \times 20 \times 10.3^2 \right) = 7250$$

$$r = \sqrt{\frac{I}{A}} = 10.85$$

$$\frac{Kl}{r} = \frac{1 \times 200}{10.85} = 18.43 \xrightarrow{\text{کنترل معيار مسترني}} F_a = 1382$$

$$f_a = \frac{34 \times 10^3}{61.6} = 551.9 < 1382 \quad O.K.$$

$$A_g = \frac{P}{0.6F_y} = \frac{34 \times 10^3}{0.6 \times 2400} = 23.61 \rightarrow A_g > 23.61 \quad O.K.$$

فصل ۲

اعضای کششی

تعریف پارامترها:

$$A_g = \text{سطح مقطع کلی}$$

$$A_n = \text{سطح مقطع خالص}$$

$$A_e = \text{سطح مقطع مؤثر}$$

$$F_{t,g} = \text{تنش مجاز کششی روی سطح مقطع کل} = 0.6F_y$$

$$F_{t,n} = \text{تنش مجاز کششی روی سطح مقطع مؤثر} = 0.5F_u$$

$$F_{t,e} = \text{تنش مجاز کششی روی سطح مقطع خالص برای اتصالات پیش} = 0.45F_y$$

$$f_{t,g} = \text{تنش کششی موجود روی سطح مقطع کل}$$

$$f_{t,e} = \text{تنش کششی موجود روی سطح مقطع مؤثر}$$

$$f_{t,n} = \text{تنش کششی موجود روی سطح مقطع خالص اتصالات پیش}$$

$$T = \text{نیروی کششی موجود در عضو}$$

$$r/L = \text{لاگری کلی حداقل عضو کششی}$$

سطح مقطع خالص مؤثر برای اعضای کششی

سطح مقطع مؤثر خالص برای اعضای کششی به صورت زیر محاسبه می‌شود:

۱ - چنانچه بار به وسیله پیچ یا پرج یا جوش مستقیماً به کلیه اجزای مقطع منتقل گردد، سطح

مقطع خالص مؤثر A_e برابر سطح مقطع خالص A_n می‌باشد.

۲ - چنانچه بار کششی به وسیله پیچ یا پرج یا جوش توسط قسمتی از اجزای مقطع (ونه تمام

آن) منتقل گردد، سطح مقطع مؤثر A_e به صورت زیر محاسبه می‌گردد:

$$A_e = AU \quad (2-3-1)$$

که در آن:

$$U = \text{ضریب کاهش طبق رابطه}$$

$$U = 1 - \frac{\bar{x}}{L} \leq 0.9 \quad (2-3-2)$$

$$\bar{x} = \text{برون محوری اتصال}$$

L = طول اتصال در امتداد نیرو

در صورت آزمایش و یا اثبات به طریق منطقی، می‌توان از U بزرگتری استفاده نمود.

= طبق تعاریف زیر:

الف: وقتی کہ پارکشنسی توسط پیج یا پرج منتقل گردد:

$$A = A_n$$

= سطح مقطوع خالص عضو

ب: وقتی که بارکششی فقط توسط جوش طولی به عضوی غیر از ورق و یا جوش طولی در ترکیب یا جوش عرضی منتقل گردد:

$$A = A_{\mu}$$

= سطح مقطع کلی عضو

پ: وقتی که بارکششی فقط توسط جوش عرضی منتقل گردد:

سطح مقطع عضوی که به طور مستقیم اتصال یافته = A

U=1.0

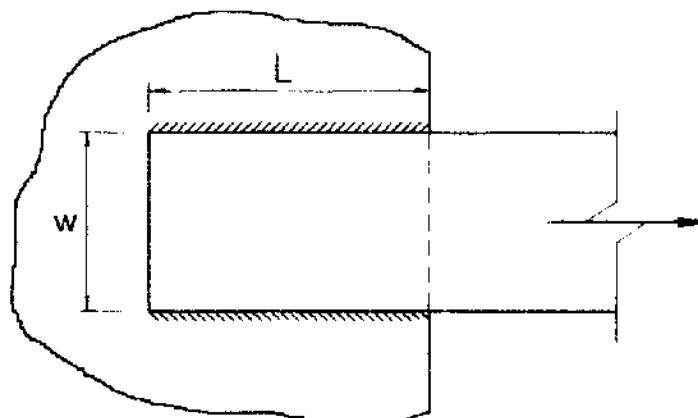
ت: چنانچه انتقال بار به ورق، به وسیله دو خط جوش طولی در امتداد دو لبه در انتهای ورق انجام شود، برای $W \geq 1$ داریم:

A = سطح مقطع ورق

3

$t > 2w$ U=1.0

$$2w > 1.5w \dots \dots \dots \quad U=0.87$$

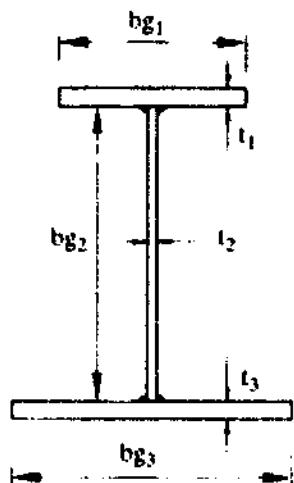


l = طول جوش (cm)

w = عرض ورق (فاصله بین جوشاهای طولی) (cm)

سطح مقطع کل و سطح مقطع خالص

سطح مقطع کل : عبارت است از حاصل ضرب پهنهای ورقهای مختلف تشکیل دهنده مقطع در ضخامت هر ورق.



$$A_g = \sum_{i=1}^n b g_i t_i$$

$$A_g = b g_1 \times t_1 + b g_2 \times t_2 + b g_3 \times t_3$$

در رابطه فوق:

A_g = سطح مقطع کلی

$b g_i$ = پهنهای جزء مورد نظر مقطع

t_i = ضخامت جزء مورد نظر مقطع

سطح مقطع خالص : سطح مقطع خالص یک نیمrix حاصل کسر اثر سوراخهای ایجاد شده در عضو از مقطع کلی می باشد و در حالت کلی به صورت زیر تعریف می شود:

$$A_s = \sum b_{si} t_i$$

که در آن:

A_s = سطح مقطع خالص

برای اعضای دارای یک ردیف سوراخ

$$b_{ni} = b_{gi} - \sum_{i=1}^n (D_i + 1.5 \text{ mm})$$

برای اعضای دارای چند ردیف سوراخ

$$b_{ni} = \left[b_{gi} - \sum_{i=1}^n (D_i + 1.5 \text{ mm}) \right] + \sum_{j=1}^n \frac{s_j^2}{A_{gj}}$$

b_{ni} = عرض خالص جزء
مورد نظر مقطع

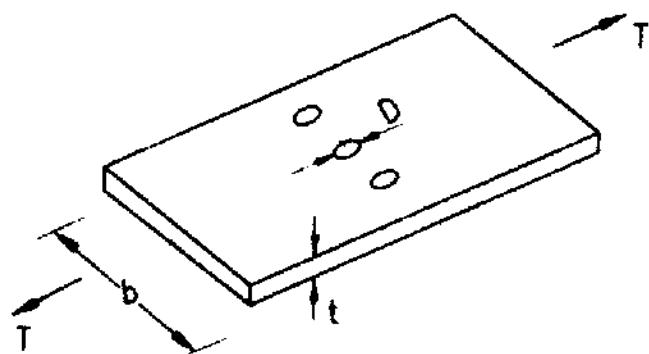
i = ضخامت جزء مورد نظر مقطع

مثال ۱

صفحة مستوی با یک ردیف سوراخ:

$$b_n = b - 3(D + 1.5 \text{ mm})$$

$$A_n = b_n \times t$$



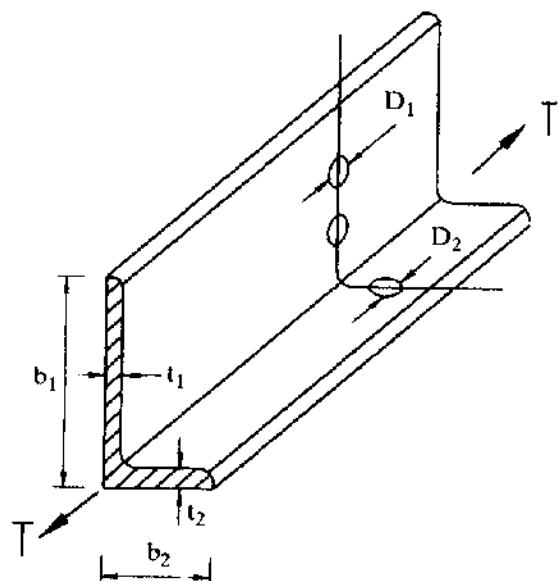
مثال ۲

نبشی با یک ردیف سوراخ:

$$b_{n1} = b_1 - 2(D_1 + 1.5 \text{ mm})$$

$$b_{n2} = b_2 - t_1 - 1(D_2 + 1.5 \text{ mm})$$

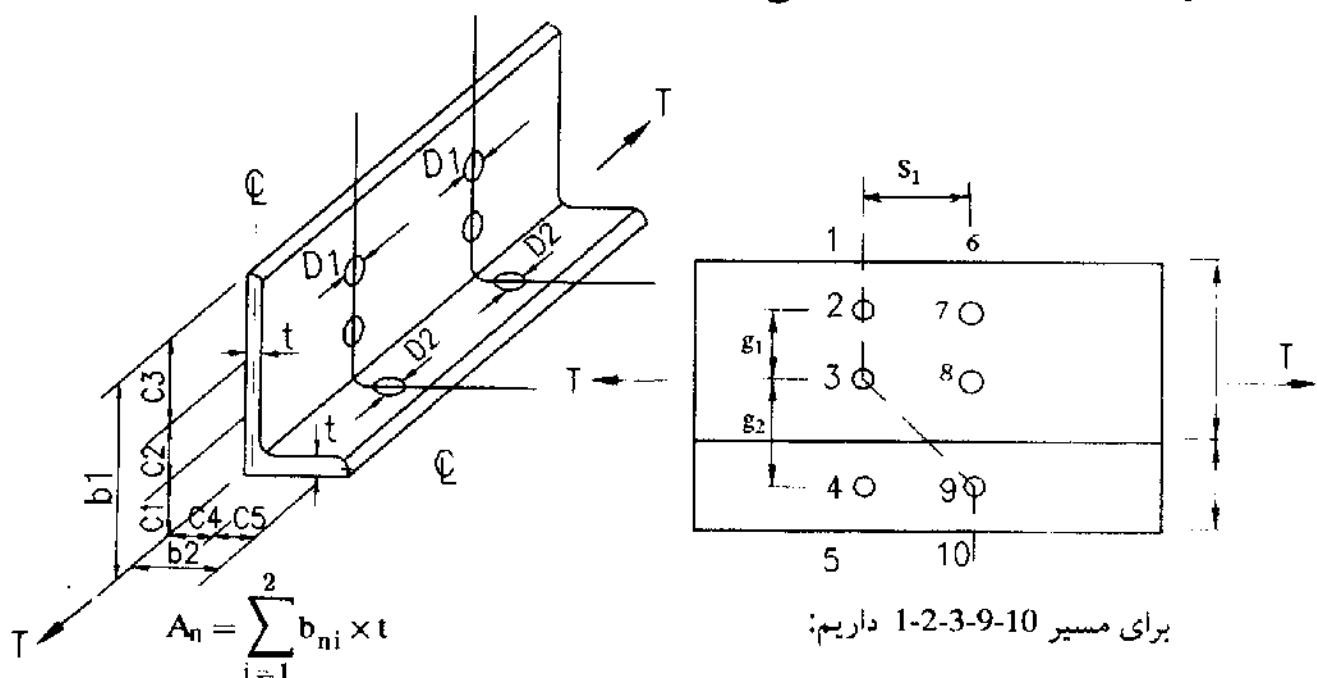
$$A_n = b_{n1} \times t_1 + b_{n2} \times t_2$$



مثال ۳

نبشی با دو ردیف سوراخ:

زمانی که یک مقطع دارای چند ردیف سوراخ روی صفحات عمود بر هم می‌باشد جهت تعیین عرض خالص آن می‌بایست مقطع را روی میانتارش باز نمود.



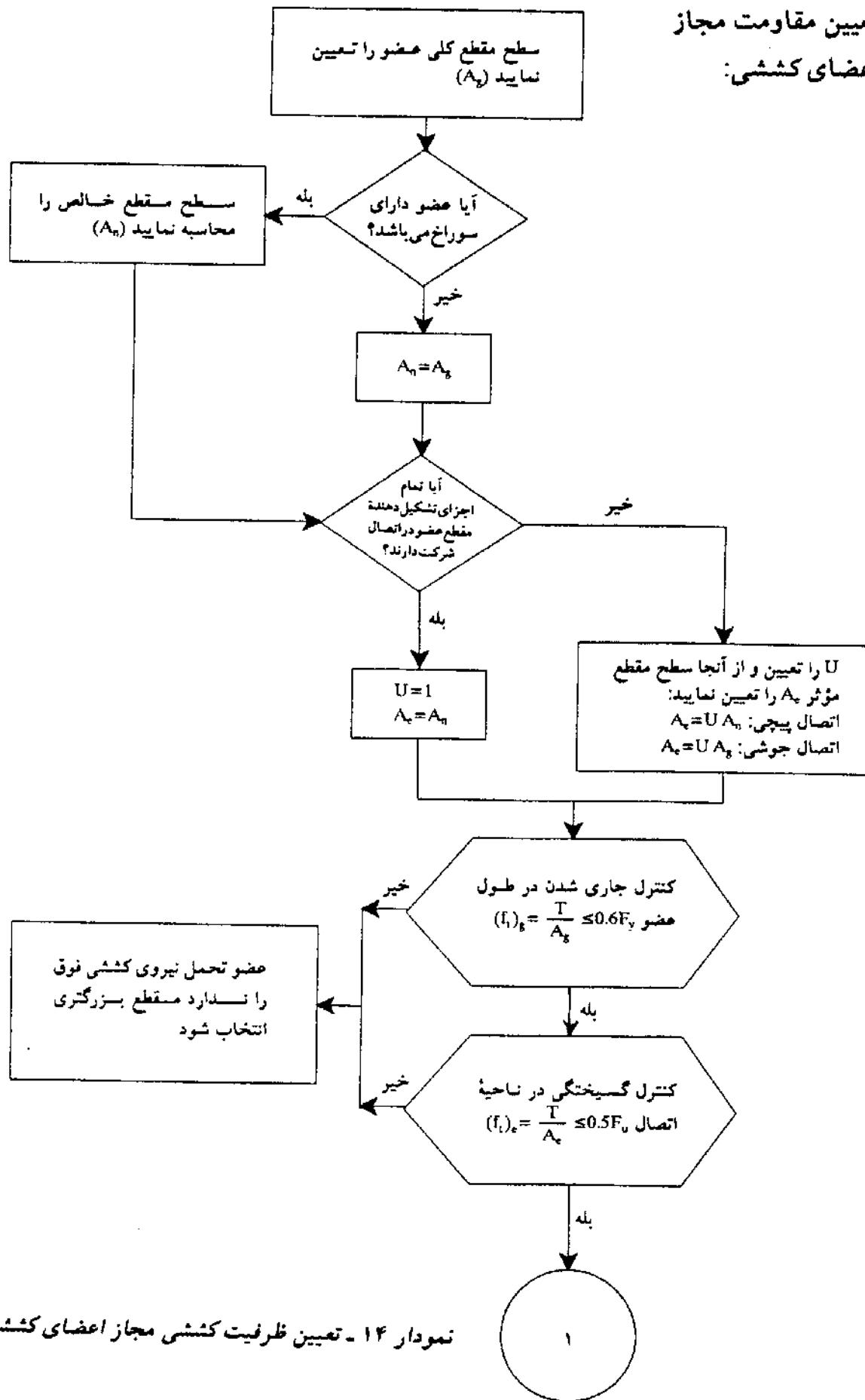
برای مسیر ۱-۲-۳-۹-۱۰ داریم:

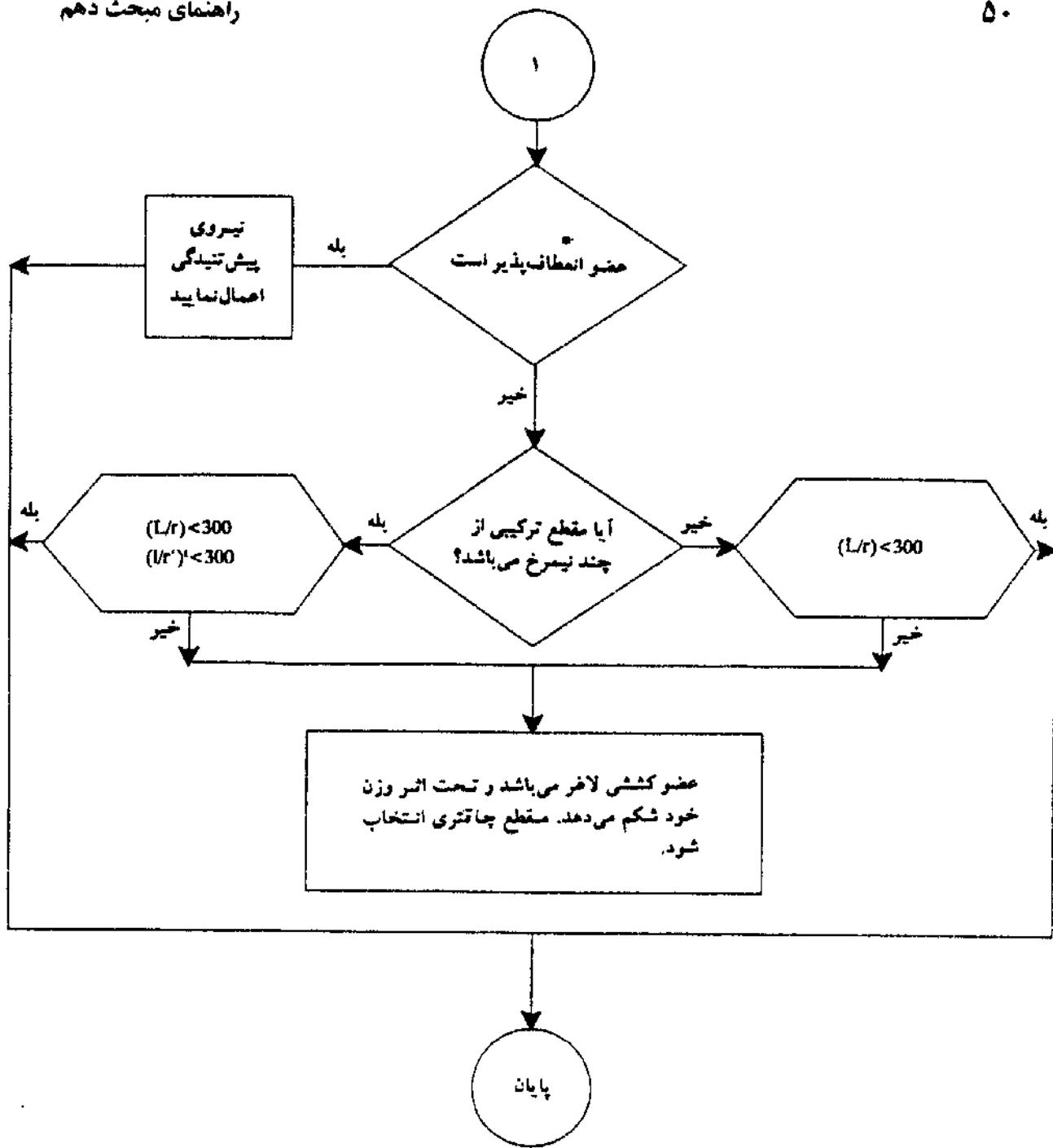
$$\sum b_{ni} = \left\{ [b_1 - 2(D_1 + 1.5 \text{ mm})] + [b_2 - t - 1(D_2 + 1.5)] + \frac{s_1^2}{4g_2} \right\}$$

$$g_2 = C_1 + C_4 - 2 \times \frac{1}{2}$$

و s_1 فاصله طولی (در امتداد نیرو) دو ردیف سوراخی است که مسیر مورب از آن می‌گذرد. و g_2 فاصله عرضی (عمود بر امتداد نیرو) دو سوراخ مسیر مورب روی صفحه میانتار مقطع می‌باشد.

تعیین مقاومت مجاز
اعضای کششی:





- * اعضا انعطاف پذیر به اعضایی اطلاق می شود که سختی خمین فرق العاده کم دارند و تحت وزن خود شکم می دهند مانند کابلها، میله‌گردها و مفترها.
- وقتی این اعضاء به عنوان عضو کششی در نظر گرفته می شوند باید جهت جلوگیری از شکم دادن آنها نیروی پیش تبیگی در حدود ۳۰۰ تا ۴۰۰ کیلوگرم بر سانتیمتر مربع در آنها وجود داشته باشد. برای این منظور استفاده از بستهای دو بیج یا وسایل مشابه متداول می باشد.
- (۱/۲) عبارت است از لاغری تک پایه حداقل هر عضو از مقطع مرکب بین دو بست متواالی.

نمودار ۱۵ - کنترل لاغری اعضای کششی

مثال ۱

نیروی کششی مجاز را با توجه به شکل و مشخصات داده شده به دست آورید.

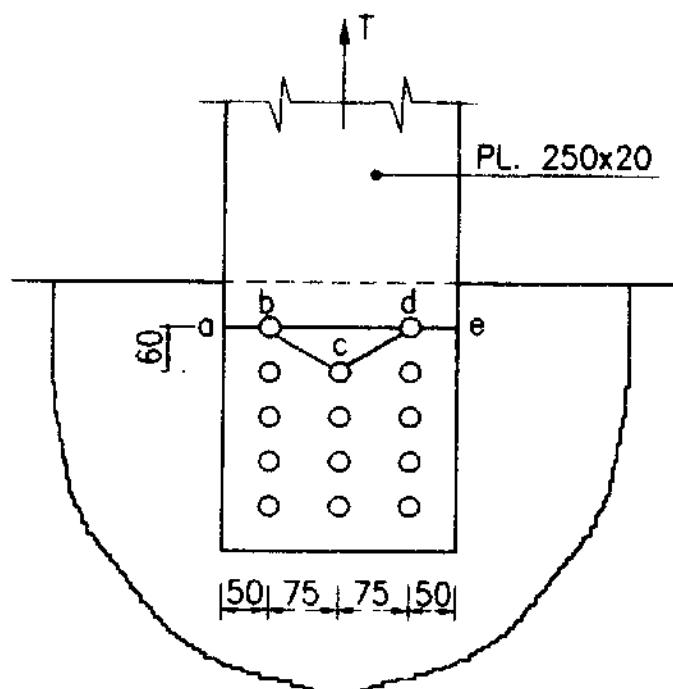
مشخصات فولاد مصرفی:

$$F_y = 2400 \text{ kg/cm}^2$$

$$F_u = 3600 \text{ kg/cm}^2$$

قطر پیچها 20mm می باشد و سوراخ از نوع استاندارد می باشد.

$$\left\{ \begin{array}{l} b=25 \text{ cm} \\ i=2.0 \text{ cm} \end{array} \right. \text{مشخصات صفحه فولادی}$$



حل:

با توجه به اینکه سوراخها استاندارد می باشند قطر این سوراخها را با توجه به جدول ۵ قسمت ۱۰ - ۱ - ۳ - ۷ آیین نامه به دست خواهیم آورد. فرض می کنیم سوراخها پانچ شده باشند.

تعیین تنش مجاز کششی:

$$\text{قطر سوراخ استاندارد} = 20 + 1.5 + 1.5 = 23$$

$$A_g = 25 \times 2 = 50 \text{ cm}^2 \quad \text{سطح مقطع کلی}$$

$$1) F_t = 0.6F_y = 0.6 \times 2400 = 1440 \text{ kg/cm}^2$$

$$2) F_t = 0.5F_u = 0.5 \times 3600 = 1800 \text{ kg/cm}^2$$

سطح مقطع خالص عبارت است از مقدار کوچکترین دست آمده از دو مسیر زیر:

$\langle abde \rangle = 1$

$$A_n = t \times (b - n \times D)$$

که در آن n تعداد سوراخها در مسیر مورد نظر و D قطر سوراخ می‌باشد.

$$A_n = 2 \times (25 - 2 \times 2.3) = 40.8 \text{ cm}^2$$

『abcde』 ～～～～～

به قسمت ۱۰ - ۱۱ - ۱۲ - ۱۳ - ۱۴ - ۱۵ - ب آیین نامه مراجعه شود.)

S = فاصله دو پیچ در امتداد اعمال نیرو

g = فاصله دو پیچ در امتداد عمود بر اعمال نیرو

= تعداد خطوط مورب

$$A_n = 2(25 - 3 \times 2.3 + 2 \times \frac{6.0^2}{4 \times 7.5}) = 41.0 \text{ cm}^2$$

$$0.85A_g = 0.85 \times 50 = 42.5 > 40.8 \text{ cm}^2 \quad \text{O.K.}$$

نیروی کششی مجاز ورق فوق مقدار کوچکتر به دست آمده از دو رابطه زیر می‌باشد:

$$1) P_{\text{max}} = A_g \times 0.6 F_y = 50 \times 0.6 \times 2400 = 72000 \text{ kg} = 72 \text{ ton}$$

$$2) P_{\text{max}} = A_n \times 0.5 F_u = 40.8 \times 0.5 \times 3600 = 73440 \text{ kg} = 73.44 \text{ ton}$$

پس نیروی کشش مجاز = 72ton خواهد بود.

با فرض آنکه ظرفیت مقطع 72ton باشد، این امکان وجود دارد که مقطع روی خط «C» پس

از کم کردن سه سوراخ از آن مقاومت کششی ورق راکنترل نماید. اگر بررسی را که دو پیچ اولیه حمل

می‌کنند از ظرفیت کل کم نماییم باقیمانده بار عبارت خواهد بود از:

$$\frac{12}{14} \times 72 = 61.71 \text{ ton}$$

سطح مقطع خالص روی خط C عبارت است از:

$$A_n = t \times (b - n \times D) = 2.0(25 - 3 \times 2.3) = 36.2 \text{ cm}^2$$

پس ظرفیت مقطع روی خط C عبارت است از:

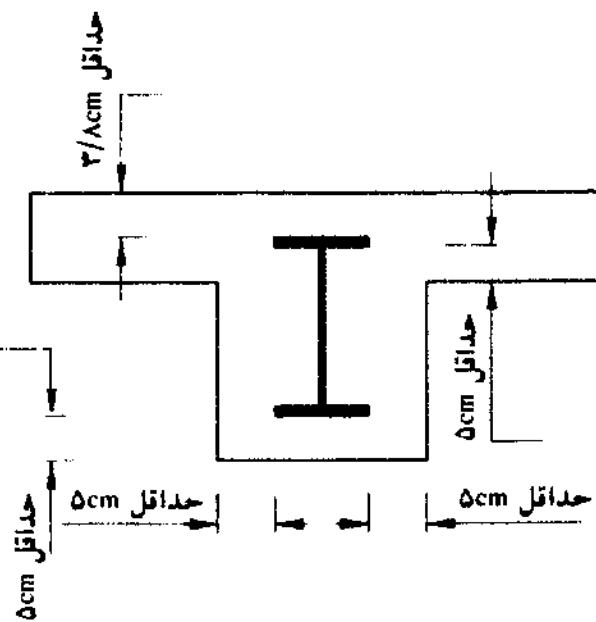
$$P_{\text{max}} A_n \times 0.5 F_u = 36.2 \times 0.5 \times 3600 \times 10^{-3} = 65.16 \text{ ton} > 61.71 \text{ ton} \quad \text{O.K.}$$

فصل ۵

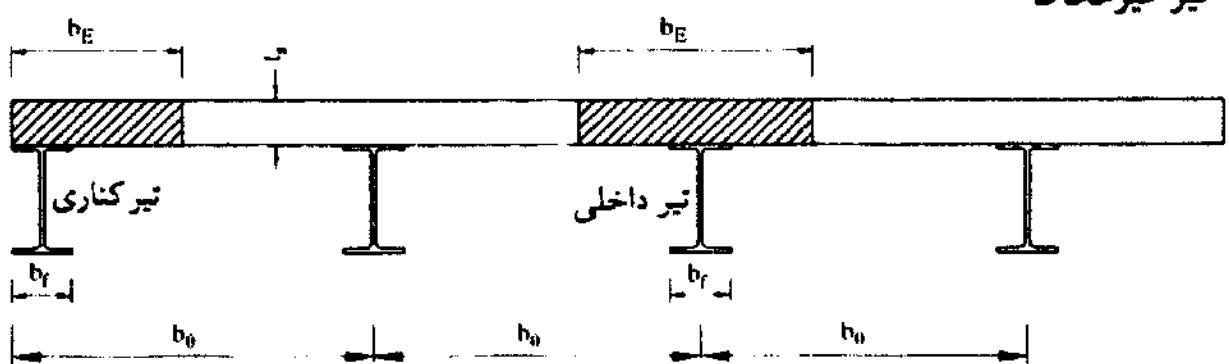
تیرهای مختلط بتنی و فولادی

معرفی پارامترها در تیرهای مختلف

الف: تیر محاط در بتن



تیر غیرمحاط



L = دهانه تیر

تیر داخلی	تیر کناری
$b_E = \min \begin{cases} \frac{L}{4} \\ b_0 \\ b_f + 16t_s \end{cases}$	$b_E = \min \begin{cases} \frac{L}{12} + b_f \\ \frac{1}{2}(b_0 + b_f) \\ b_f + 6t_s \end{cases}$

قطع معادل قطع مختلط:

$$n = E_y/E_c \approx 10$$

I_e = ممان اینرسی قطع فولادی تنها

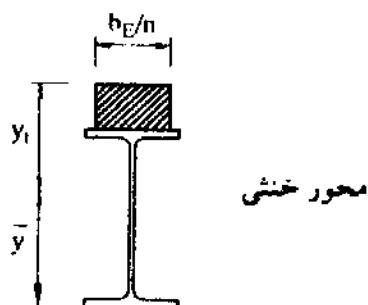
I = ممان اینرسی قطع فولادی معادل

$$S_{tr} = I/\bar{y}$$

S_e = اساس قطع فولادی تنها نسبت به بال کششی

$$S_C = I/y_t$$

M_D = لنگر ناشی از بار مرده قبل از رسیدن مقاومت دال به $0.75 f_y$



M_L = لنگر ناشی از بار زنده و آن دسته از بار مرده‌ای که بعد از M_D بر تیر وارد می‌شوند.

b_E = عرض مؤثر

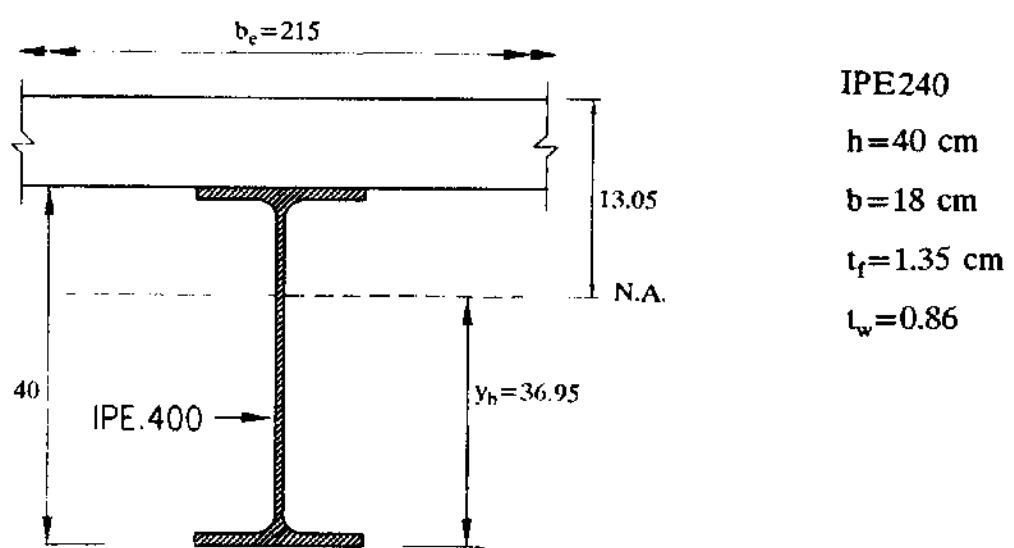
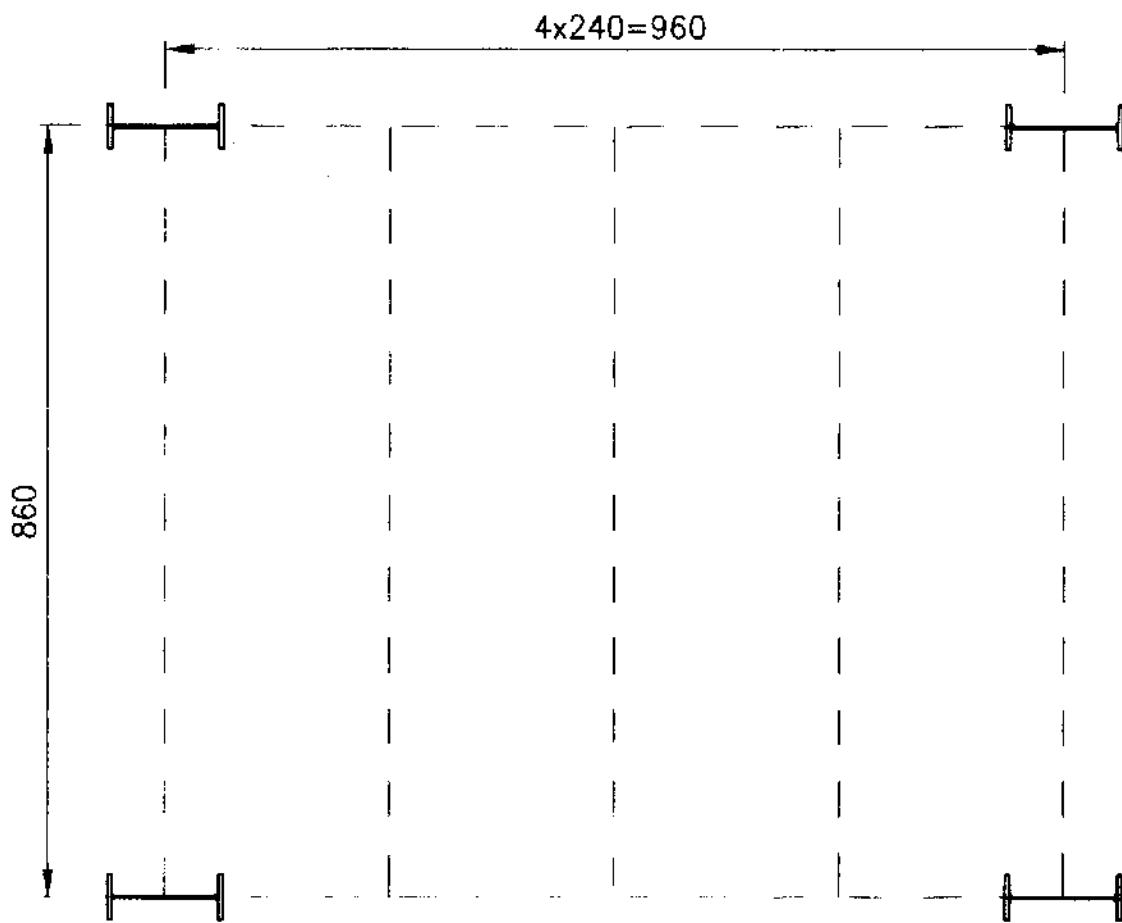
b_E/n = عرض مؤثر تبدیل یافته

S_{tr} = اساس قطع تبدیل یافته نسبت به بال کششی

S_e = اساس قطع تبدیل یافته نسبت به تار انتهایی بتن فشاری

مثال

قطع یک تیر میانی از پلان سقف نشان داده شده در صورتی که در هنگام ساخت از پایه‌های موقت استفاده نشود، با فرض $f_y = 2400 \text{ kg/cm}^2$ و $\sigma = 200 \text{ kg/cm}^2$ و $n = 10$ ، قطع تیر مرکب راکتربل نمایید. ضخامت دال بتنی ۱۰ سانتیمتر و بار زنده وارد بر سقف مساوی 500 kg/m^2 و بار مرده شامل فرش کف و تیغه‌بندیها مساوی 250 kg/m^2 است.



حل:

مشخصات هندسی نیمربع IPE400 بر حسب واحد سانتیمتر به شرح زیر می‌باشد:
 $d=40$, $b_f=18$, $t_f=1.35$, $A=84.5$, $I_x=23130$, $S_x=1160$

عرض مؤثر بال بتنی (b_E):

$$b_E = \frac{1}{4} d = \frac{1}{4} \times 860 = 215 \text{ cm}$$

$$b_E = 240 \text{ فاصله مرکز به مرکز}$$

$$= 215/10 = 21.5 \text{ cm} \text{ عرض تبدیل بافته}$$

$$I_{tr}=60334 \text{ cm}^4 \quad S_c=1160 \text{ cm}^3$$

$$y_b=38.18 \text{ cm}$$

$$S_{tr}=1581 \text{ cm}^3$$

$$S_{con}=5103 \text{ cm}^3$$

بار مرده گروه ۱:

$$\text{وزن تیر} = 0.0663 \text{ T/m}$$

$$\text{وزن دال} = \underline{2.4 \times 0.1 \times 2.4 = 0.58}$$

$$q_{d1}=0.65 \text{ T/m}$$

بار مرده گروه ۲:

$$q_{d2}=0.25 \times 2.4 = 0.6 \text{ T/m}$$

بار زنده:

$$q_u=0.5 \times 2.4 = 1.2 \text{ T/m}$$

$$q_t=0.65+0.6+1.2=2.45 \text{ T/m}$$

$$S_{tr}=1581 \leq (1.35 + 0.35 \times \frac{1.8}{0.65}) 1160 = 2690 \text{ cm}^3 \text{ خوبست}$$

$$M_i=2.45 \times 8.60^2 / 8 = 22.65 \text{ T.m}$$

$$\text{خوبست } f_b = \frac{22.65 \times 10^5}{1581} = 1432 < 0.66 F_y = 1580 \text{ در بال تحانی}$$

$$f_c = \frac{22.65 \times 10^5}{5103} \times \frac{1}{10} = 44.4 < 0.45 f'_c = 90 \text{ kg/cm}^2$$

طراحی اتصالات بوش

$$V_b = 0.85f'_c A_c = 0.85 \times 200 \times 240 \times 10 \times 10^{-3} = 408 \text{ T}$$

$$V_b = A_s F_y = 84.5 \times 2400 \times 10^{-3} = 202.8 \text{ T}$$

حاکم است.

اگر از گل میخ ۲۰ میلیمتر به تعداد دو عدد در هر ردیف استفاده شود داریم:
 $q = 2 \times 5 = 10 \text{ T}$

$$= \text{تعداد ردیف گل میخها در نصف دهانه} = 202.8 / 10 = 20.3$$

از ۴۰ ردیف گل میخ دوتایی در کل تیر خواهیم داشت:

$$p = \frac{860}{40} = 21.5 \text{ cm}$$

فوائل ردیف گل میخها مساوی ۲۰ سانتیمتر اختیار می‌شود.

کنترل برش

$$V = 2.45 \times 8.60 / 2 = 10.54 \text{ T}$$

$$f_v = 10.54 \times 10^3 / (40 \times 0.86) = 306 \text{ kg/cm}^2 < 960 \text{ kg/cm}^2$$

کنترل تغییر مکان

$$\Delta = \frac{5}{384} \times \frac{q l^4}{EI}$$

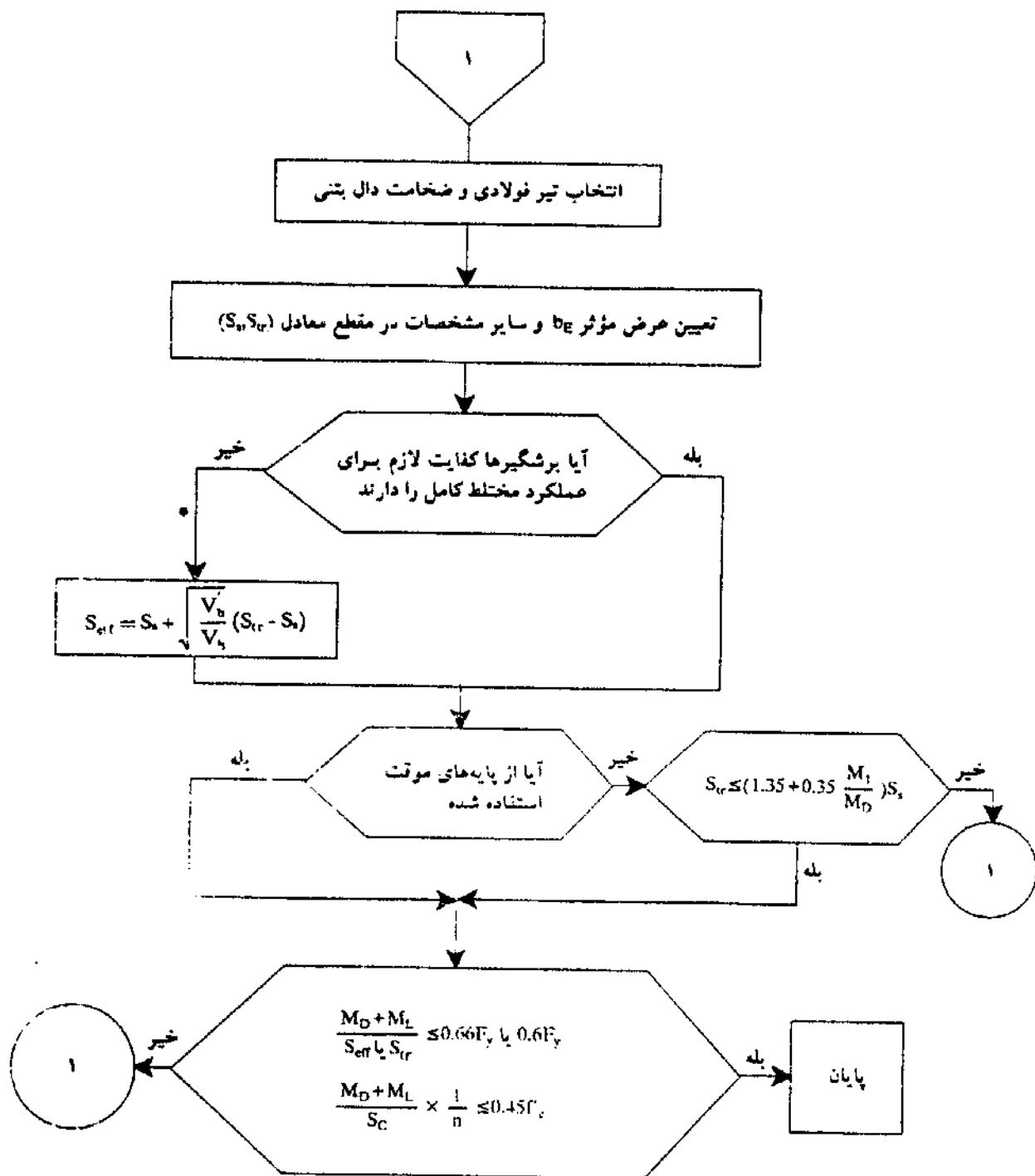
$$\Delta_{d1} = \frac{5}{384} \times \frac{6.5 \times 860^4}{2.1 \times 10^6 \times 23130} = 0.95 \text{ cm}$$

$$\Delta_{d2} = \frac{5}{384} \times \frac{6 \times 860^4}{2.1 \times 10^6 \times 60334} = 0.34 \text{ cm}$$

$$\Delta_l = \frac{5}{384} \times \frac{12 \times 860^4}{2.1 \times 10^6 \times 60334} = 0.67 \text{ cm}$$

$$\Delta_T = 0.95 + 0.34 + 0.67 = 1.96 \text{ cm}$$

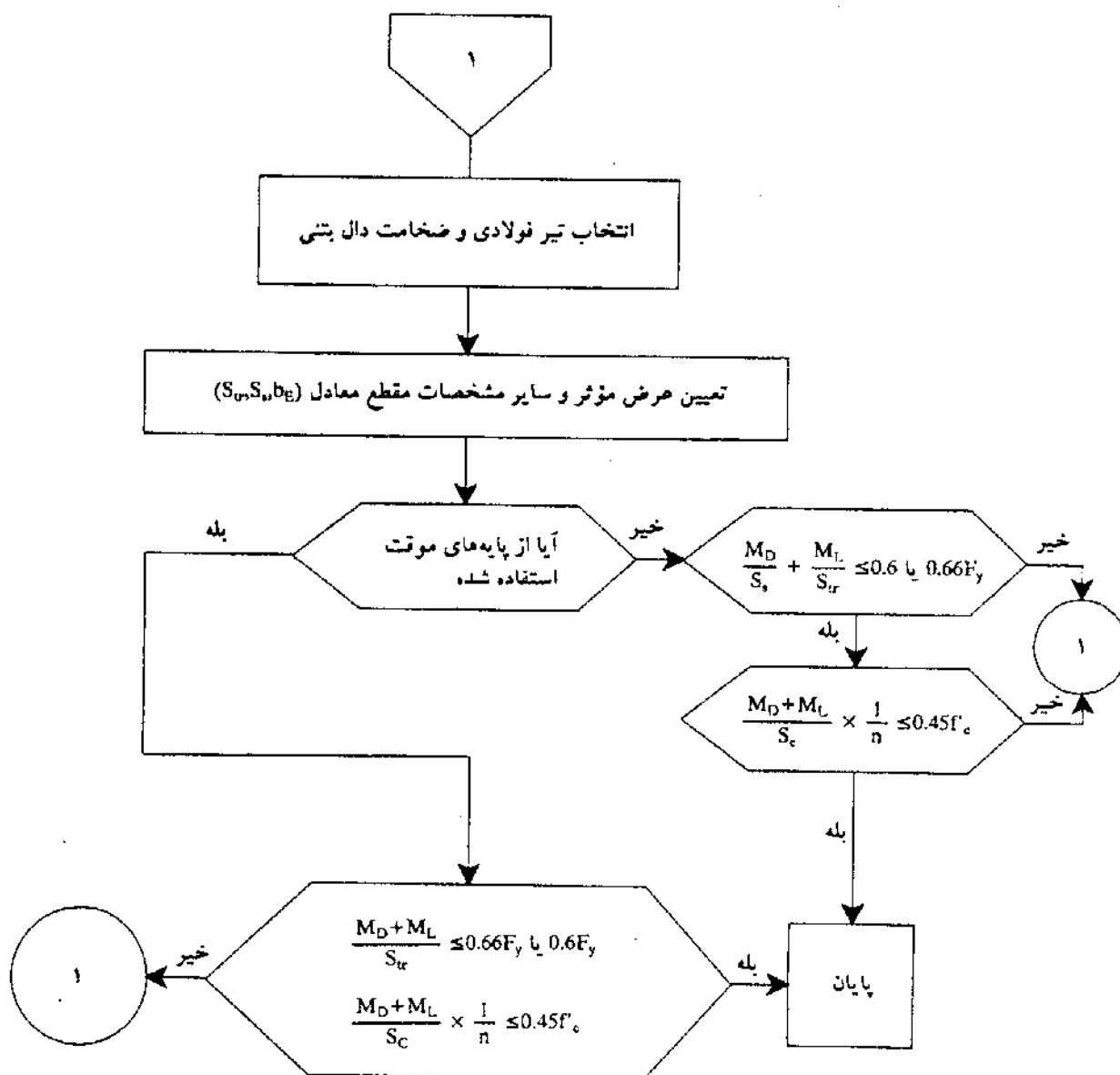
طرح تیر مختلط فولادی و بتنی غیرمحاط در بتن:



* برای طراحی برشگیر به نمودار ۱۸ مراجعه نمایید.

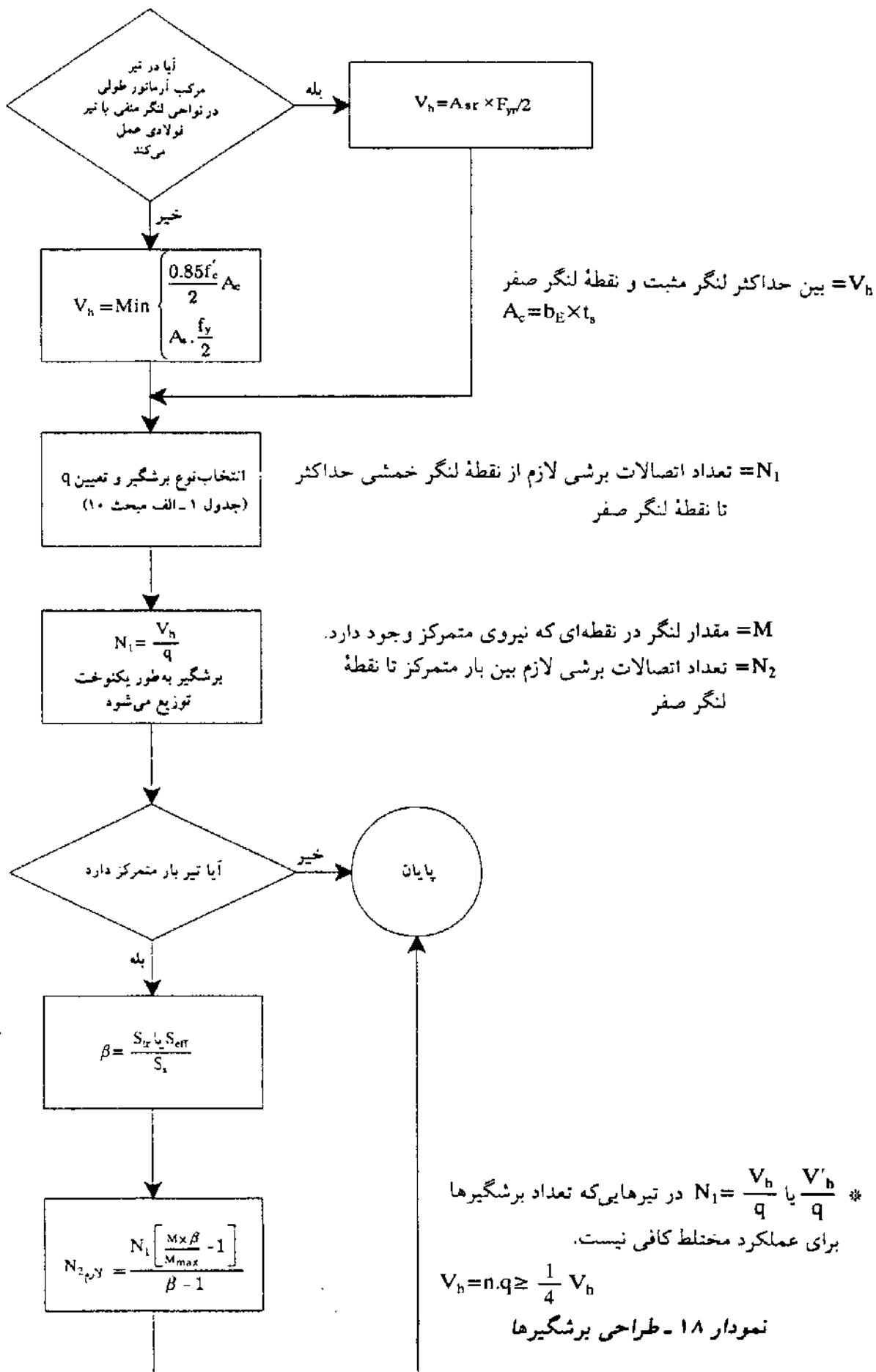
** کنترل برش طبق نمودار ۹ انجام می شود و بن دال در با برابری برشی شرکت داده نمی شود
نمودار ۱۶ - طراحی مقاطع مختلط محاط نشده

طرح تیر مختلط فولادی و بتنی محاط شده در بتن:



* کنترل برش طبق نمودار ۹ انجام شده و بتن دال در بادبری بررسی شرکت داده نمی شود.

نمودار ۱۷ - طرح مقاطع مختلط محاط شده



فصل ۶

ستونهای تحت اثر بار محوری

• تعیین محدوده‌های بنهای آزاد بهضمامت در عناصر فشاری سطحیها:

۳۴

بعنای بهضاخت	عضو تحت تنش	توضیح
بعنای بهضاخت	مقطع فشرده	مقطع غیرفسرده
$\frac{635}{\sqrt{F_y}}$	کاربرد ندارد	عصر فشاری تک‌بنس یا جفت‌بنس با اتصال و لقمه‌های بین دو بنسخ
$\frac{795}{\sqrt{F_y}}$	کاربرد ندارد	بالهای بر جسته در عضمر فشاری جفت بنسی در تماس سرتاسری با یکدیگر تسمیه یابشی که به طور برجسته بر ستون فوار می‌گیرند
$\frac{1590}{\sqrt{F_y}}$	b/t	بالهای مقطع قوطی شکل (مربع یا مستطیل) با خاصامت ثابت جدار در فشار

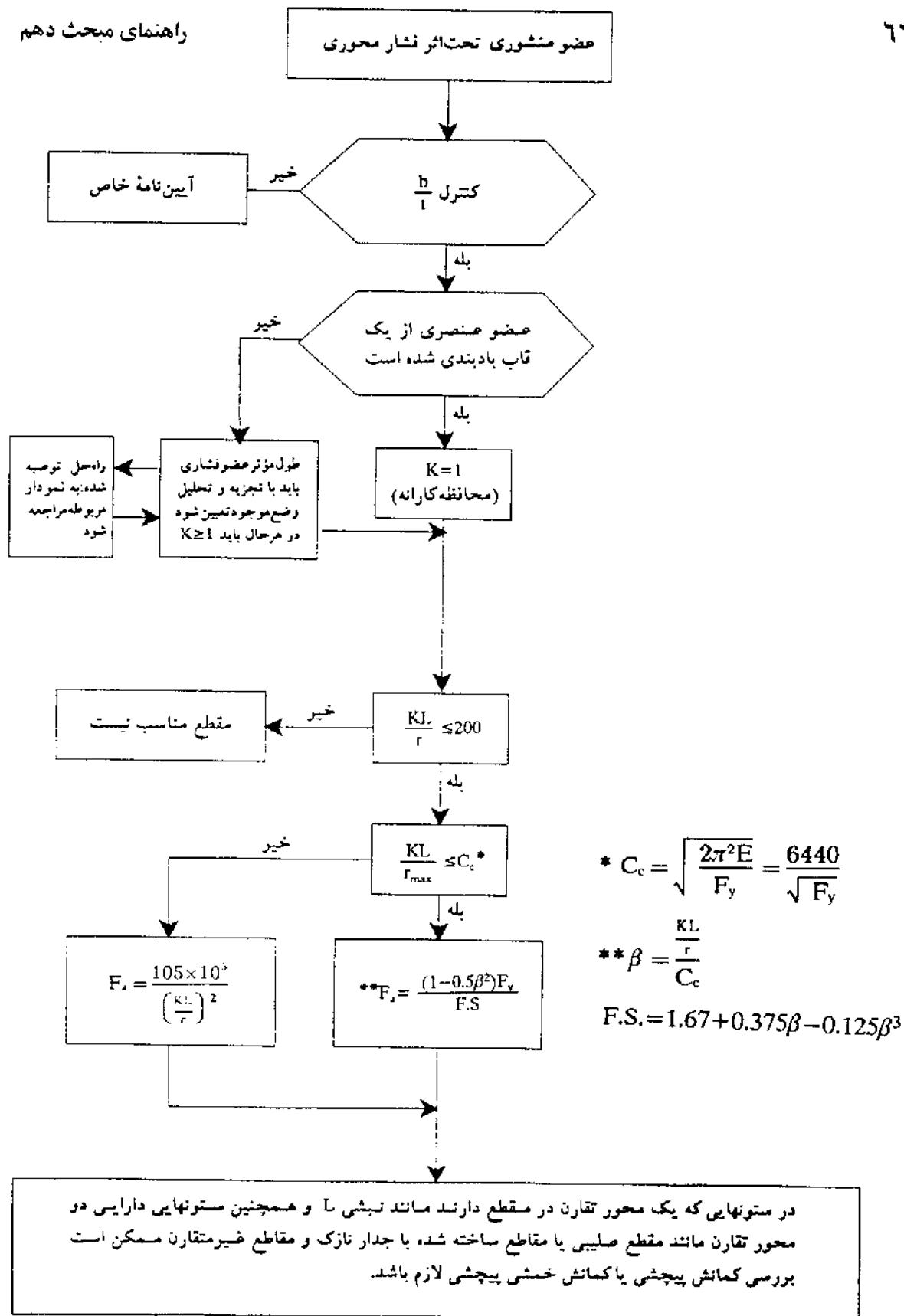
۶. ستونهای تحت اثر بار محوری

۲

توضیح	عکس تحت تنش	بهنا	بهضامت	متاطع غیرپشتمات
جان قطعات تحت اثر مشترک فشار حاصل از خمش و فشار محوری		$\frac{d}{t_w}$	$f_a/F_a \leq 0.16$ $\frac{5365}{\sqrt{F_y}} \left(1 - 3.74 \frac{f_a}{F_y} \right)$	$f_a/F_a > 0.16$ $\frac{2155}{\sqrt{F_y}}$
		$\frac{h}{t_w}$	$\frac{6370^*}{\sqrt{F_b}}$	$\frac{232 \times 10^3}{F_y}$
مقطع دایره‌ای توخالی تحت فشار محوری		D/t	$\frac{6370}{\sqrt{F_b}} \left(1 - 1.25 \frac{f_a}{F_y} \right)$	$F_b = f_y$ $D = \text{نطر خارجی لوله}$

* پیشنهاد می‌شود به جای رابطه مذکور، از رابطه زیر که اثر نیروی مدوری نیز در آن مخلوط شده استفاده شود:

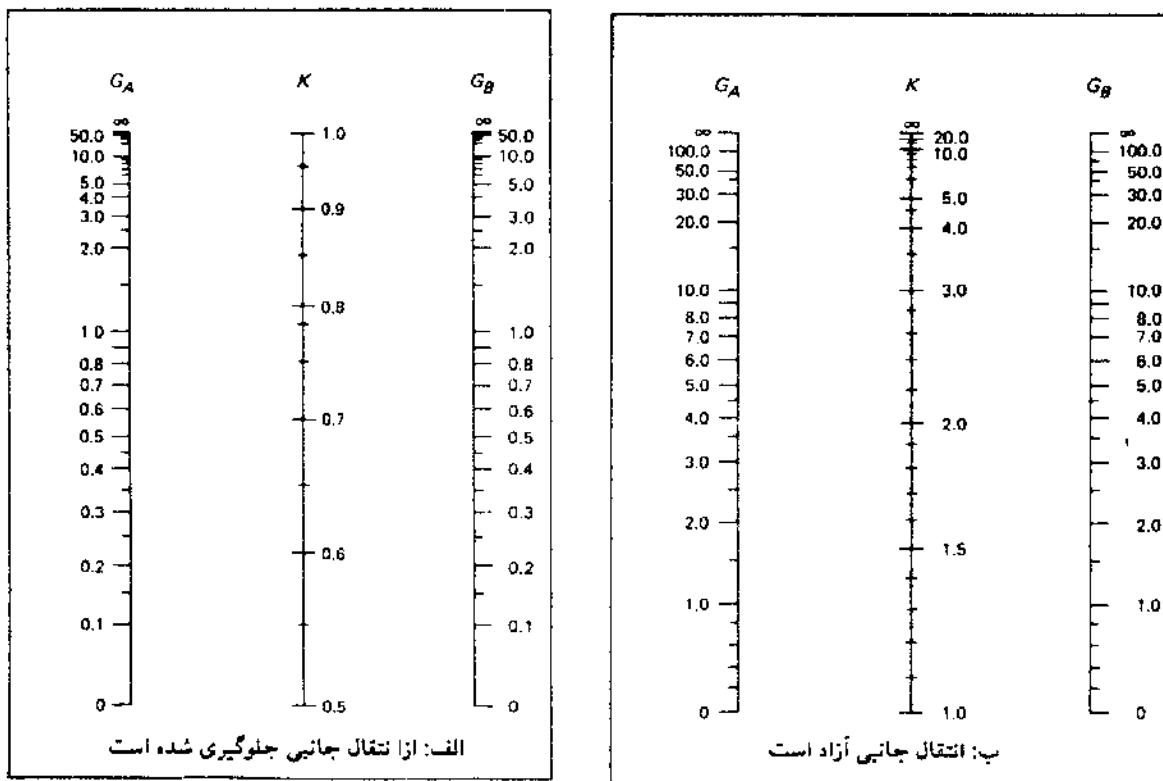
$$Tension = \frac{k_B}{cm^2} \quad f_y = f_a \quad D = \text{نطر خارجی لوله}$$



نمودار ۱۹ - طراحی اعضای فشاری

۶. ستونهای تحت اثر بار محوری

۶۷



$$K = \frac{3G_A G_B + 1.4(G_A + G_B) + 0.64}{3G_A G_B + 2(G_A + G_B) + 1.28}$$

$$K = \sqrt{\frac{1.6 G_A G_B + 4(G_A + G_B) + 7.5}{G_A + G_B + 7.5}}$$

نمودار ۲۰ - نمودار تعیین ضریب طول مؤثر در قابها

شکل کمانشی ستون بهمولة خط چین نشان داده شده است

مقدار تئوریک K	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)
مقدار نوصیه شده برای طراحی	0.5	0.7	1.0	1.0	2.0	2.0*
مقدار نوصیه شده برای طراحی	0.65	0.80	1.0	1.2	2.10	2.0

شرط انتهائی

انتقال گیردار چرخش گیردار
انتقال گیردار چرخش آزاد
انتقال آزاد چرخش گیردار
انتقال آزاد چرخش آزاد

نمودار ۲۱ - ضریب طول مؤثر کمانش چند ستون متعارف

مثال ۱

مطلوب است طراحی یک ستون فولادی به طول 6m و بار محوری 235T از نیمرخ IPB و فولاد نرمه ($F_y=2400\text{kg/cm}^2$). دو انتهای ستون مورد نظر با اتصال صلب به تکیه گاه متصل شده ضمناً از انتقال جانبی ستون حول محور ضعیف جلوگیری شده است.

نیمرخ تک IPB

$$F_y=2400\text{kg/cm}^2$$

$$F_u=3600 \text{ kg/cm}^2$$

مشخصات فولاد مصرفی:

وزن فرضی ستون

$$P=235T+W_c$$

$$W_c=0.9 T$$

$$P=235.9 T$$

نشش مجاز فشاری فرضی ستون

$$F_a=1200 \text{ kg/cm}^2$$

$$A = \frac{235900}{1200} = 196\text{cm}^2$$

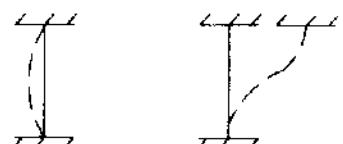
IPB 400

$$W_c=0.93 \approx 0.9T$$

$$A=198 \text{ cm}^2$$

$$r_x=17.1 \text{ cm}$$

$$r_y=7.4 \text{ cm}$$



حول محور قوی حول محور ضعیف

شکل کمانشی ستون

با استفاده از توصیه های طراحی نمودار ۲۱

$$K_x=1.2$$

۶. ستونهای تحت اثر بار محوری

$$K_y = 0.65$$

$$\lambda_x = \frac{1.2 \times 600}{17.1} = 42.1$$

$$\lambda_y = \frac{0.65 \times 600}{7.4} = 52.7$$

$$\lambda_{\max} = \lambda_y$$

$$52.7 < 200$$

کنترل پهنه‌ای آزاد به ضخامت عضو فشاری

$$*\frac{h}{t} = \frac{40}{1.35} = 29.6 < \frac{2120}{\sqrt{F_y}} = 43.3$$

$$\frac{b}{2t} = \frac{30}{2 \times 2.4} = 6.25 < \frac{795}{\sqrt{F_y}} = 16.2$$

$$f_a = \frac{235900}{198} = 1191 \text{ kg/cm}^2$$

$$C_c = \frac{6440}{\sqrt{F_y}} = 131$$

$$52.7 < 131$$

$$F.S = \frac{5}{3} + \frac{3}{8} \left(\frac{52.7}{131} \right) - \frac{1}{8} \left(\frac{52.7}{131} \right)^3$$

$$F_a = \frac{2400}{1.81} \left[1 - \frac{1}{2} \left(\frac{52.7}{131} \right)^2 \right] = 1218$$

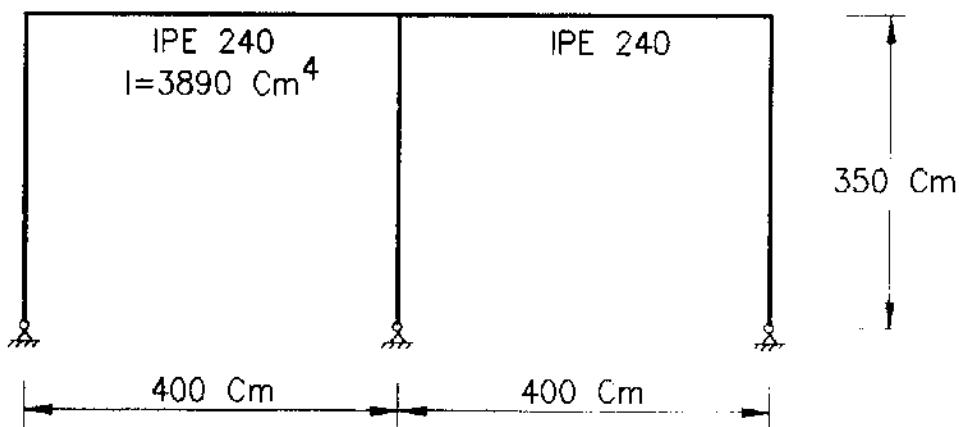
$$f_a = 1191 < F_a$$

قطع IPB400 انتخابی

مثال ۲

مطلوب است طراحی ستون میانی قاب شکل زیر، از نیمرخ IPB و فولاد نرمه st-37 استفاده شود. نیروی محوری 92.5T بر ستون وارد می‌شود. دهانه‌های مجاور ستون در صفحه عمود بر قاب مهاربندی شده است.

نیمرخ تک IPB



$$F_y = 2400 \text{ kg/cm}^2$$

مشخصات فولاد مصرفی:

$$F_u = 3600 \text{ kg/cm}^2$$

وزن فرضی ستون

$$P = 92.5 \text{ T} + W_c$$

$$W_c = 0.200 \text{ T}$$

$$P = 92.7 \text{ T}$$

تنش مجاز فرضی ستون

$$F_a = 1000 \text{ kg/cm}^2$$

$$A = \frac{92700}{1000} = 92.7 \text{ cm}^2$$

IPB220

$$W_c = 0.25 = 0.2 \text{ T}$$

$$A = 91 \text{ cm}^2$$

$$r_x = 9.34 \text{ cm}$$

$$r_y = 5.59 \text{ cm}$$

$$I_x = 8090 \text{ cm}^4$$

کنترل پهنه‌ای آزاد به ضخامت عضو فشاری

$$\frac{h}{t} = \frac{22}{0.95} = 23.1 < 43.3$$

$$\frac{b}{2t} = \frac{22}{2 \times 1.6} = 6.9 < 16.2$$

$$\left. \begin{array}{l} G_T = \frac{\frac{8090}{350}}{\frac{2 \times 3890}{400}} = 1.2 \\ G_B = 10 \end{array} \right\} K_x = 1.9 > 1 \text{ آزاد است}$$

$$K_y = 1$$

$$\lambda_x = \frac{1.9 \times 350}{9.34} = 71.2$$

$$\lambda_y = \frac{1 \times 350}{5.59} = 62.6$$

$$\lambda_{\max} = \lambda_x = 71.2$$

$$71.2 < 200$$

$$f_a = \frac{92700}{91} = 1018.7 \text{ kg/cm}^2$$

$$71.2 < 131$$

$$F.S = \frac{5}{3} + \frac{3}{8} \left(\frac{71.2}{131} \right) - \frac{1}{8} \left(\frac{71.2}{131} \right)^3 = 1.85$$

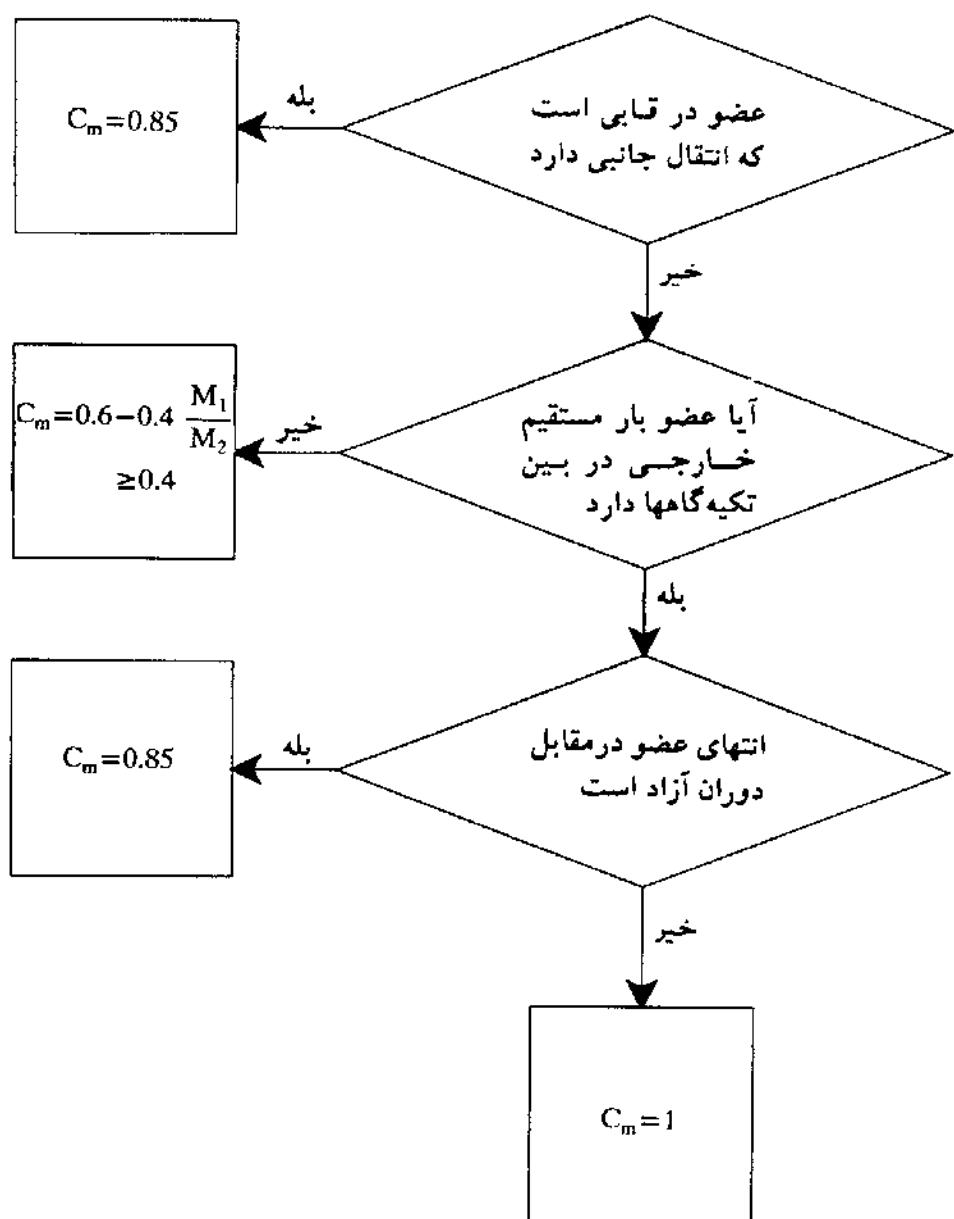
$$F_a = \frac{2400}{1.85} \left[1 - \frac{1}{2} \left(\frac{71.2}{131} \right)^2 \right] = 1363 \text{ kg/cm}^2$$

$$f_a = 1019 < F_a$$

قطعه انتخابی IPB220

فصل ۷

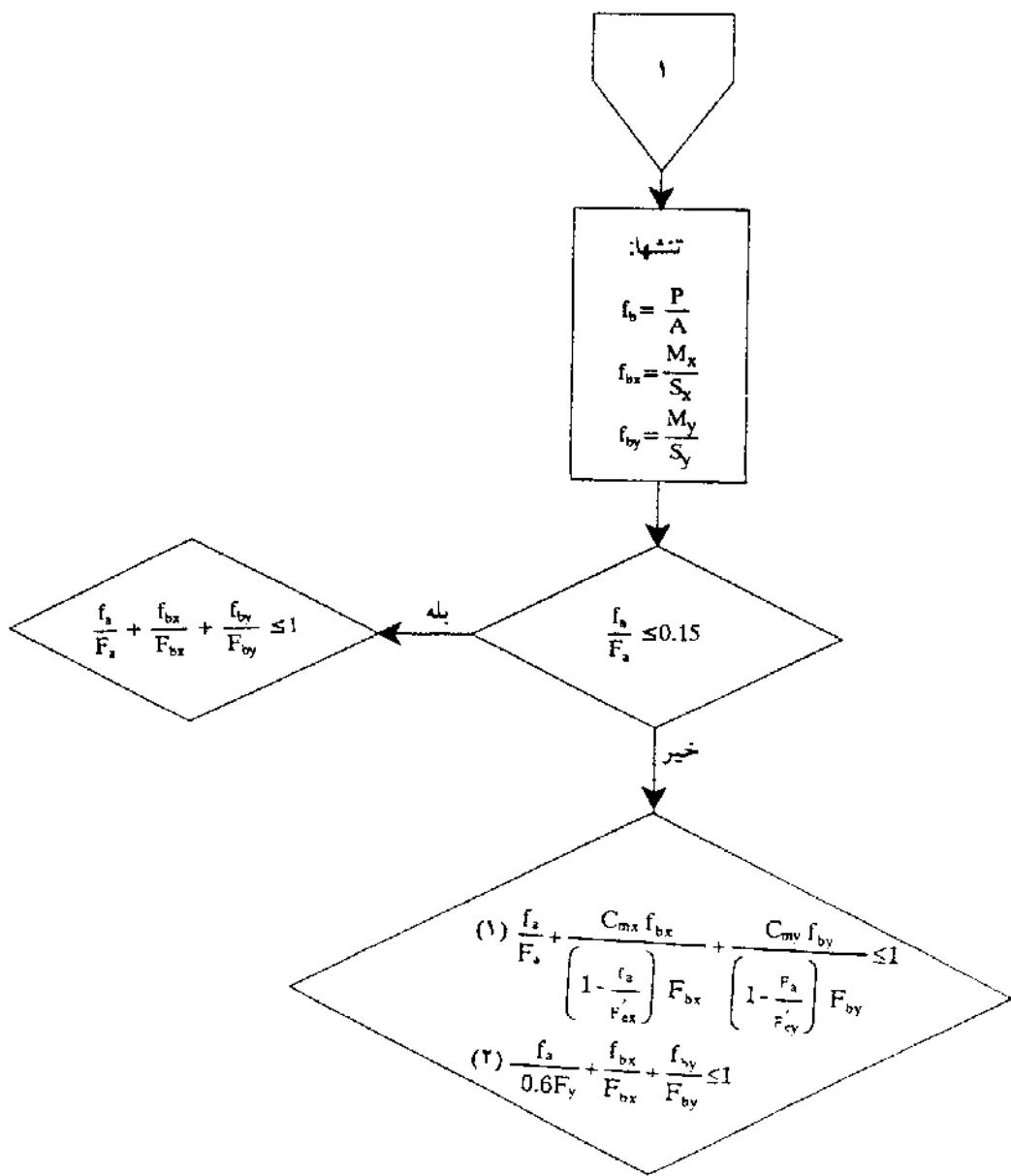
ستونهای تحت اثر بار محوری و لنگر خمشی



نمودار ۲۲ - تعیین C_{nx} و C_{ny} برای طراحی عضو تحت فشار محوری و لنگر خمی

۷. ستونهای تحت اثر بار محوری و لنگر خمی

۷۵



(۱) توضیح: اگر بارگذاری جانبی بین تکیه گاهها موجود باشد در رابطه (۱) بار f_{bx} و f_{by} را براساس لنگر بین تکیه گاهی محاسبه کرد و در رابطه (۲) براساس لنگر تکیه گاهی محاسبه کرد. در صورتی که بارگذاری جانبی نداشته باشیم تنشهای ذکر شده براساس حد اکثر لنگر محاسبه می شوند.

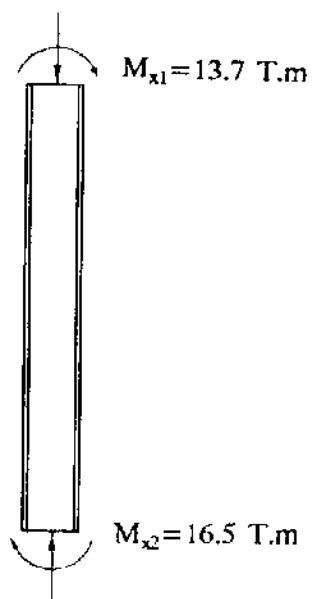
$$F_c = \frac{105 \times 10^5}{\left(\frac{Kt}{r}\right)^2}$$

(۲) توضیح: در حالت بارگذاری اضطراری می توان تنش σ را نیز $\frac{1}{3}$ افزایش داد.

نمودار ۲۳ - طراحی اعضا تحت بار محوری فشاری و لنگر خمی

مثال

ستونی به طول $7/3$ متر بار فشاری محوری معادل ۲۴۰ تن و ممانهایی مطابق شکل زیر را بایستی تحمل کند این ستون در هر دو انتهای در هر دو امتداد x و y مهار شده است. مطلوب است طرح این ستون.



: IPBV320 انتخاب

$$A=312, r_x=14.8, r_y=8, S_x=3800 \quad (\text{نیمرخ فشرده است})$$

$$\frac{Ld}{A_f} = \frac{730 \times 35.9}{30.9 \times 4} = 212 < 600 \rightarrow F_{bx} = 1440$$

$$\left(\frac{KL}{r} \right)_{\max} = \frac{1 \times 730}{8} = 91.25 \rightarrow F_a = 963$$

$$f_a = \frac{240 \times 10^3}{312} = 769 < 963$$

$$f_{bx} = \frac{M}{S} = \frac{16.5 \times 10^5}{3800} = 458 < 1440$$

} از چارتاهای مربوطه

۷. ستونهای تحت اثر بار محوری و لنگر خمی

۷۷

$$\frac{f_a}{F_a} = \frac{769}{963} = 0.8 > 0.15$$

$$F'_{ex} = \frac{105 \times 10^5}{\left(\frac{k_1}{r_x}\right)^2} = \frac{105 \times 10^5}{\left(\frac{1 \times 730}{14.8}\right)^2} = 4316$$

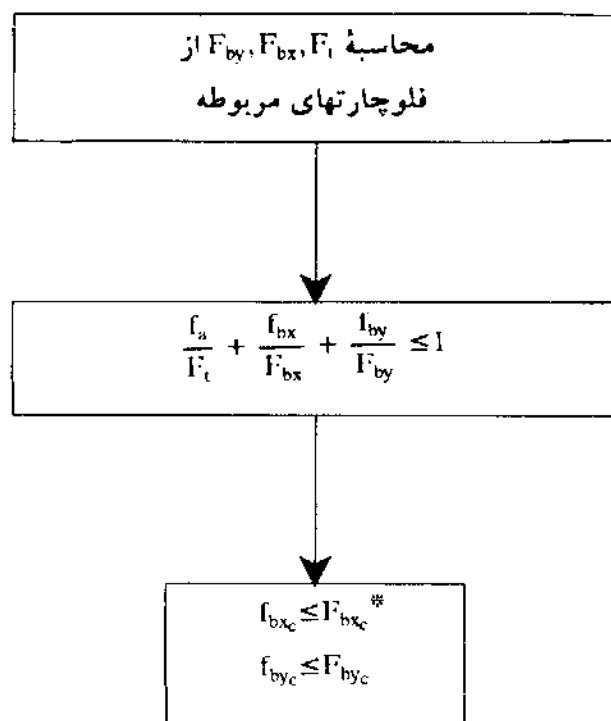
$$C_{m_x} = 0.6 - 0.4 \left(\frac{M_1}{M_2} \right) = 0.27 \Rightarrow C_{m_x} = 0.4$$

$$\frac{769}{963} + \frac{0.4 \times 458}{\left(1 - \frac{769}{4316}\right) 1440} = 0.952 < 1 \quad \text{O.K.} \quad \text{کنترل فرمول ۱:}$$

کنترل فرمول ۲:

$$\frac{769}{0.6 \times 2400} + \frac{458}{1440} = 0.85 < 1 \quad \text{O.K.}$$

قطعه انتخابی IPBV320



f_a = تنش خمی حاصل از لنگر خمی $* =$ تنش کششی حاصل از کشش محوری
 F_t = تنش کششی مجاز F_b = تنش خمی مجاز

نمودار ۲۴ - طراحی اعضا تحت بار محوری کششی و لنگر خمی

فصل ۸

ستونهای مشبك

(با بستهای چپ و راست و بستهای افقی)

معرفی پارامترها

$$l' = \frac{b}{\sin \alpha}$$

$l_1 = \frac{2b}{\tan \alpha}$ = فاصله بین دوسر قیدهای افقی در امتداد ستون

= محوری از مقطع ستون که عمود بر قیدها است

= محوری از مقطع ستون که موازی قیدها است

اگر $b \geq 38\text{cm}$, ارجح است که بسته به صورت زوج در نظر گرفته شوند و یا در آنها از نیم خلبانی استفاده گردد.

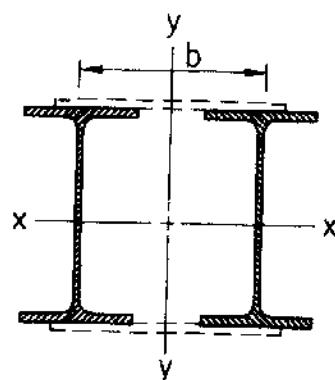
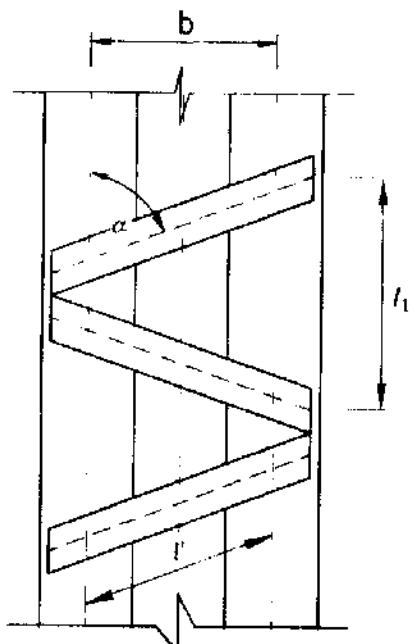
توصیه می شود که:

اگر $\alpha \geq 60^\circ$ آنگاه از بست تکی استفاده می شود.

اگر $\alpha \geq 45^\circ$ آنگاه از بست دوبل استفاده می شود.

$$\lambda_x = (kL/r)_x$$

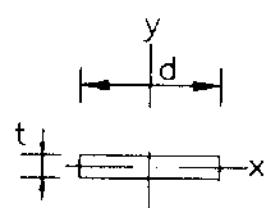
$$\lambda_y = (kL/r)_y$$

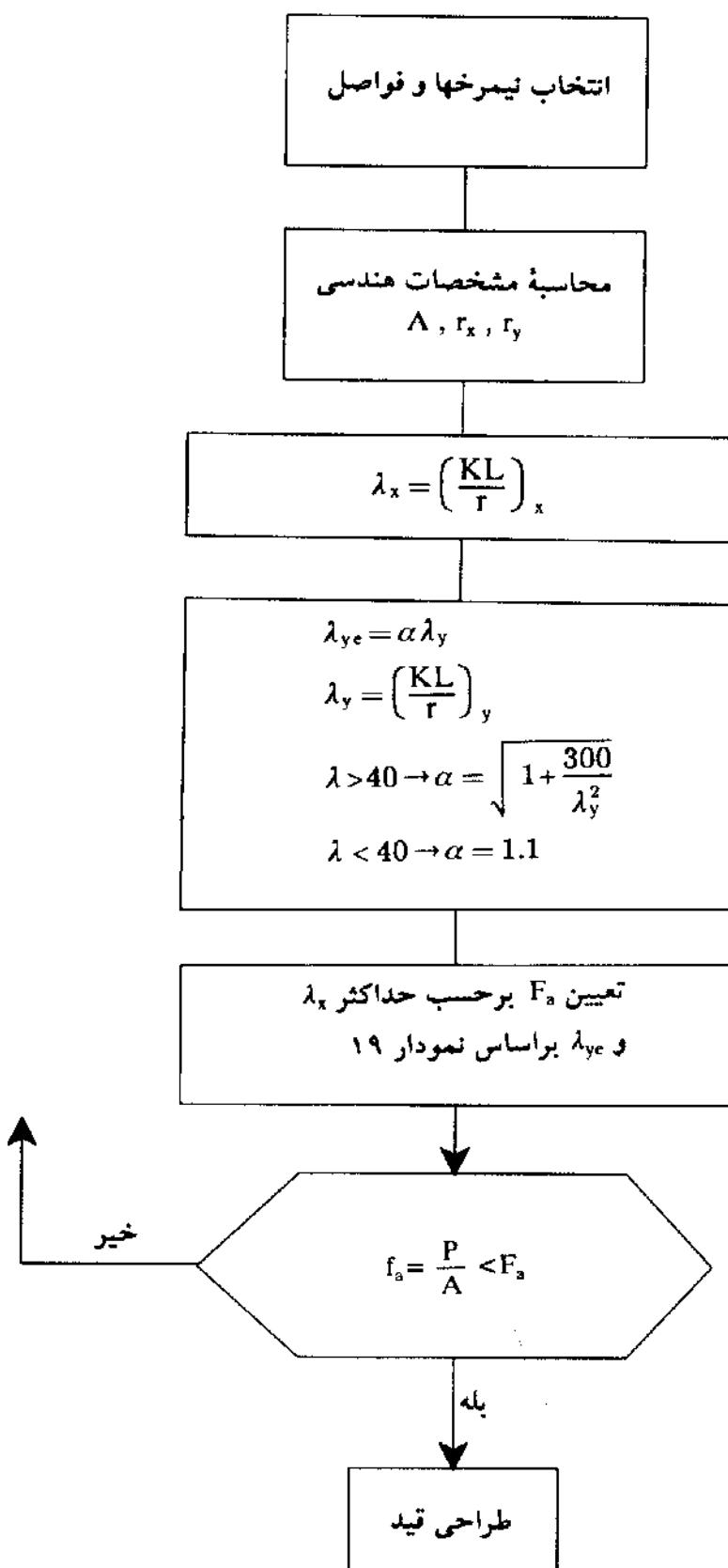


ابعاد قید:

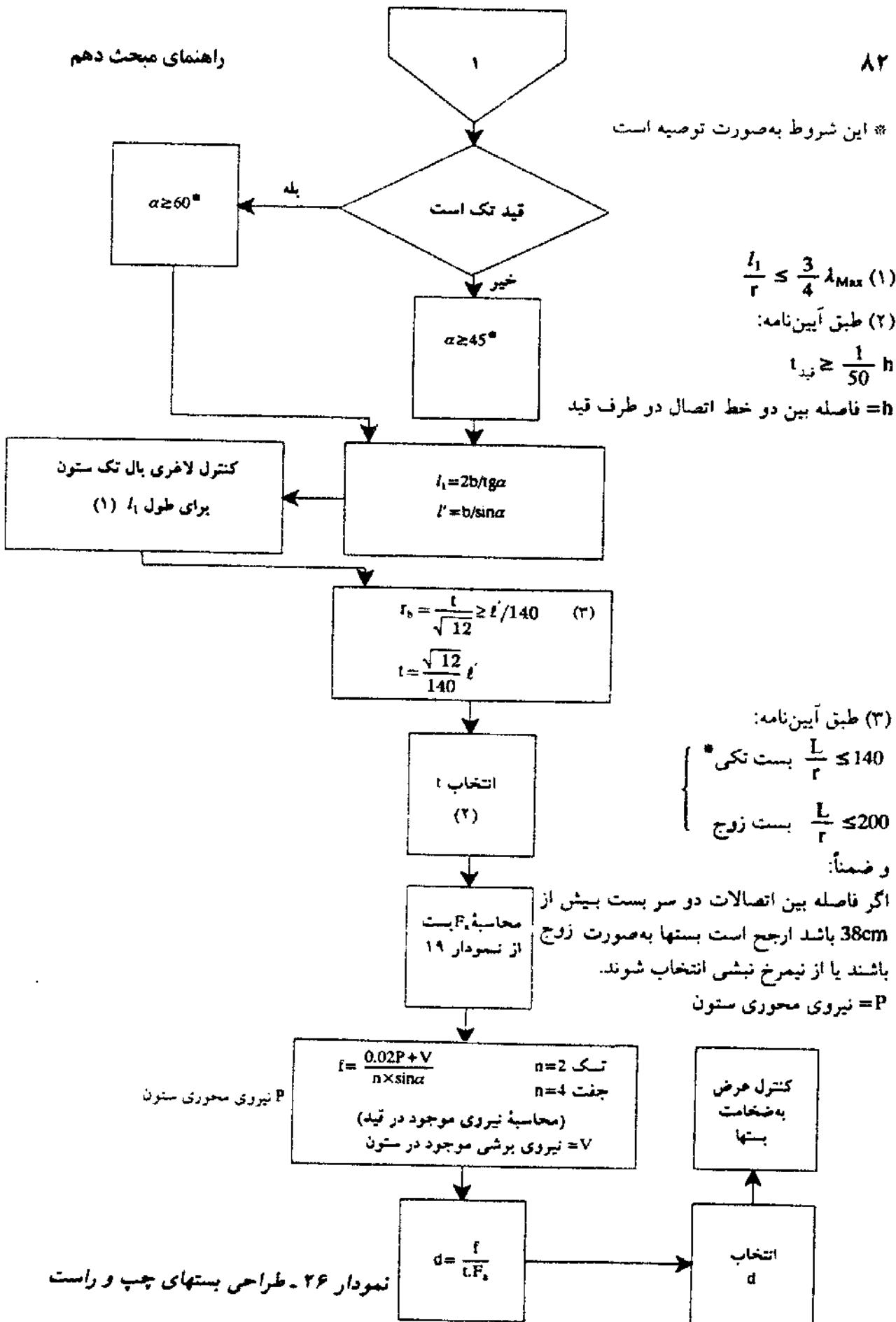
$$\begin{cases} r_x = 0.29t \\ r_y = 0.29d \end{cases}$$

$$\frac{l_1}{r_x} < 140, \quad \frac{l_1}{r_x} \rightarrow F_a \quad \text{قید}$$





نمودار ۲۵ - طراحی ستونها با بستهای چپ و راست



مشخصات قیدهای انتهایی:

- ۱ - طول قیدهای انتهایی (در جهت طول ستون) حداقل برابر با b (فاصله مرکز تا مرکز پروفیلهای تشکیل دهنده ستون) بوده و معمولاً بستهای انتهایی به صورت مربع اجرا می شوند.
- ۲ - حداقل ضخامت قیدهای انتهایی $\frac{1}{40} b$ در نظر گرفته شود. معمولاً علاوه بر رعایت حداقل فوق ضخامت ورقهای انتهایی برابر با ضخامت ورقهای بست یا قیدهای میانی در نظر گرفته می شود.

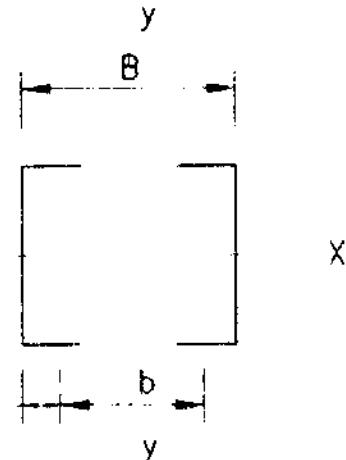
مثال:

مطلوب است طرح ستون مرکب با بست چپ و راست با مشخصات زیر:
از دو نیمترخ ناوданی

$$\begin{cases} P=50 \text{ ton} \\ KI=8.5 \text{ m} \\ K=1 \end{cases}$$

$$F_s = 1000 \rightarrow A = \frac{P}{f_s} = \frac{50 \times 10^3}{1000} = 50 \rightarrow A' = \frac{A}{2} = 25 \quad \text{فرض}$$

$$2\text{UNP20}, A=32.2, r_x=7.7, r_1=2.14, e_y=2.01 \quad X$$



$$\lambda_x = \frac{KI}{r} = \frac{850}{7.7} = 110.4 \xrightarrow{\text{نمودار ۱۹}} F_s = 813$$

$$f_s = \frac{P}{A} = \frac{50 \times 10^3}{32.2 \times 2} = 777 < 813$$

محاسبه فاصله نیمترخها از یکدیگر با فرض $\lambda_{ye} = \lambda_x$

$$\lambda_y = \lambda_x = 110.4 \rightarrow \alpha = \sqrt{1 + \frac{300}{\lambda_y^2}} = 1.012 \quad (\text{تقریب اول})$$

$$\lambda_{ye} = \alpha \lambda_y \leq \lambda_x \rightarrow \alpha \left(\frac{KI}{r_y} \right)_y = \left(\frac{KI}{r_x} \right)_x \quad r_y \geq \alpha r_x$$

$$r_y = \sqrt{r_1^2 + \left(\frac{b}{2} \right)^2} \rightarrow r_1^2 + \frac{b^2}{4} \geq \alpha^2 r_x^2 \rightarrow \frac{b}{2} \geq \sqrt{\alpha^2 r_x^2 - r_1^2}$$

$$\frac{b}{2} \geq \sqrt{1.012^2 \times 7.7^2 - 2.14^2} = 7.5 \rightarrow b = 15 \text{ cm}$$

$$B = b + 2e_y = 2 \times 7.5 + 2 \times 2.01 = 19.02 \Rightarrow B = 20 \text{ cm} \rightarrow b = 15.98 \text{ cm}$$

$$r_y = \sqrt{r_1 + \left(\frac{b}{2}\right)^2} = \sqrt{2.14^2 + \left(\frac{15.98}{2}\right)^2} = 8.27 \text{ cm}$$

$$\lambda_y = \left(\frac{Kl}{r}\right)_y = \frac{850}{8.27} = 103 \rightarrow \alpha = \sqrt{1 + \frac{300}{103^2}} = 1.014$$

$$\lambda_{y_e} = \alpha \lambda_y = 1.014 \times 103 = 104.5 < \lambda_x = 110.4 \quad \text{O.K.}$$

قیدها:

$$\theta = 60^\circ \Rightarrow l_1 = \frac{2b}{\tan \theta} = \frac{2 \times 15.98}{\tan 60} = 18.45$$

$$l' = \frac{b}{\sin \theta} = \frac{15.98}{\sin 60} = 18.45$$

$$\lambda_1 = \frac{l_1}{r_1} = \frac{18.45}{2.14} = 8.62 < \frac{3}{4} \times 110.4 = 83 \quad \text{O.K.}$$

$$\frac{l'}{r_b} \leq 140, \quad r_b = \frac{t}{\sqrt{\frac{12}{12}}} \rightarrow t \geq \frac{\sqrt{12}}{140} \times l'$$

$$t \geq \frac{\sqrt{12}}{140} \times 18.45 = 0.46 \text{ cm} \rightarrow t = 0.5 \text{ cm}$$

$$r_b = \frac{t}{\sqrt{\frac{12}{12}}} = \frac{0.5}{\sqrt{\frac{12}{12}}} = 0.15 \xrightarrow{\text{لاغری فبد}} \lambda_b = \frac{l'}{r_b} = \frac{18.45}{0.15} = 127.$$

$$\lambda_b \xrightarrow[\substack{\text{جارت محاسبه} \\ F_a \\ \text{فشاری مجاز} \\ \text{بست}}]{F_{ab}} = 655 \text{ kg/cm}^2$$

$$f = \frac{V}{ns \sin \theta} = \frac{0.02P}{2s \sin \theta} = \frac{0.02 \times 50 \times 10^3}{2 \times \sin 60} = 578 \text{ kg} < 65!$$

$$A_b = t \cdot d \geq \frac{f}{F_{ab}} \rightarrow d \geq \frac{f}{t \cdot F_{ab}} = \frac{578}{0.5 \times 655} = 1.76 \text{ cm}$$

$$\xrightarrow{\quad \left\{ \begin{array}{l} d = 5 \text{ cm} \rightarrow \\ t = 0.5 \text{ cm} \end{array} \right. \quad}$$

۸. ستونهای مشبک

محاسبه سطح مقطع براساس
تش مجاز فرضی

انتخاب نیميخ و فاصله b (را اغلب مساوی b می‌گیرند)

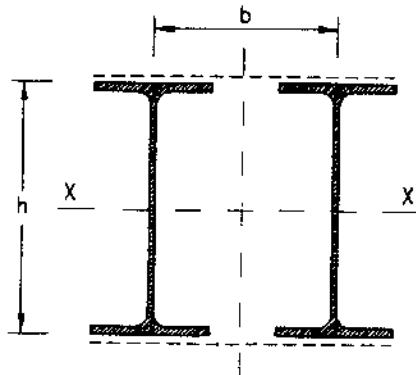
محاسبه مشخصات هندسی
قطع شامل A و I_x و I_y

$$\lambda_x = \frac{KL}{r_x}, \lambda_y = \frac{KL}{r_y}$$

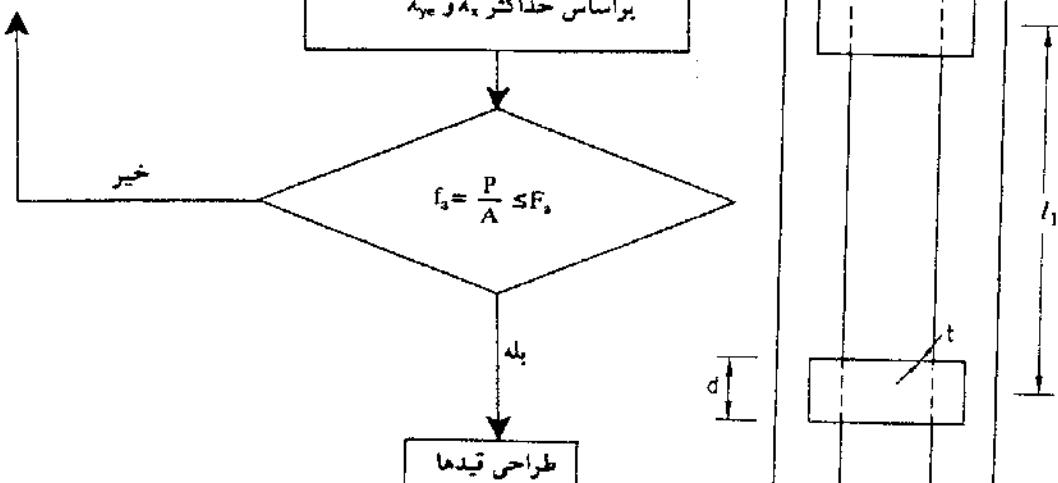
$$\lambda_{ye} = K_1 \lambda_y$$

$$K_1 = \sqrt{1 + \frac{0.822}{\lambda_y^2} \left[\frac{A}{A_b} \frac{t_1 b}{(r_b)^2} + \left(\frac{t_1}{r_b} \right)^2 \right]}$$

ارجع است λ_{ye} که λ_x گردد.



محاسبه F_d از نمودار ۱۹
براساس حد اکثر λ_x و λ_y



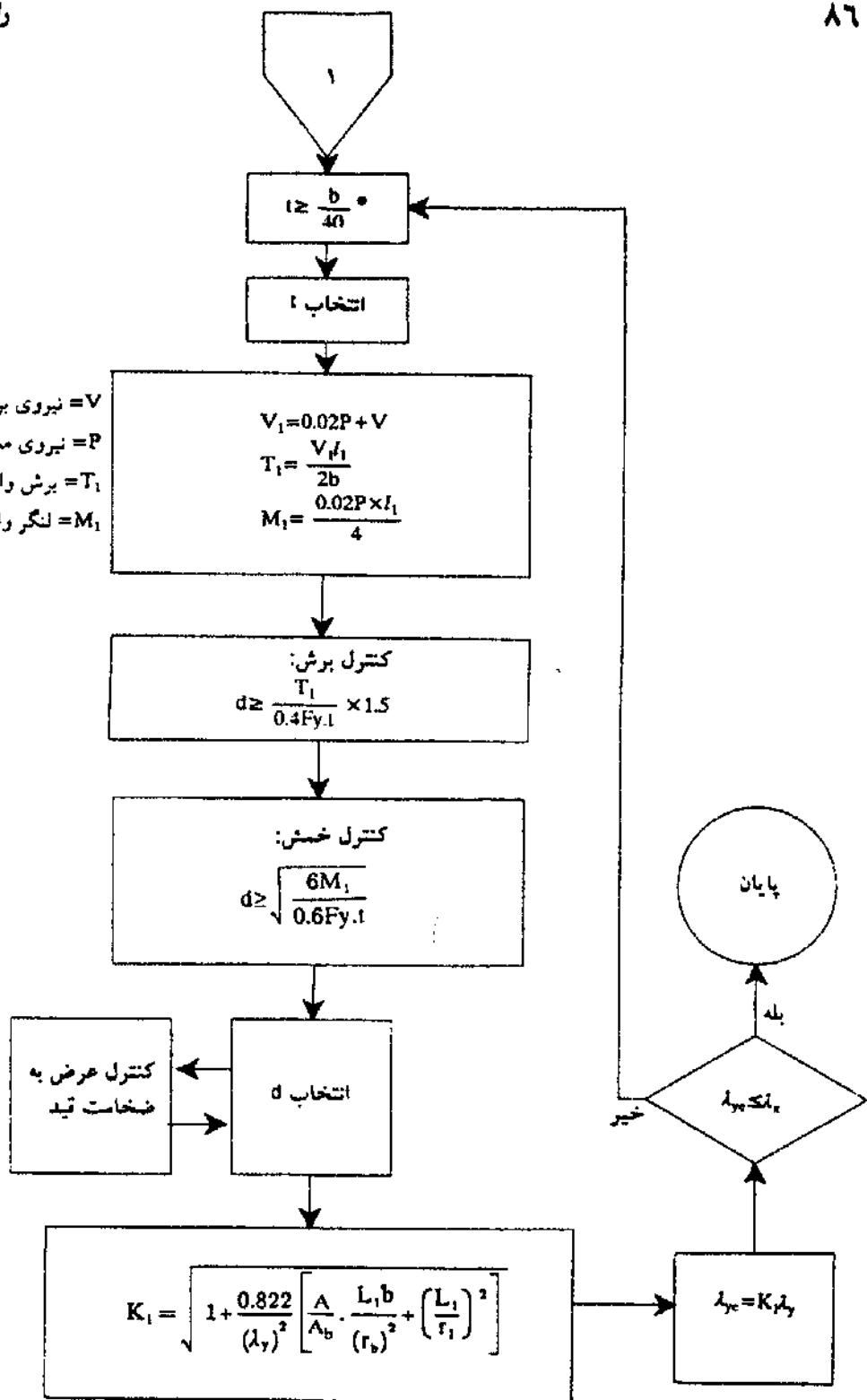
$r_1 = l_1$ = شعاع زیراپیون تک نیميخ حول محور ضعیف

$$\lambda_1 = \frac{l_1}{r_1} \leq \frac{2}{3} \lambda_y, 40$$

$A =$ سطح مقطع کلی عضو فشاری

$2dt = A_b =$ سطح مقطع یک جفت قید

نمودار ۲۷ - طراحی ستونها با بستهای موازی



(۱) توضیح: برای قیدهای از نیمرخهای ناودانی و یا I و عایق شرط فوق لازم نیست.
ضمناً b باید حداقل طولی مساوی فاصله مراکز نقل دو نیمرخ داشته باشد.

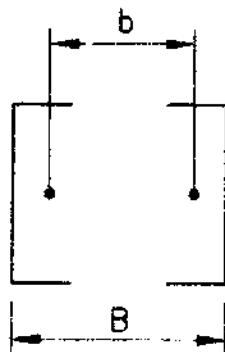
نمودار ۲۸ - طراحی بسته‌ای افقی

۸. ستونهای مشبک

مثال

مطلوب است طرح ستونی از دو ناوданی با بست افقی برای شرایط زیر:

$$P=50 \text{ ton} , l=8.5\text{m} , K=1$$



حل:

$$\text{فرض } F_a = 1000 \rightarrow A = 50 \rightarrow 2\text{UNP200}$$

$$A = 32.2 , r_x = 7.7 , r_1 = 2.14 , c_x = 2.01$$

$$\lambda_x = \frac{850}{7.7} = 110.4 \xrightarrow[\text{از فلورچارت}]{\text{محاسبه}} F_a = 813 , f_a = \frac{50 \times 10^3}{2 \times 32.2} = 777 \text{ kg/cm}^2$$

$$\lambda_{y_e} = K_1 \lambda_y \leq \lambda_x \rightarrow K_1 \left(\frac{Kl}{r} \right)_y \leq \left(\frac{Kl}{r} \right)_x \rightarrow r_y = K_1 r_x$$

$$\xrightarrow[\text{فرض}]{\text{مثل مثال قبل}} r_1 + \left(\frac{b}{2} \right)^2 \geq (K_1 r_x)^2 \xrightarrow[K_1 = 1.04]{\text{فرض}} \frac{b}{2} = 7.8$$

$$b \geq 15.6$$

$$B = 20 \rightarrow b = 15.98 \text{ cm} \quad \text{انتخاب}$$

$$r_y = \sqrt{2.14^2 + \left(\frac{15.98}{2} \right)^2} = 8.27 \quad \lambda_y = \frac{850}{8.27} = 102.8$$

کنترل و طرح قیدها:

$$\frac{l_1}{r_1} \leq \min \left\{ 40, \frac{2}{3} \lambda_y \right\} = \min \{ 40, 69 \} = 40$$

$$r_1 = 2.14 \Rightarrow l_1 \leq 86 \rightarrow l_1 = 50 \text{ cm} \quad \text{انتخاب}$$

$$T_1 = \frac{VL_1}{2b} = \frac{0.02 \times 50 \times 10^3 \times 50}{2 \times 15.98} = 1565 \text{ kg}$$

$$M_1 = T_1 \times \frac{b}{2} = 12500 \text{ kg.cm}$$

$$t \geq \frac{b}{40} = \frac{15.98}{40} = 0.4 \rightarrow t = 0.5 \text{ cm} \quad \text{انتخاب}$$

$$f_{v_{max}} = \frac{1.5T_1}{d \cdot t} \leq 0.4F_y \rightarrow d \geq \frac{1.5T_1}{0.4F_y \cdot t} = \frac{1.5 \times 1565}{0.4 \times 2400 \times 0.5} = 4.9 \text{ cm}$$

$$f_b = \frac{6M_1}{t \cdot d^2} \leq 0.6F_y \rightarrow d \geq \sqrt{\frac{6 \times 12500}{0.6 \times 2400 \times 0.5}} = 10.2$$

$$\Rightarrow \begin{cases} \text{انتخاب} \\ d = 11 \text{ cm} \\ t = 0.5 \text{ cm} \end{cases}$$

کنترل K_1 از فرمول آیین نامه:

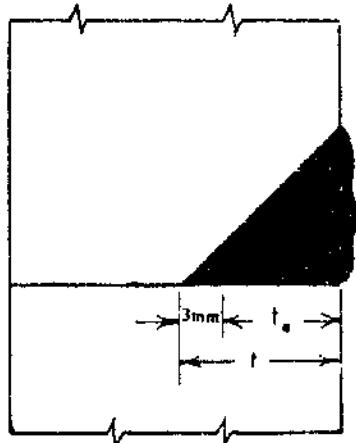
$$K_1 = \sqrt{1 + \frac{0.822}{(\lambda_y)^2} \left[\frac{A}{A_b} \cdot \frac{L_1 b}{r_b^2} + \left(\frac{L_1}{r_1} \right)^2 \right]} = 1.04$$

$$\lambda_{y_e} = K_1 \lambda_y = 1.04 \times 102.8 = 107 < \lambda_x = 110.4 \quad \text{O.K.}$$

فصل ۹

وسایل اتصال شامل جوش، پیچ و پرج

۱- جوش شیاری:



t_e = ضخامت مؤثر جوش شیاری با نفوذ نسبی

D = ضخامت صفحه اتصال

L_e = طول مؤثر جوش

A_e = سطح مقطع مؤثر جوش

t = عمق شیار جوش

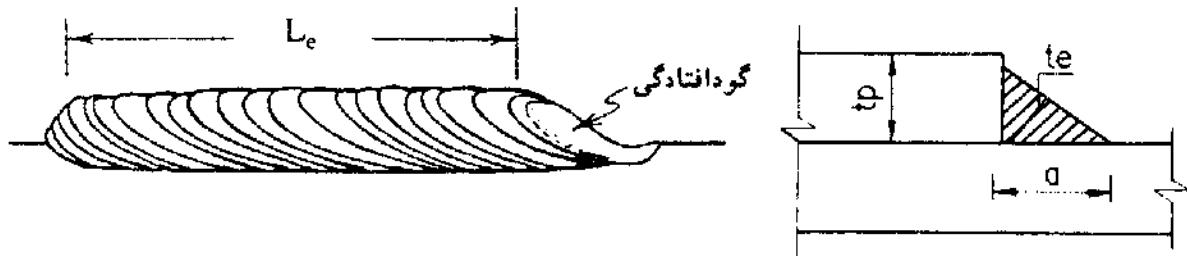
۲- جوش گوش:

a = ساق جوش

t_e = ضخامت مؤثر جوش

L_e = طول مؤثر جوش

d = فاصله آزاد بین قطعات جوش



۳- جوش انگشتانه:

t_e = ضخامت جوش

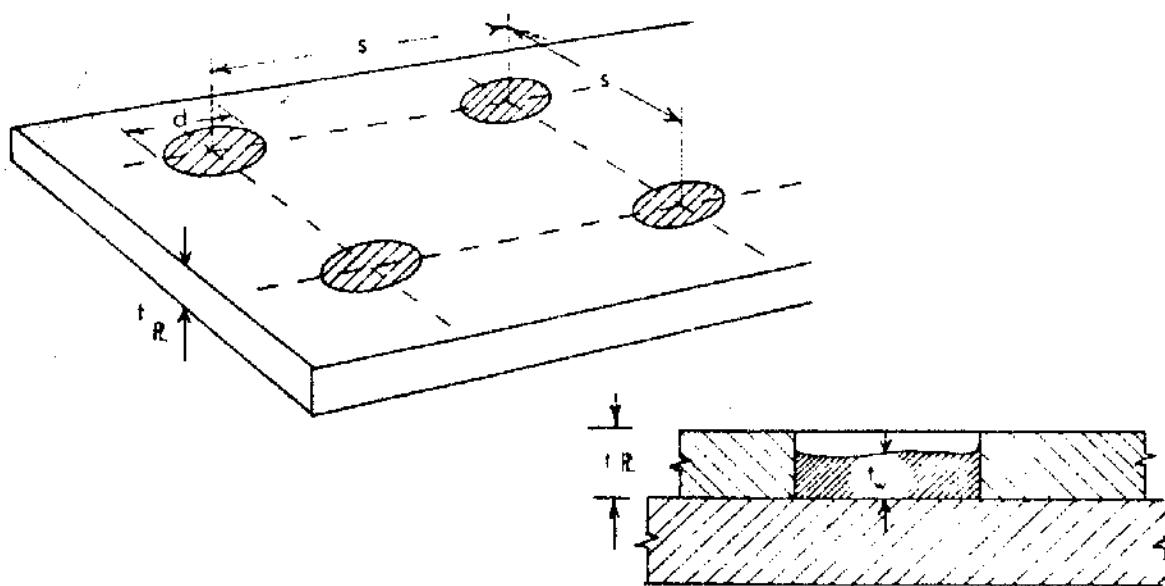
t = ضخامت ورق

d = قطر سوراخ انگشتانه

s = فوائل سوراخ

۹. وسائل اتصال شامل جوش، پیچ و برج

۹۱



۴- جوش کام:

t_w = ضخامت جوش

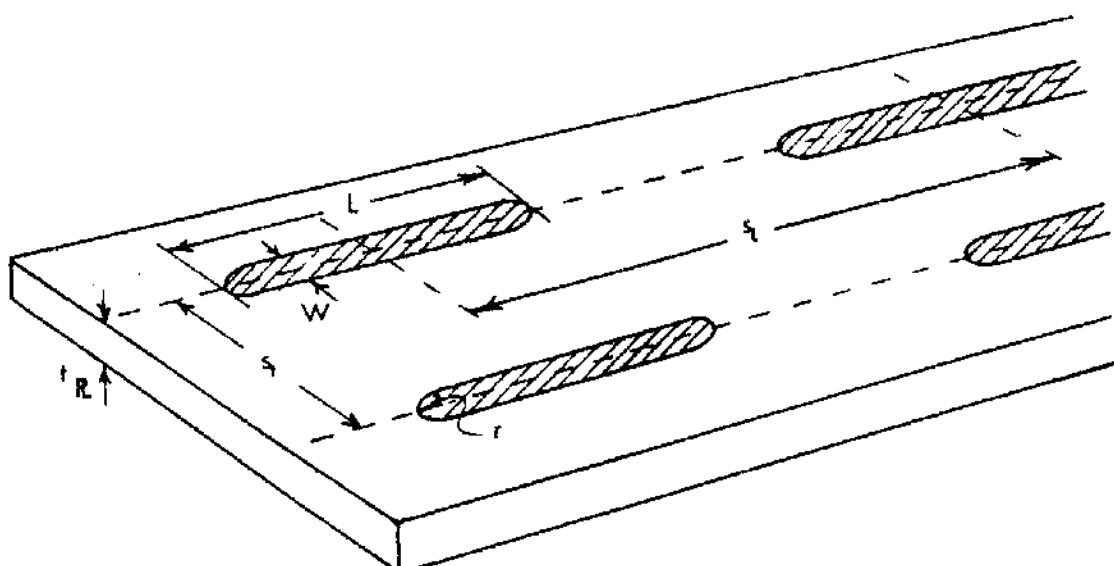
t_{PL} = ضخامت ورق

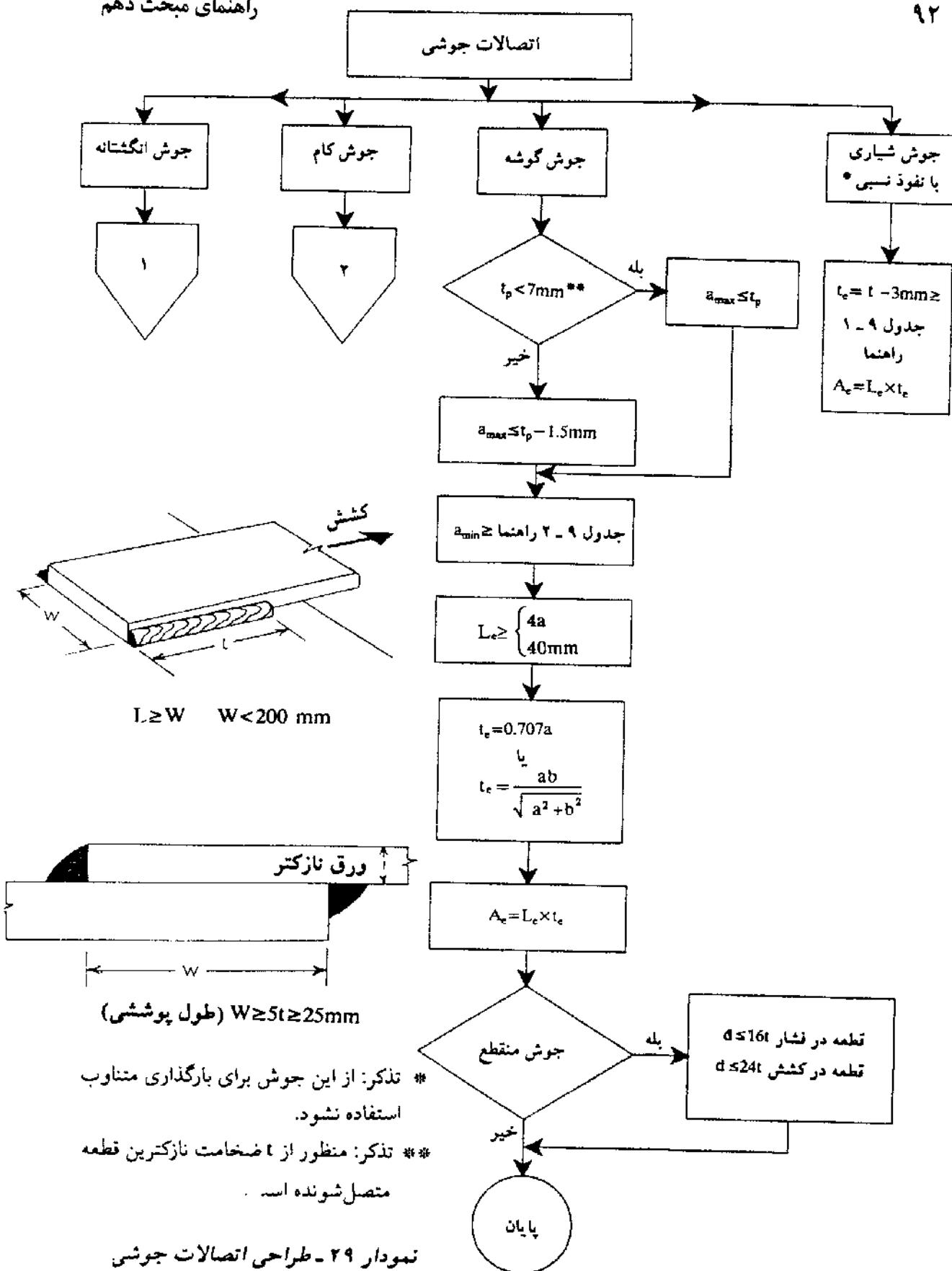
L = طول جوش کام

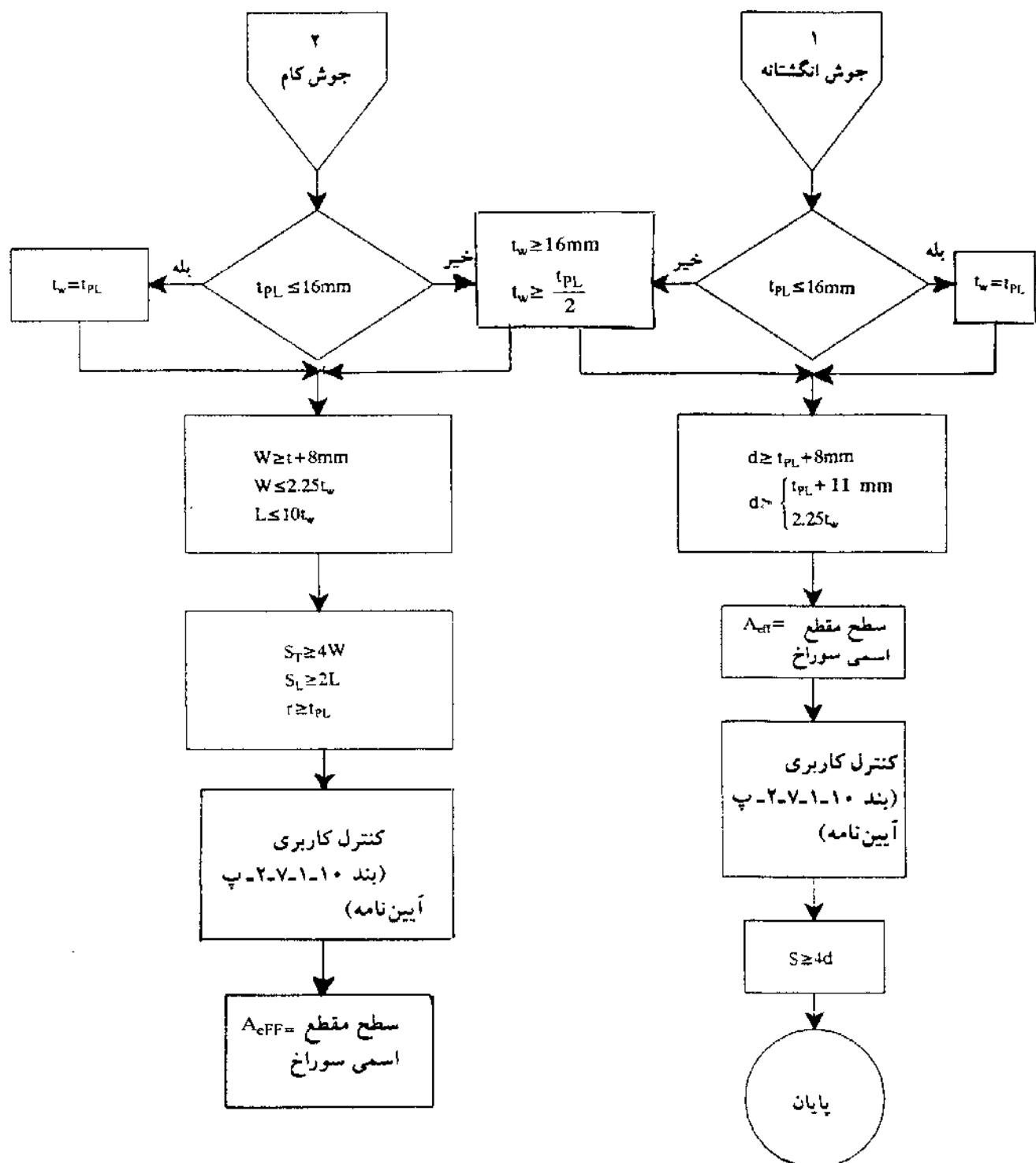
W = عرض شکاف

گام طولی = S_L

گام عرضی = S_I







جدول ۹ - ۱. حداقل ضخامت گلوگاه جوش لب

حداقل گلوگاه جوش	ضخامت قطعه ضخیم تر
۳ میلیمتر	تا ۶ میلیمتر
۴/۵ میلیمتر	۶ تا ۱۲ میلیمتر
۶ میلیمتر	۱۲ تا ۲۰ میلیمتر
۸ میلیمتر	۲۰ تا ۳۸ میلیمتر
۱۰ میلیمتر	۳۸ تا ۵۷ میلیمتر
۱۲ میلیمتر	۵۷ تا ۱۵۲ میلیمتر
۱۶ میلیمتر	بالاتر از ۱۵۲ میلیمتر

جدول ۹ - ۲. حداقل بعد جوش گوشه

حداقل بعد جوش گوشه	ضخامت قطعه ضخیم تر متصل شونده
۳ میلیمتر	تا ۷ میلیمتر
۵ میلیمتر	۷ تا ۱۲ میلیمتر
۷ میلیمتر	۱۲ تا ۲۰ میلیمتر
۸ میلیمتر	بیش از ۲۰ میلیمتر

مقاومت نهایی کششی فلز الکترود (F_{ue})

حد جاری شدن فلز مادر (F_y)	مقاومت نهایی کششی فلز الکترود (F_{ue})
2950 kg/cm ² تا	4200 kg/cm ² (E 60)
3860 kg/cm ² تا	4900 kg/cm ² (E 70)
4570 kg/cm ² تا	5600 kg/cm ² (E 80)

بند ۱۰ - ۱ - ۲ - ۷ - ت:

- ۱ - در صورت انجام آزمایش‌های غیرمخرب نظری رادیوگرافی و اولتراسونیک:
- ۲ - در صورت انجام جوش در کارخانه (و یا شرایط مشابه) و بازرسی چشمی جوش توسط افراد مجرب:
- ۳ - در صورت انجام جوش در محل و بازرسی چشمی جوش توسط افراد مجرب:

 $\phi=1.00$

در صورت انجام آزمایش‌های غیرمخرب نظری رادیوگرافی و اولتراسونیک:

 $\phi=0.85$

در صورت انجام جوش در کارخانه (و یا شرایط مشابه) و بازرسی چشمی جوش

 $\phi=0.75$

در صورت انجام جوش در محل و بازرسی چشمی جوش توسط افراد مجرب:

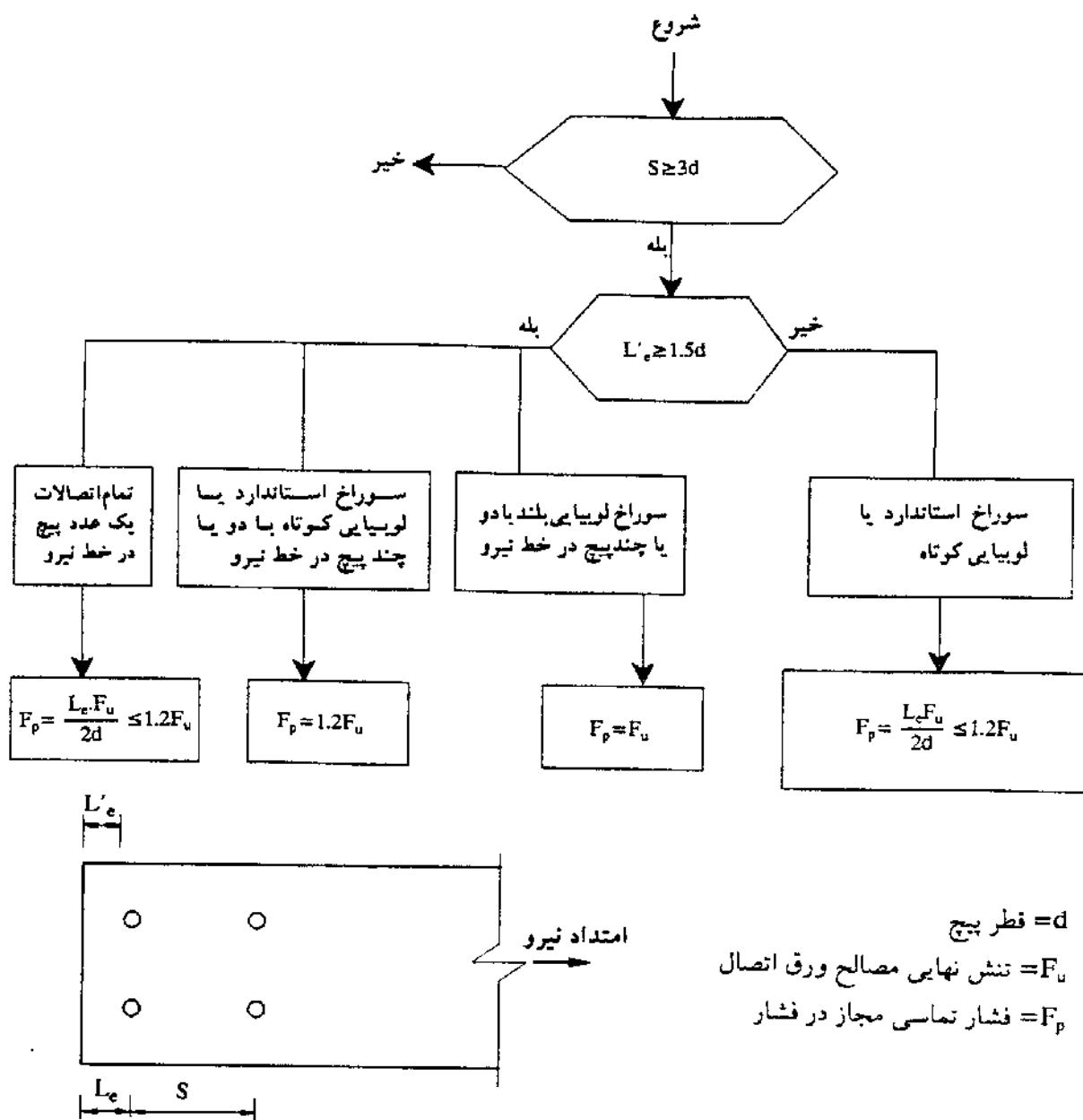
جدول ۹ - ۳. تنشهای مجاز جوش*

نوع جوش	نوع تنش	تشنج مجاز
جوش لب با نفوذ کامل و لبه آماده شده	کششی یا فشاری، در امتداد عمود بر مقطع مؤثر	متناوب با فلز مادر**
جوش لب با نفوذ نسبی	کششی یا فشاری، موازی با محور جوش	متناوب با فلز مادر**
جوش گوش	برشی، در مقطع مؤثر	$\frac{2}{3} \times$ مقاومت نهایی کششی فلز جوش
جوش انگشتانه و کام	برشی، در مقطع مؤثر	متناوب با فلز مادر**
	کششی، در امتداد عمود بر مقطع مؤثر	$\frac{2}{3} \times$ مقاومت نهایی کششی فلز جوش (تشنج کششی در فلز مادر نباید از $\frac{6}{10}$ حد جاری شدن فلز مادر بیشتر شود).
	برشی، موازی با محور جوش	$\frac{2}{3} \times$ مقاومت نهایی کششی فلز جوش
	برشی، در مقطع مؤثر	$\frac{2}{3} \times$ مقاومت نهایی کششی فلز جوش
	برشی، موازی با فلز مادر**	متناوب با فلز مادر**
	برشی، موازی سطح برش شونده (روی مقطع مؤثر)	$\frac{2}{3} \times$ مقاومت نهایی کششی فلز جوش

* این تنشها باید در ضرایب مذکور در بند ۱ - ۷ - ۲ - ت ضرب شوند.

** فلز جوش (الکترود مصرفی) باید با فلز مادر سازگار باشد و محدودیت مقاومت الکترود مطابق با مقادیر صفحه قبل تأمین شود.

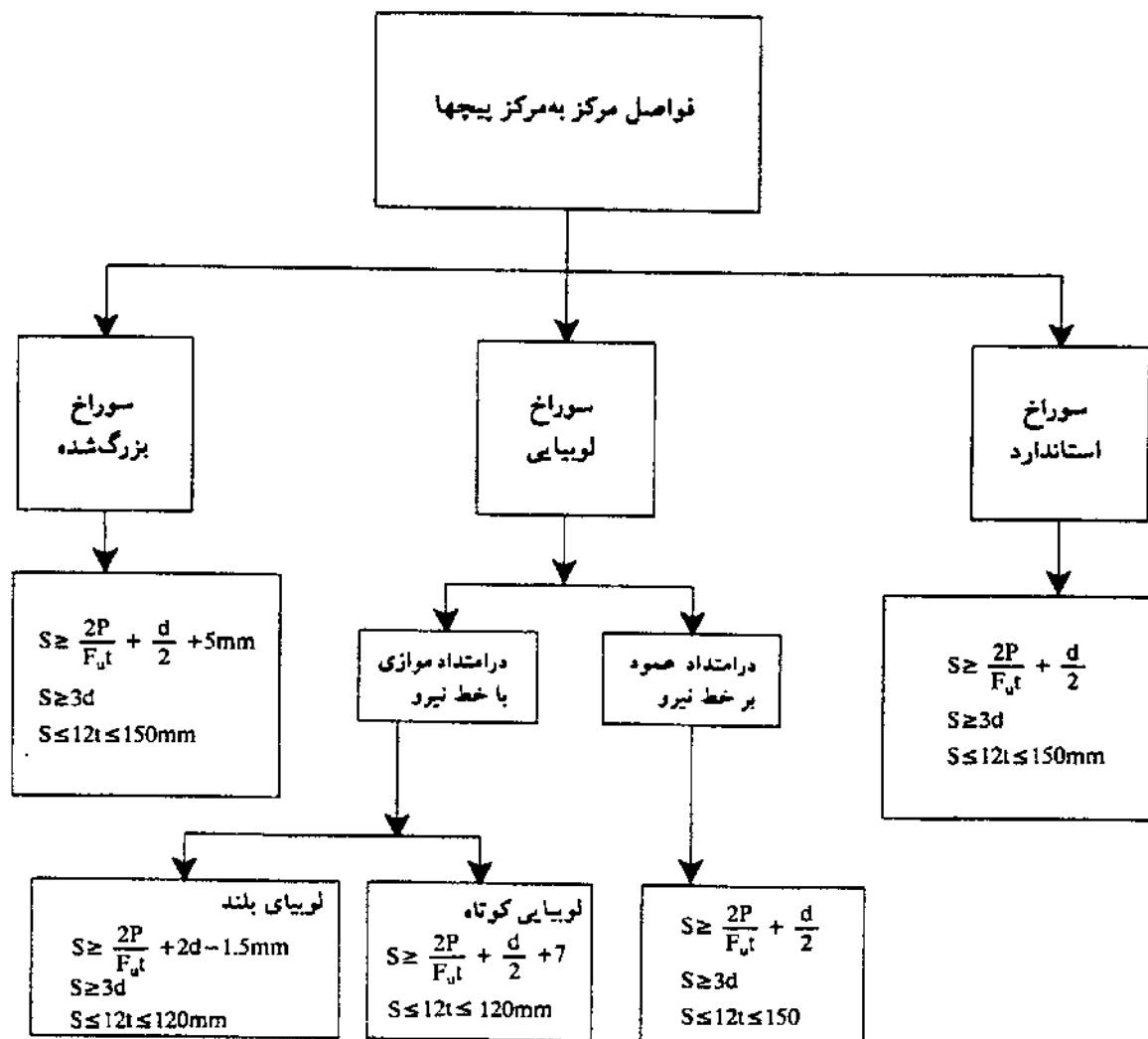
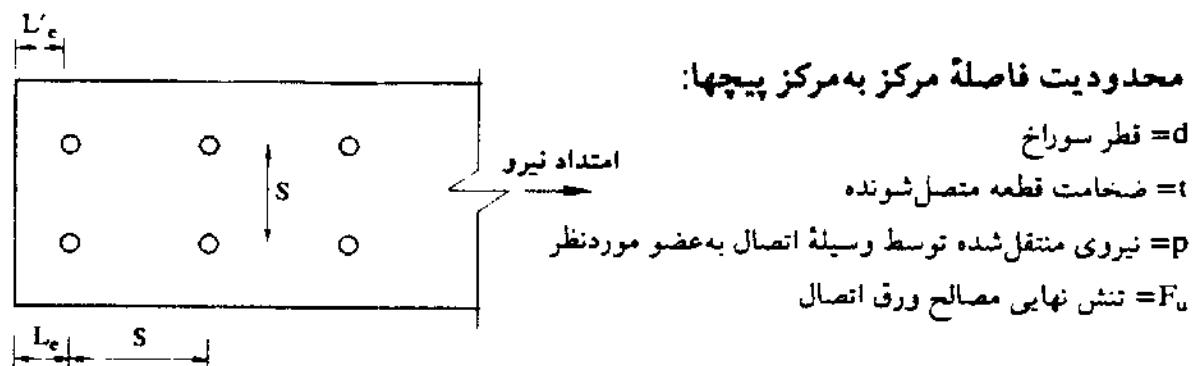
مقدار مجاز فشار تماسی در سوراخهای پیچ (تنش لهیدگی) (F_p):



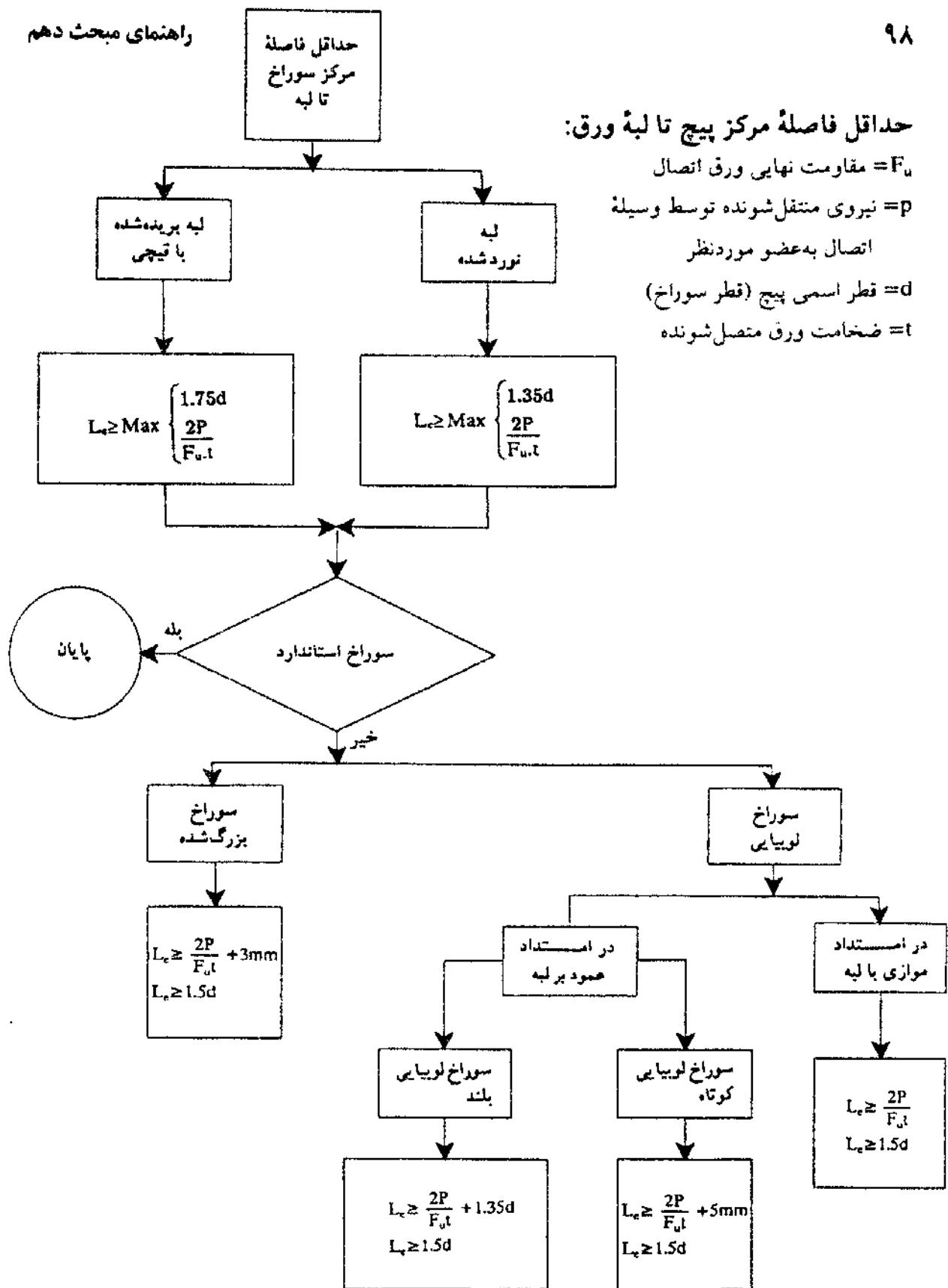
جدول ۹ - ۴. ابعاد اسمنی سوراخ پیچ

اندازه حداکثر سوراخ (mm)				قطر پیچ (mm)
استاندارد (قطر)	بزرگ شده (قطر)	لوبیایی کوتاه (طول × عرض)	لوبیایی بلند (طول × عرض)	
$d+1.5$	$d+5$	$(d+1.5) \times (d+7)$	$(d+1.5) \times (2.5d)$	d

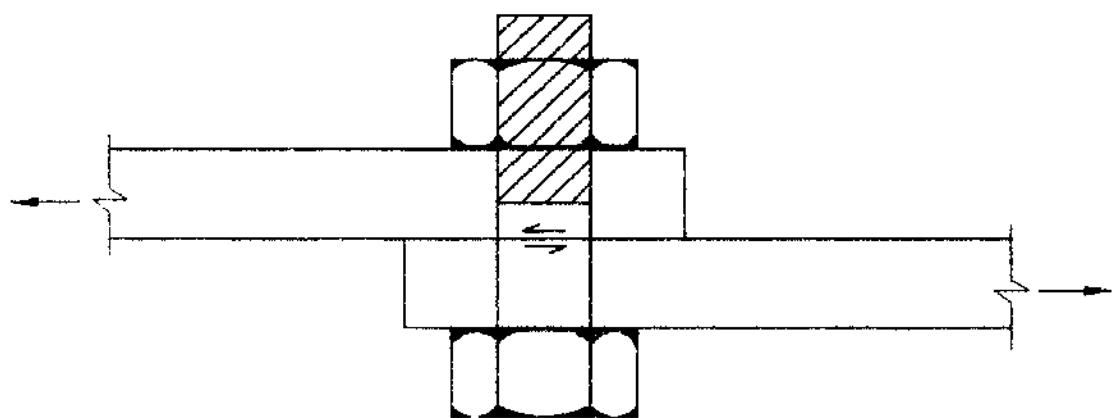
نمودار ۳۰ - کنترل تنش لهیدگی



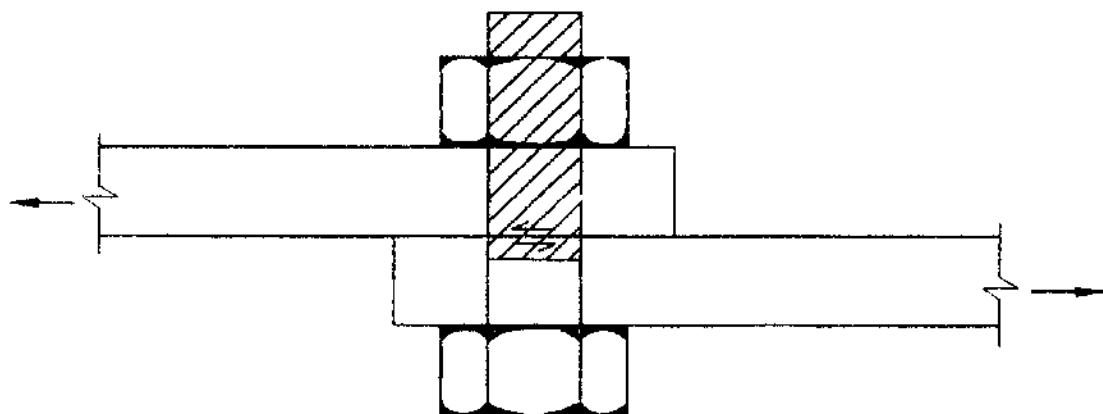
نمودار ۳۱ - محدودیتهای فواصل پیچها



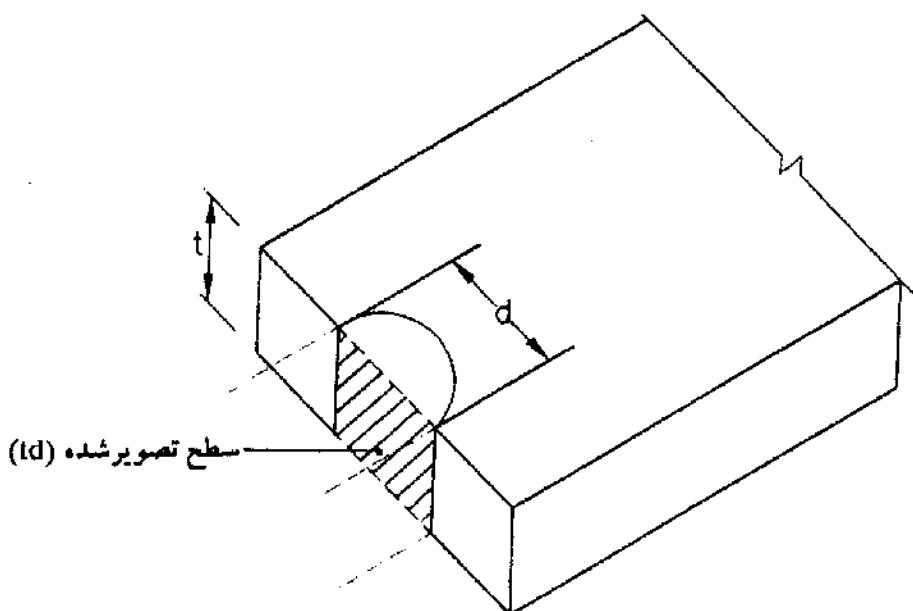
نمودار ۳۲ - حداقل فاصله پیچها از لبه



سطح برش از قسمت دندانه شده عبور نمی کند



سطح برش از قسمت دندانه شده عبور می کند



جدول ۹-۵. تنشهای مجاز در انواع وسایل اتصال (kg/cm^2)

اتصال برشی *** (اتکاپی)	تشن برشی مجاز (F_u)					تشن کششی مجاز (F_t)	نوع وسیله اتصال		
	اتصال اصطکاکی **								
	سورخ لوپیا بی بلند بار در امتداد	سوراخ برزگ شده و لوپیا بی کوتاه	سوراخ استاندارد	بورخ لوپیا بی کوتاه	بورخ طولی				
$0.6F_y$						$0.75F_y$	برچ		
$0.17F_u$ (b)						$0.33F_u$ **** (a)	پیچ معمولی		
$0.17F_u$						$0.33F_u$ (a)	قطعه دندانه شده طبق مشخصات تعیین شده در حالتی که سطح برش از قسمت دندانه شده می گذرد		
$0.22F_u$						$0.33F_u$ (a)	قطعه دندانه شده طبق مشخصات تعیین شده در حالتی که سطح برش از قسمت دندانه شده نمی گذرد		
$0.2F_u$	$0.09F_u$	$0.1F_u$	$0.12F_u$	$0.15F_u$	$0.38F_u$ (d)		پیچ پر مقاومت که سطح برش از قسمت دندانه شده می گذرد		
$0.28F_u$	$0.09F_u$	$0.1F_u$	$0.12F_u$	$0.15F_u$	$0.38F_u$ (d)		پیچ پر مقاومت که سطح برش از قسمت دندانه شده نمی گذرد		

* در این جدول (a) بار استاتیک، (b) قرار گرفتن دندانه ها در سطح برش مجاز است و (d) برای پیچهای A490, A325 و یا مشابه تحت اثر خستگی.

** با ضریب اصطکاک 0.33 برای وضعیتی که سطوح تماس تمیز با فلز ناشی از عمل نورد کارخانه ای باشد.

*** وقتی که فاصله اولین و آخرین پیچ در امتداد نیرو از ۱۲۵۰ میلیمتر تجاوز کند این تنشهای مجاز را باید ۲۰٪ کاهش داد.

**** F_u تنش نهایی مصالح پیچ (kg/cm^2) و F_y تنش جاری شدن مصالح پرچها می باشد (kg/cm^2) . به عنوان مثال F_u برای پیچهای معمولی A307 برابر $4200 kg/cm^2$ ، برای پیچ A325 با قطری مساوی و با کمتر از ۲۵ میلیمتر مساوی $8250 kg/cm^2$ و قطر بزرگتر از ۲۵ میلیمتر مساوی $7250 kg/cm^2$ و برای پیچ A490 مساوی $10000 kg/cm^2$ می باشد.

F_u = تنش نهایی مصالح پیچ (kg/cm^2)
 F_y = تنش جاری شدن مصالح پیچ (kg/cm^2)

۹. وسائل اتصال شامل جوش، پیچ و پرج

جدول ۹-۶. تنش کششی مجاز (F_u) برای وسائل اتصال با اتصال برشی (تماسی) بر حسب kg/cm^2 (تنش مجاز کششی همراه با تنش برشی)

نوع وسیله اتصال	سطح برش خارج از قسمت دندانه شده می گذرد	سطح برش از قسمت دندانه شده قرار دارد
پیچ معمولی		$0.43F_u - 1.8f_v \leq 1400$
پیچ پر مقاومت	$\sqrt{(0.38 F_u)^2 - 2.15 f_v^2}$	$\sqrt{(0.38 F_u)^2 - 4.39 f_v^2}$
قطعه دندانه شده	$0.43F_u - 1.4f_v \leq 0.33F_u$	$0.43F_u - 1.8f_v \leq 0.33F_u$
پرج		$1.05F_y - 1.3f_v \leq 1600$

* در این جدول:

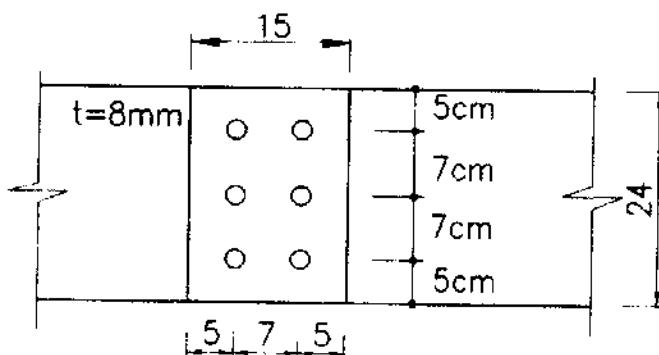
F_u = تنش نهایی مصالح پیچ (kg/cm^2)

F_y = تنش جاری شدن مصالح پرج (kg/cm^2)

f_v = تنش برشی موجود (kg/cm^2)

مثال
 $\left\{ \begin{array}{l} F_u = 4000 \\ F_y = 2500 \end{array} \right.$ دو صفحه به ابعاد $0.8 \times 24\text{cm}$ با توسط ۶ عدد پیچ به قطر اسامی 20mm با $\left\{ \begin{array}{l} F_y = 2400 \\ F_u = 3700 \end{array} \right.$

به صورت زیر متصل شده اند. چه تعداد از این پیچها مورد نیاز است تا نیرویی معادل 16 Ton را انتقال دهد. اتصال از نوع انکایی است و قطعه دندانه شده و سطح برش از قسمت دندانه شده نمی گذرد.



حل:

$$F_p = 1.2F_u = 1.2 \times 3700 = 4440 \text{ kg/cm}^2$$

$$F_v = 0.22F_u = 0.22 \times 4000 = 880 \text{ kg/cm}^2 \quad \text{برش (جدول ۹ - ۵ راهنمای)}$$

$$= \text{نیروی لهیدگی در اتصال برای یک پیچ} = 4440 \times 2 \times 0.8 = 7104 \text{ kg}$$

$$= \text{نیروی برشی} = 880 \times \pi \times \frac{2^2}{4} = 2764 \text{ kg}$$

$$\text{از شش پیچ استفاده می شود} \rightarrow \frac{16 \times 10^3}{2764} = 5.78 \quad \text{تعداد پیچها}$$

b) اتصال فوق را با استفاده از پیچ A325 با قطر 20 میلیمتر و $F_u = 8250 \text{ kg/cm}^2$ به صورت اصطکاکی طرح نمایید. (سوراخ استاندارد در سطح برش از قسمت دنده شده نمی گذرد).

$$= 0.15F_u \times A_b = 0.15 \times 8250 \times \pi \times \frac{2^2}{4} = 3888 \text{ kg} \quad \text{برش}$$

برش مجاز (جدول ۹ - ۵ راهنمای)

$$\text{از شش پیچ استفاده می شود} \rightarrow \frac{16 \times 10^3}{3888} = 4.11 \quad \text{تعداد پیچها}$$

$$\text{ورق } A = 24 \times 0.8 = 19.2 \text{ cm}^2 \rightarrow A_n = 19.2 - 3 \times (2 \times 0.8) = 14.4 \text{ cm}^2$$

$$U = 1 \rightarrow A_e = A_n = 14.4 \text{ cm}^2$$

$$0.6F_y \times A_e = 20.74 \text{ ton} > 16 \text{ ton}$$

$$= \text{فاصله پیچها} = 7 \text{ cm} > 3d = 3 \times 2 = 6 \text{ cm}$$

$$= \text{فاصله از لبه} = L_e = 5 \text{ cm} > 2d = 2 \times 2 = 4 \text{ cm}$$

مثال

مطلوب است طرح اتصال بادبندی زیر با استفاده از پیچ ۱۹ میلیمتر از نوع A325 و $F_u = 8250$.

نیروی طرح $= 52.5 \text{ ton} = 25\% \text{ اضافه نیرو برای زلزله در نظر بگیرید}.$

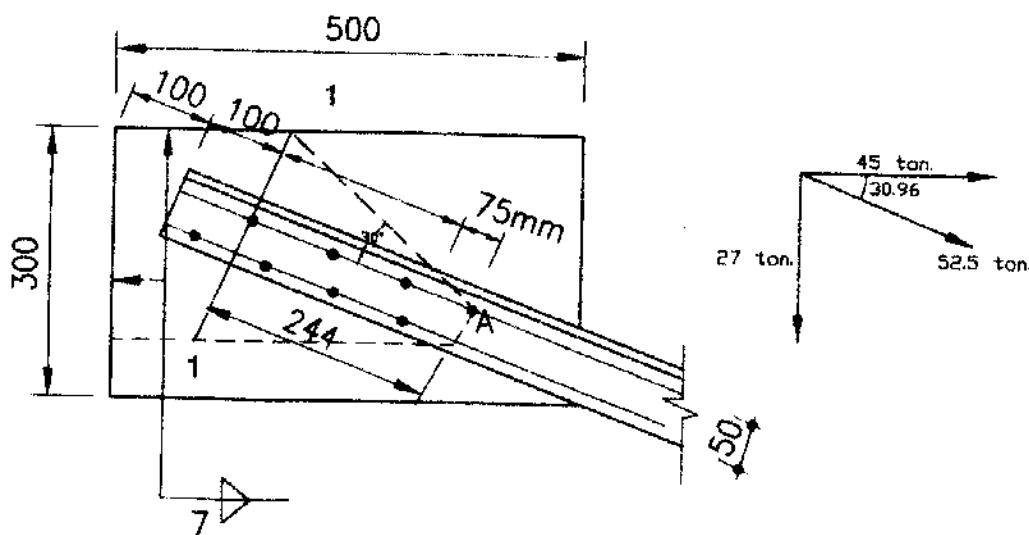
(دوبل نبشی) و ورق اتصال $10 \times 300 \times 500$ می باشد.

(اتصال از نوع انتکابی)

حل:

$$= \text{تنش برشی مجاز} = 0.2 \times F_u = 0.2 \times 8250 = 1650 \text{ kg/cm}^2$$

$$= \text{تنش لهیدگی} = 1.2F_u = 1.2 \times 3700 = 4440 \text{ kg/cm}^2$$



$$R_{DS} = \frac{\pi}{4} \times 1.9^2 \times 2 \times 1650 = 9350 \text{ kg}$$

مقاومت لهیدگی در ورق اتصال 10 میلیمتر:

$$R_B = 1.9 \times 1 \times 4440 = 8430 \text{ kg}$$

پس لهیدگی کنترل می‌کند.

$$= 52.5 \times 1.25 / 8.43 = 7.78$$

از 8 پیچ 19 میلیمتر استفاده می‌شود.

کنترل ورق اتصال

ورق اتصال را با جوش 7 میلیمتر به بال تیر و بال ستون متصل می‌کنیم.

$$R_w = \tau(\cos 45) \phi a = 0.3 \times 4200 \times 0.707 \times 0.75 a = 668a$$

$$R_w = 2 \times 668 \times a = 2 \times 668 \times 0.7 = 935.2 \text{ kg/cm}$$

$$= 0.4 \times 2400 \times 1 = 960$$

$$= 45 \times 10^3 / 935.2 = 48.11 \text{ cm} \rightarrow 50 \text{ cm}$$

$$= 27 \times 10^3 / 935.2 = 28.87 \text{ cm} \rightarrow 30 \text{ cm}$$

کنترل ورق لچکی با استفاده از روش ویتمور

$$= (24.4 \times \tan 30) \times 2 + 5 = 33$$

در این مقطع 7 پیچ برای انتقال نیرو به کار می‌رود.

$$1 - نیرو در مقطع ۱ = \frac{7}{8} \times 52.5 = 45.94$$

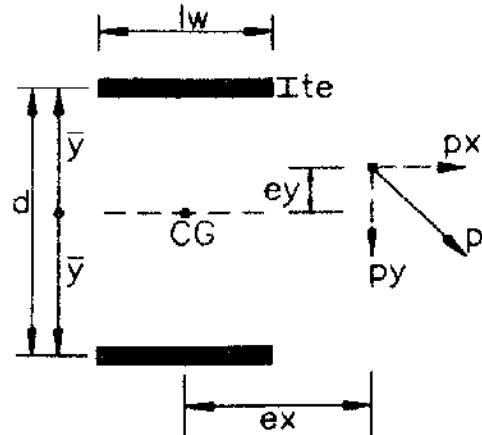
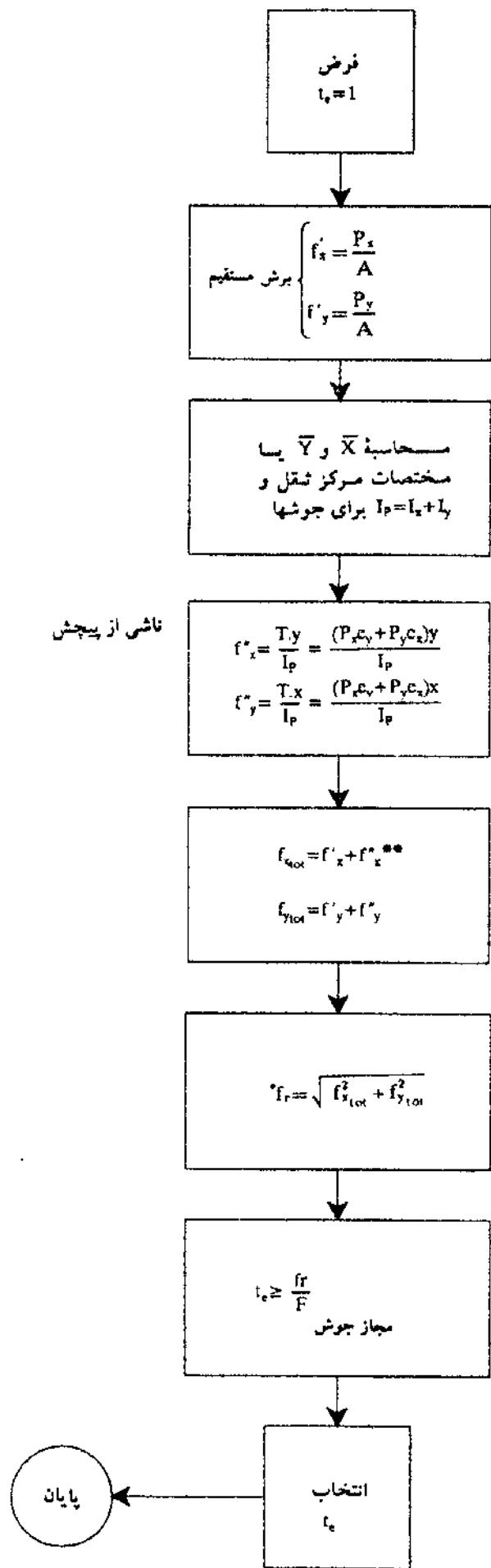
$$f_i = \frac{45.94 \times 10^3}{33 \times 1} = 1392 \text{ kg/cm}^2$$

= تنش مجاز ورق $0.6 \times 2400 = 1440 > 1392 \quad O.K.$

فصل ١٠

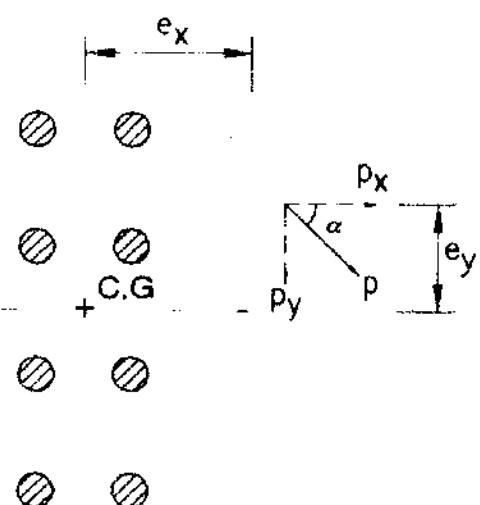
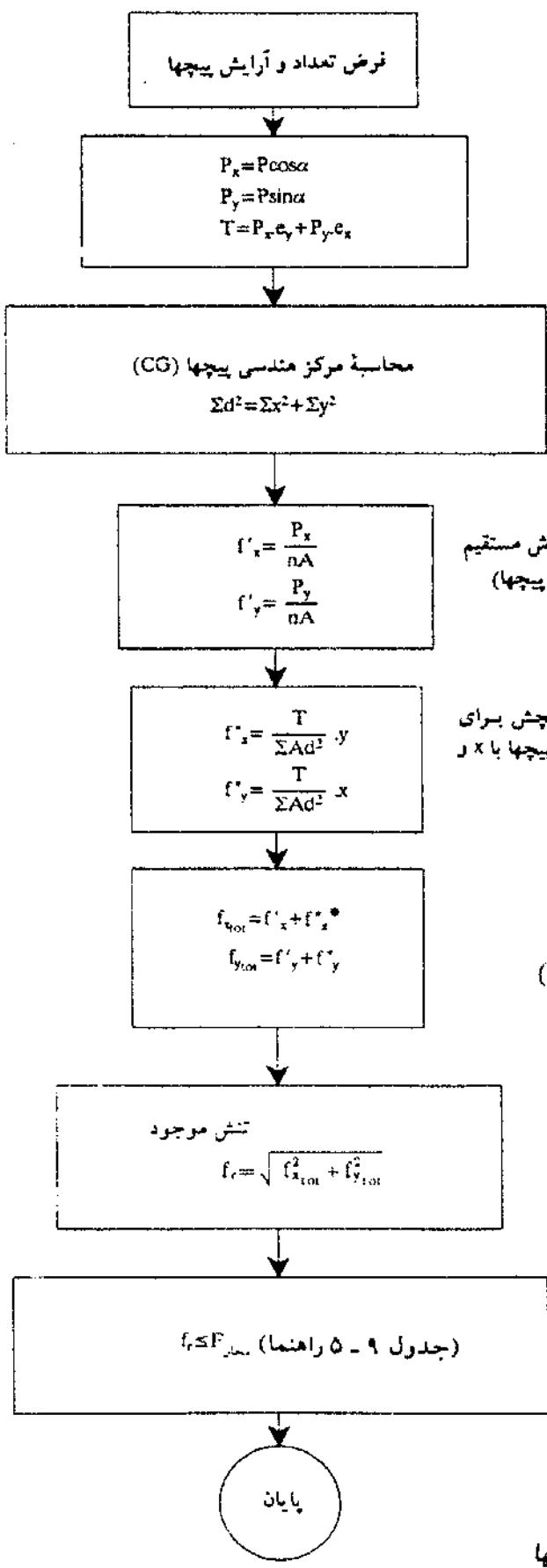
اتصالات

اثر پیچش و برش در محاسبه جوشها:



** جمع جبری برای نقاط مختلف
طول کل جوش = A
بعد جوش = t_e

نمودار ۳۳ - اثر پیچش و برش در محاسبه جوشها

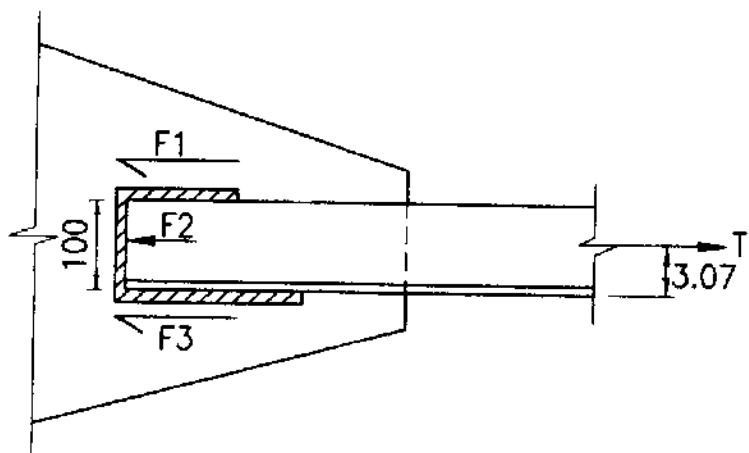


نمودار ۳۴ - اثر برش و پیچش در محاسبه پیچها

مثال

اتصال بادبندی زیر را طوری طرح نمایید که بتواند نیرویی معادل $T=27.65$ تن را تحمل نموده و آن را بدون خروج از مرکزیت منتقل سازد، (ورق لچکی کنترل کننده نمی باشد).

$$f_y = 2400 \text{ و } b_y = 100 \times 100$$



تعیین ارزش جوش:

$$\text{تنش مجاز جوش} = 0.75 \times 0.3 \times 4200 = 945 \text{ kg/cm}$$

$$\text{عمق مؤثر جوش} = 0.707a$$

$$R_w = 0.707a \times 945 = 668a$$

$$\text{حداقل ساق جوش} = 5 \text{ mm}$$

$$\text{حداکثر ساق جوش} = 10 - 1.5 = 8.5 \text{ mm} \rightarrow a = 6 \text{ mm}$$

$$R_w = 668a = 668(6) = 401 \text{ kg/cm}$$

$$\text{Max } R_w = 0.4F_y t = 0.4 \times 2400 \times 1 = 960$$

$$F_2 = R_w \cdot L_w = 401 \times 10 = 4010 = 4.01 \text{ ton}$$

$$F_1 = \frac{27.65(3.07) - 4.01(5)}{10} = 6.48 \text{ ton}$$

$$F_3 = T - F_1 - F_2 = 27.65 - 6.48 - 4.01 = 17.16 \text{ ton}$$

$$l_{w1} = \frac{F_1}{R_w} = \frac{6.48 \times 10^3}{401} = 16.16 \text{ cm} \approx 17 \text{ cm}$$

$$l_{w3} = \frac{F_3}{R_w} = \frac{17.16 \times 10^3}{401} = 42.8 \approx 43 \text{ cm}$$

مثال:

اتصال روی هم زیر را طوری طرح کنید که بتواند نیروی کششی معادل 23 ton را تحمل نماید. ابعاد صفحه 20×1.3 سانتیمتر و فولاد آن $F_y = 2400$ و مقاومت نهایی کششی هر جوش معادل 4900 kg/cm^2 است. بعد جوش را محاسبه کنید.

حداقل طول روی هم آمدگی



حل:

$$\text{کمترین طول روی هم آمدگی} = 5 \times 1 > 25 \text{ mm} \Rightarrow 5 \times 1.3 = 6.5 \text{ cm} > 2.5 \text{ cm}$$

$$\text{طول کل جوش} = 20 \times 2 = 40 \text{ cm}$$

$$\text{نیروی برشی وارد بر واحد طول جوش} = \frac{23 \times 10^3}{40} = 575 \text{ kg/cm}$$

$$F_v = (\phi) 0.3 F_y = 0.75 \times 0.3 \times 4900 = 1102.5$$

$$R_w = F_v \times l_e = 1102.5 \times 0.707 \text{ a} = 780a \text{ kg/cm}$$

$$780a = 575 \rightarrow a = 0.737 \text{ cm} \quad \text{انتخاب a} = 8 \text{ mm}$$

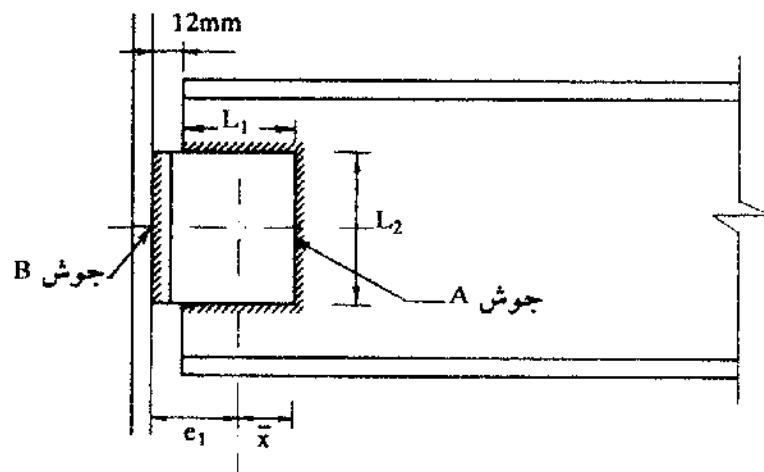
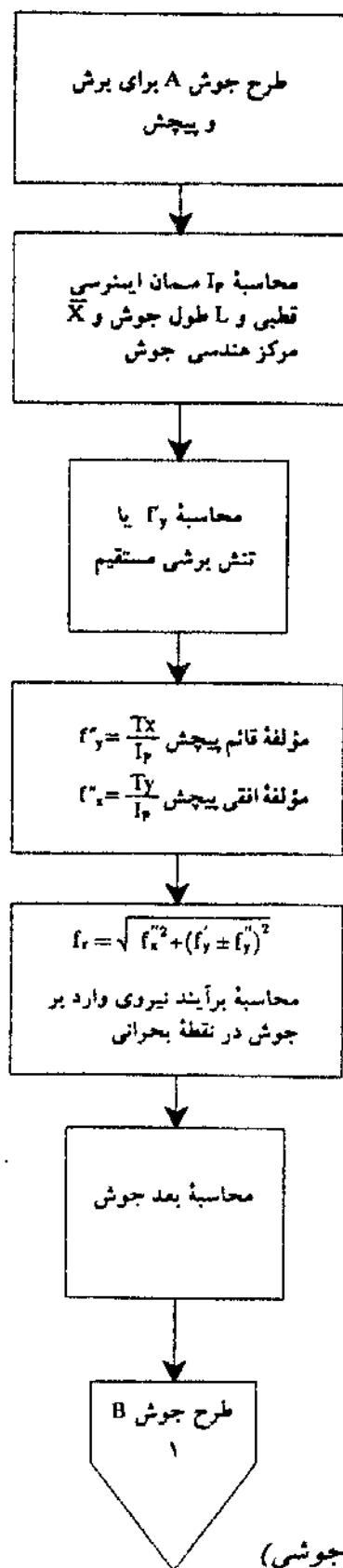
$$(جدول ۹ - ۲ راهنمایی) a_{min} = 7 \text{ mm}$$

$$a_{max} = 1.3 - 0.15 = 1.15 \text{ cm}$$

مثال

در اتصال نبشی جان زیر ظرفیت جوش A را به دست آورید تیر مورد استفاده IPB/600 و اندازه ساق جوش ۸ میلیمتر می‌باشد ابعاد نبشهای $100 \times 100 \times 10 \text{ mm}$ به طول ۴۰ سانتیمتر بوده و از الکترود E60 استفاده می‌شود:

$$\bar{X} = \frac{40 \times 10 + 2 \times 8.8 \times (4.4 + 1.2)}{40 + 2 \times 8.8} = 8.66$$



$$A \text{ طول جوش} L = 2L_1 + L_2$$

$$f'_{\gamma} = \frac{P}{2L}$$

واکنش اتصال

$$T = P \times e_1$$

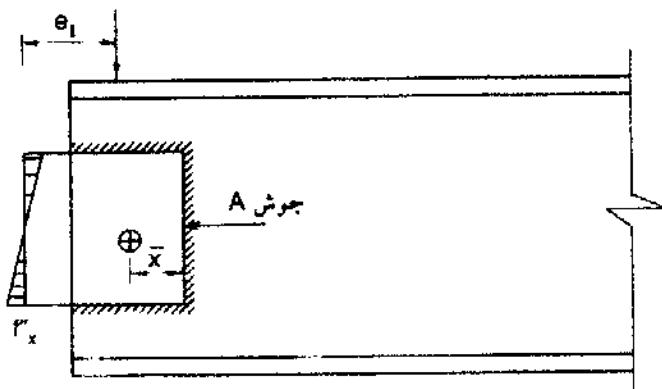
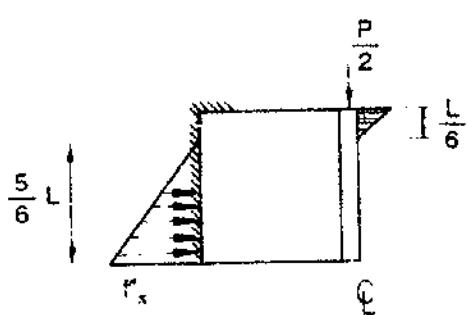
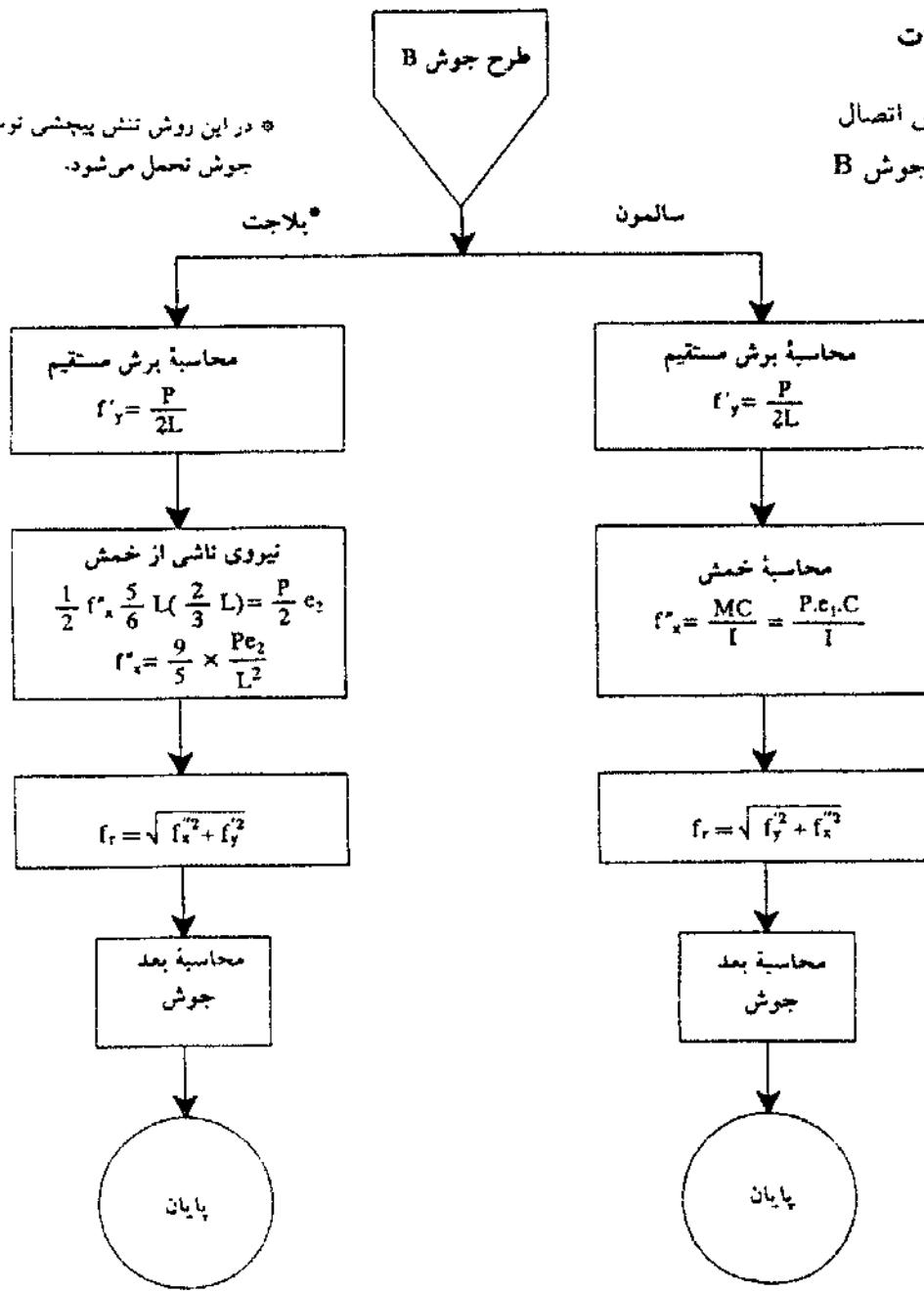
نمودار ۳۵ - اتصال ساده با نیش جان (جوش)

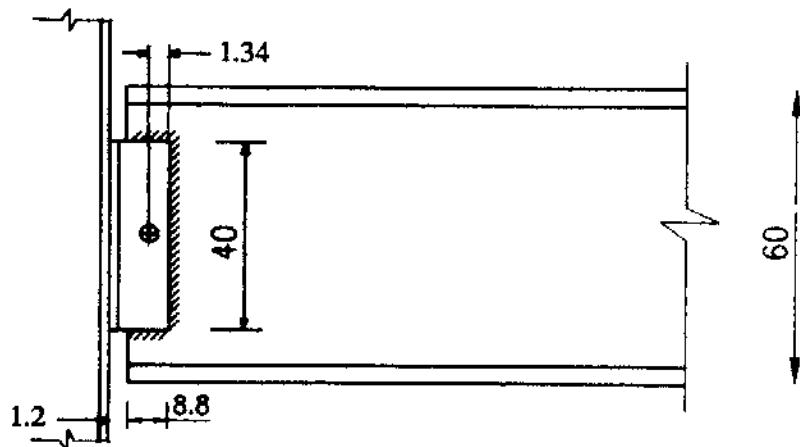
۱۰. اتصالات

P = واکنش اتصال
 L = طول جوش B

۱۱۱

* در این روش تنفس پیچش نو سط $\frac{5}{6} L$ طول جوش تحمل می شود.





$$10 - 8.66 = 1.34$$

$$I_p = I_x + I_y$$

$$I_p = \frac{1}{12} \times 40^3 + 2 \times 8.8 \times 20^2 + 2 \left[\frac{1}{12} \times 8.8^3 + 8.8 \times (4.4 - 1.34)^2 \right] +$$

$$+ 40 \times 1.34^2 = 12723.5 \text{ cm}^3$$

$$f'_y = \frac{P/2}{(40 + 2 \times 8.8)} = 0.0087P$$

(مؤلفه برش مستقیم)

$$f''_y = \frac{T_x}{I_p} = \frac{P(10 - 1.34)(10 - 1.34 - 1.2)}{2(12723.5)} = 0.00254 P$$

\downarrow تنش پیچشی:

$$f''_x = \frac{T_y}{I_p} = \frac{P(10 - 1.34)(20)}{2(12723.5)} = 0.0068 P \rightarrow$$

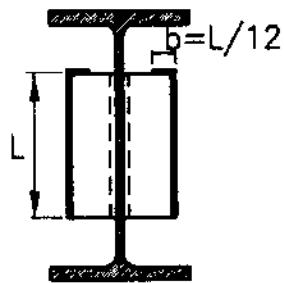
$$f_r = P \sqrt{(0.0087 + 0.00254)^2 + (0.0068)^2} = 0.01314 P$$

$$R_w = 0.707a \times 945 = 668 \text{ a}$$

$$R_w = 668 \times 0.8 = 534.5 \text{ kg/cm} \rightarrow P = \frac{534.5}{0.01314} = 40677 \text{ kg} \approx 40.7 \text{ ton}$$

مثال

ظرفیت جوش را در شکل تعیین نمایید. در صورتی که اندازه ساق جوش ۸ میلیمتر بوده و طول ساق مساوی ۵۰ سانتیمتر باشد نبیهای به کار رفته در اتصال $100 \times 9 \times 75$ میلیمتر و دارای ساقهای نامساوی می باشند که ساق کوتاهتر به تیر جوش می گردد. الکترود مصرفی در طرح E60 است.



(استفاده از روش سالمون)

حل:

$$R_w = 668a = 668(0.8) = 534.4$$

$$S = \frac{1}{y} = 2 \left(\frac{4bd + d^2}{6} \right) = \frac{4L^2}{9}$$

$$f''_x = \frac{M}{S} = \frac{Pe_1}{S} = \frac{9Pe_1}{4L^2}$$

$$f'_y = \frac{P}{2L}$$

$$f_r = \sqrt{\left(\frac{P}{2L}\right)^2 + \left(\frac{9Pe_1}{4L^2}\right)^2} = \frac{P}{2L} \sqrt{L^2 + 20.25e_1^2}$$

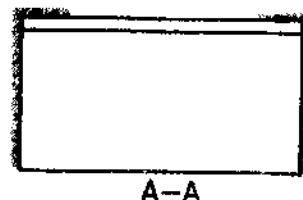
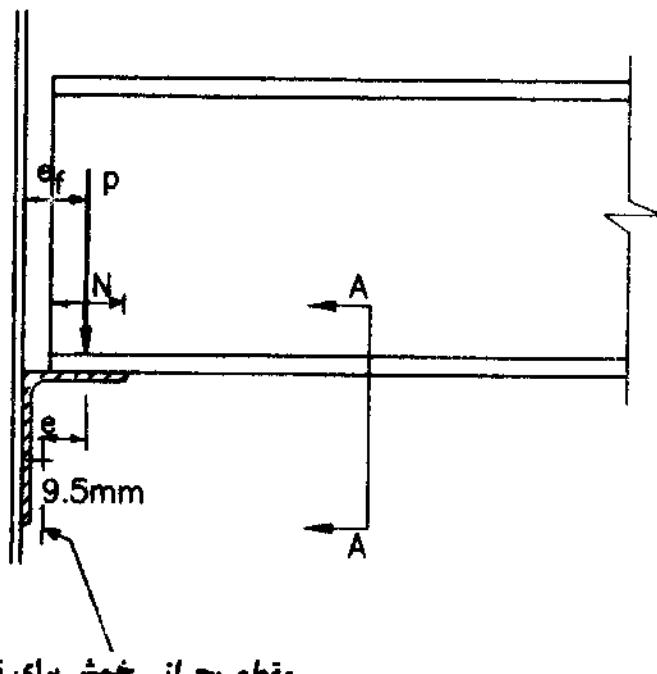
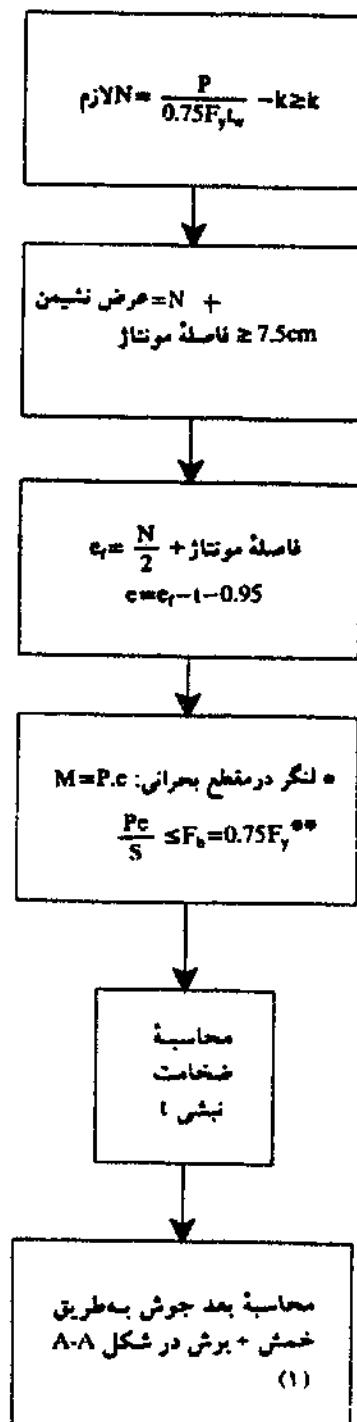
$$\bar{x} = \frac{(7.5 - 1.2)^2}{2(7.5 - 1.2) + 50} = 0.63 \text{ cm} \quad e_1 = 7.5 - 0.63 = 6.87$$

$$f_r = \frac{P}{2(50)^2} \times \sqrt{50^2 + 20.25 \times (6.87)^2} = 0.01176P$$

$$P = \frac{534.4}{0.01176} = 45442 \text{ kg} \approx 45.44 \text{ ton}$$

مثال

نشی نشیمن برای تکیه گاه تیر ساده‌ای از نیم‌رخ IPE300 و به دهانه ۷.۵ متر که دارای تکیه گاه جانبی کافی می‌باشد طراحی نمایید. تیر از جنس فولاد نرم با تنش جاری شدن 2400 kg/cm^2 می‌باشد.



$$(1) \text{ لنگر } M = P \times e_r$$

تذکر:

- * محل مقطع بحرانی در ۹/۵ میلیمتری وجه نبشی واقع است.
- ** خمش حول محور ضعیف می‌باشد.

حل:

تعیین عرض، طول و ضخامت نشیمن:

$$M = 0.66F_y S_x = 0.66(2400)(557) \times 10^{-5} = 8.82 \text{ ton.m}$$

$$M = wL^2/8 \rightarrow w = \frac{8M}{L^2}$$

$$P = \frac{wL}{2} = \frac{8M}{2L} = \frac{4(882)}{7.5} = 4.7 \text{ ton} = 4700 \text{ kg}$$

طول لازم برای جلوگیری از لهیدگی بین بال و جان:

$$N = \frac{P}{0.75F_y t_w} - k = \frac{4.7 \times 10^3}{0.75 \times 2400 \times 0.71} - 2.55 = 1.13 \text{ cm} < K \Rightarrow N = K = 2.55$$

$$c_t = 15 \text{ cm} \quad \text{اختلاف فاصله مونتاژ} = 2 \text{ cm}$$

$$e_t = \frac{2.55}{2} + 2 = 3.28 \text{ cm}$$

با امتحان ضخامت

$$c = c_t - t - 0.95 = 3.28 - 1.2 - 0.95 = 1.13 \text{ cm}$$

$$M = P \cdot e = 4700 \times 1.13$$

$$\frac{Pe}{S} \leq 0.75F_y \rightarrow \frac{4700 \times 1.13}{bt^2/6} \leq 0.75 \times 2400 \rightarrow t \geq 1.09 \text{ cm}$$

از یک نبشی به ضخامت ۱۲ میلیمتر و طول ۱۵ سانتیمتر استفاده می‌شود.

طرح جوش اتصال نبشی به ستون:

طول $L = 12 \text{ cm}$ را برای ضلع قائم نبشی انتخاب می‌کنیم.

حداکثر بعد جوش = 10mm

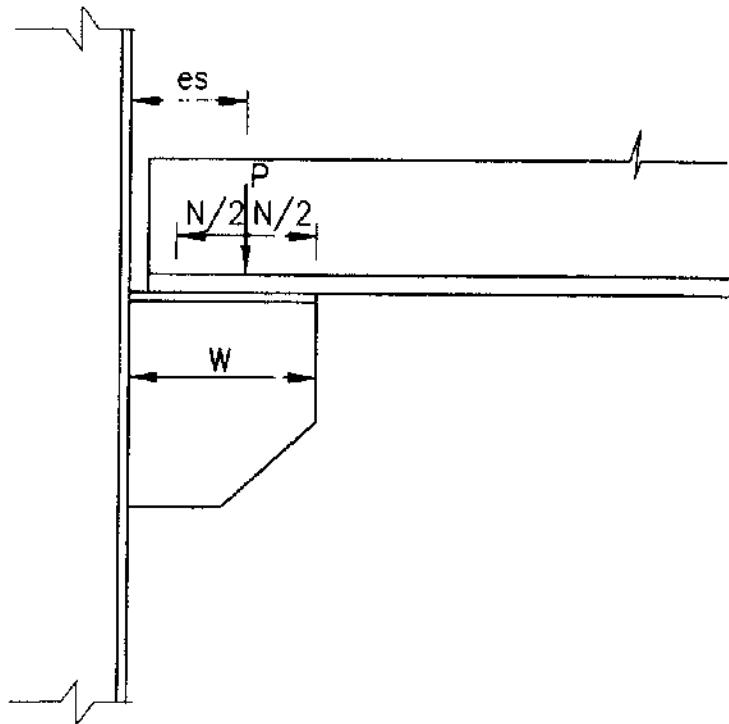
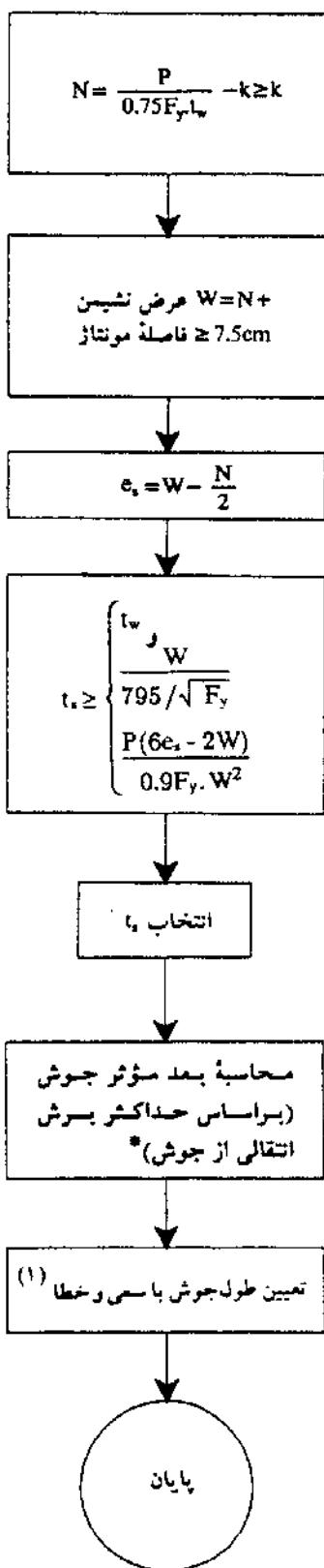
حداقل بعد جوش = 5mm

با استفاده از رابطه مثال قبلی

$$f_r = \frac{P}{2L^2} \sqrt{L^2 + 20.25c_t^2} = \frac{4.7 \times 10^3}{2 \times 12^2} \sqrt{12^2 + 20.25 \times 3.28^2} = 310.44 \text{ kg/cm}$$

$$R_w = a \times 0.707 \times 945 = 668 \text{ a}$$

$$a = \frac{310.44}{668} = 0.465 \text{ cm} \rightarrow a = 8 \text{ mm} \text{ انتخاب می‌کنیم}$$



(۱) راهنمای AISC ، برای محاسبه جوش نشیمن تقویت شده مقدار $e_s \approx 0.8 w$ را توصیه می کند.

t_w = ضخامت سخت کننده

a_s = ضخامت جان تیر

k = فاصله سطح خارجی بال نا آغازگردنی بین جان و بال تیر

* مثلاً برای الکترود E60 داریم: $2 \times 0.707a \times 945 = 0.4F_y \cdot t_s$

$$2 \times 0.707a \times 0.3F_u \times 0.75 = 0.4F_y \cdot t_s \quad F_y = 4200$$

مثال

نشیمن تقویت شده‌ای با استفاده از جوش را طوری طراحی نمایید که یک تیر IPE450 با واکنش تکیه گاهی ۴۰ton را تحمل نماید. فولاد مورد استفاده دارای تنش جاری شدن 2400 kg/cm^2 است.

$$N = \frac{P}{0.75F_y t_w} - k = \frac{40 \times 10^3}{0.75 \times 2400 \times 0.94} - 3.56 = 20.08 \text{ cm}$$

$$W = 20.08 + 1.2 = 21.28$$

$$\text{انتخاب عرض نشیمن} = 22 \text{ cm}$$

چون ضخامت بال IPB450 مساوی ۱.۴۶ سانتیمتر است از ورقی به ضخامت ۱.۵ سانتیمتر استفاده می‌کنیم.

$$t_s \geq t_w = 0.94 \text{ cm}$$

$$t_s > \frac{w}{795/\sqrt{F_y}} = \frac{22}{795/\sqrt{2400}} = 1.35 \text{ cm}$$

$$e_s = W - \frac{N}{2} = 22 - \frac{20.08}{2} = 11.96 \text{ cm}$$

$$t_s \geq \frac{P(6e_s - 2w)}{0.9F_y w^2} = \frac{40000(71.76 - 44)}{0.9 \times 2400 \times 22^2} = 1.06 \text{ cm}$$

انتخاب می‌کنیم

$$\bar{y} = \frac{L^2}{2(L+b)} = \frac{L^2}{2 \times 1.2L} = \frac{L}{2.4}$$

$$S_x = \frac{2(4bL + L^2)}{6} = 0.6L^2$$

$$f''_x = \frac{M}{S_x} = \frac{Pe_s}{0.6L^2} \rightarrow$$

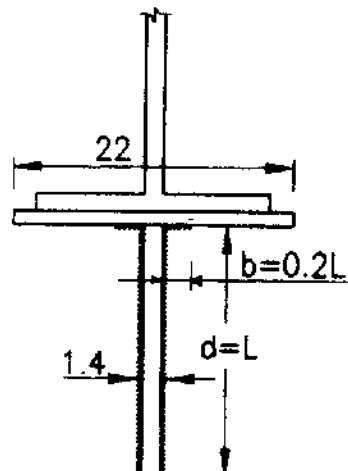
$$f'_y = \frac{P}{2(L+0.2L)} = \frac{P}{2.4L} \downarrow$$

$$f_r = \sqrt{\left(\frac{Pe_s}{0.6L^2}\right)^2 + \left(\frac{P}{2.4L}\right)^2} = \frac{P}{2.4L^2} \sqrt{16e_s^2 + L^2}$$

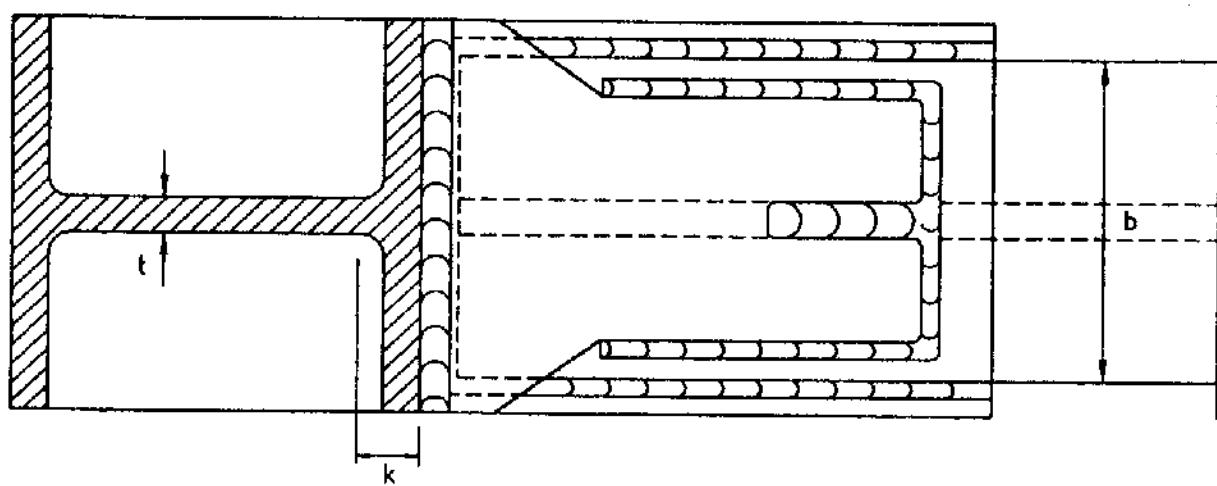
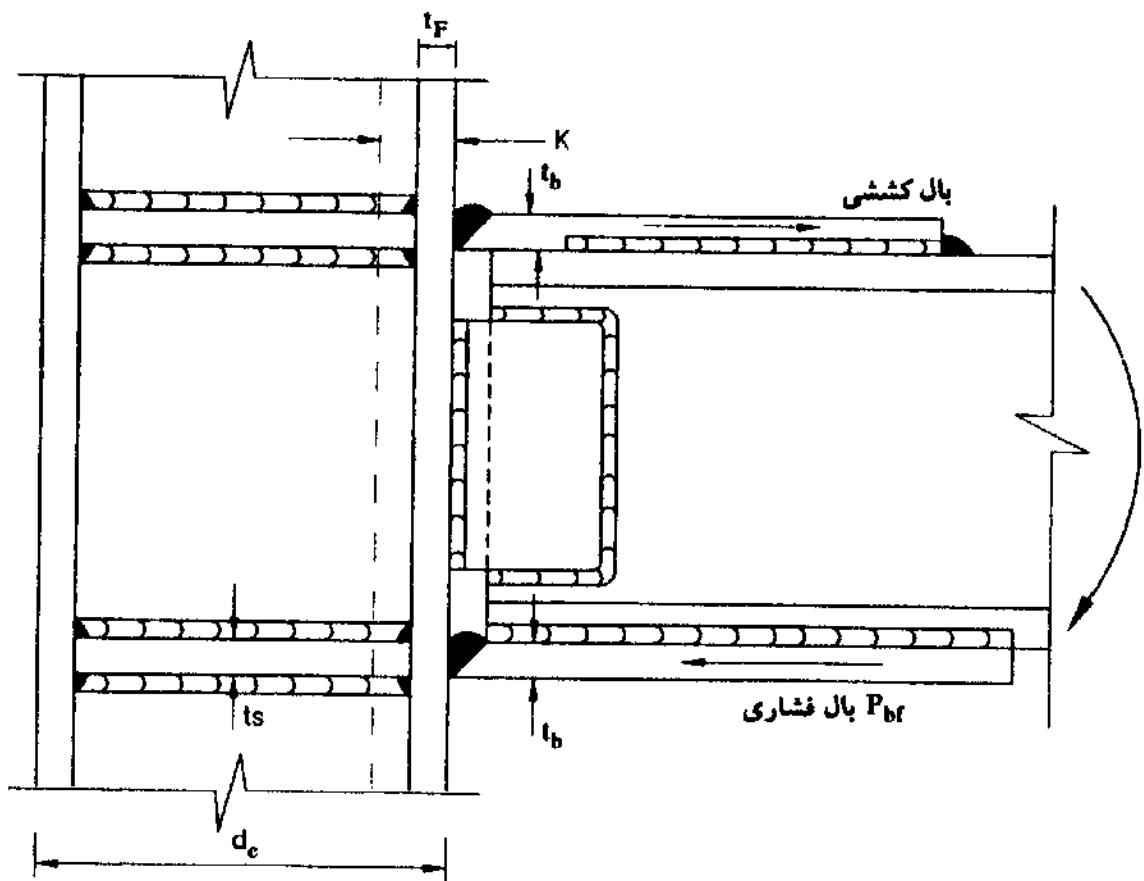
$$(با فرض اینکه e_s = 0.8W \rightarrow f_r = 0.69 \frac{P}{L}) \quad (0.8 W \cong \frac{L}{3})$$

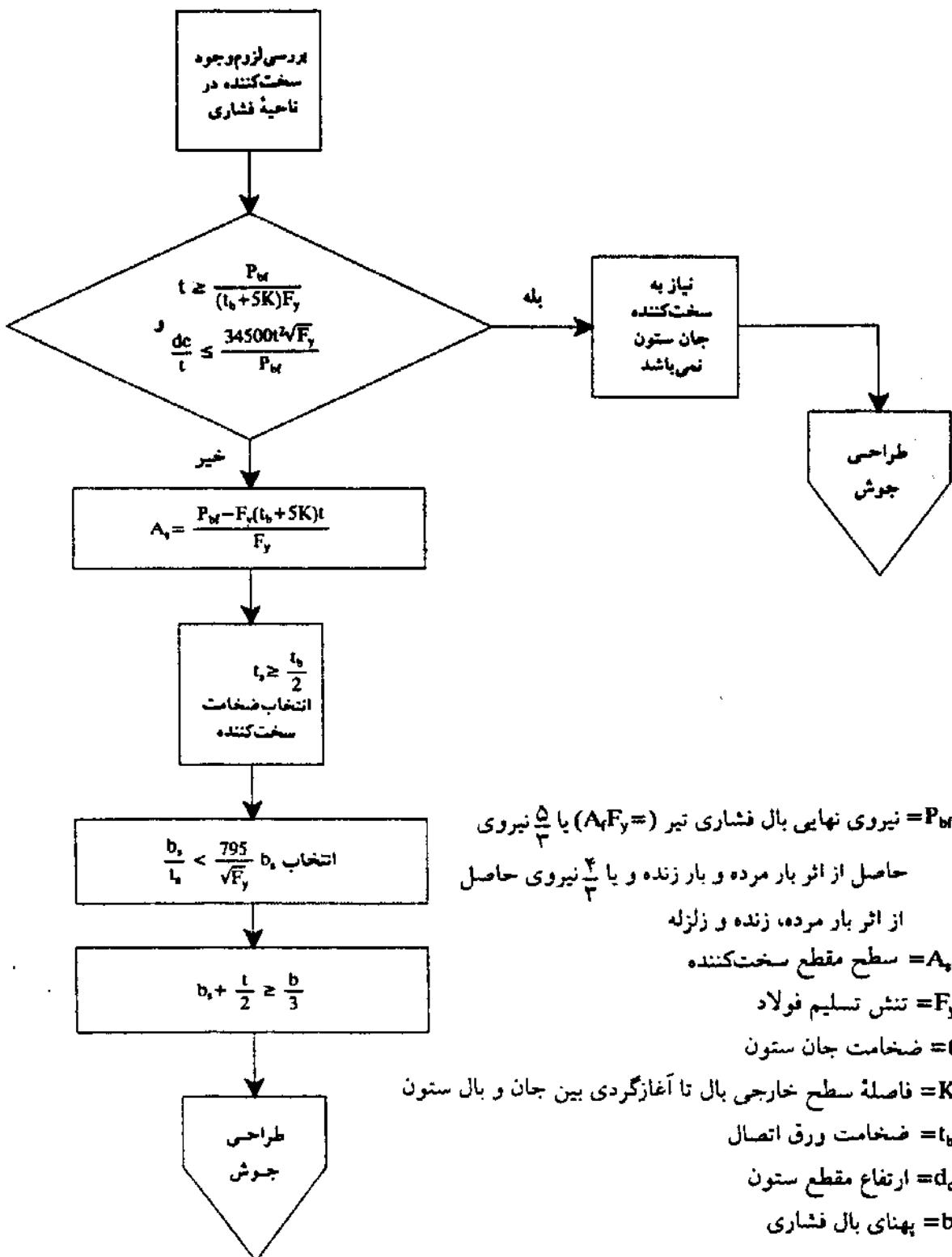
اگر از جوش ۸ میلیمتر استفاده نماییم:

$$R_w = 0.707 \times 0.8 \times 945 = 534.5$$



اتصال صلب تیر به ستون



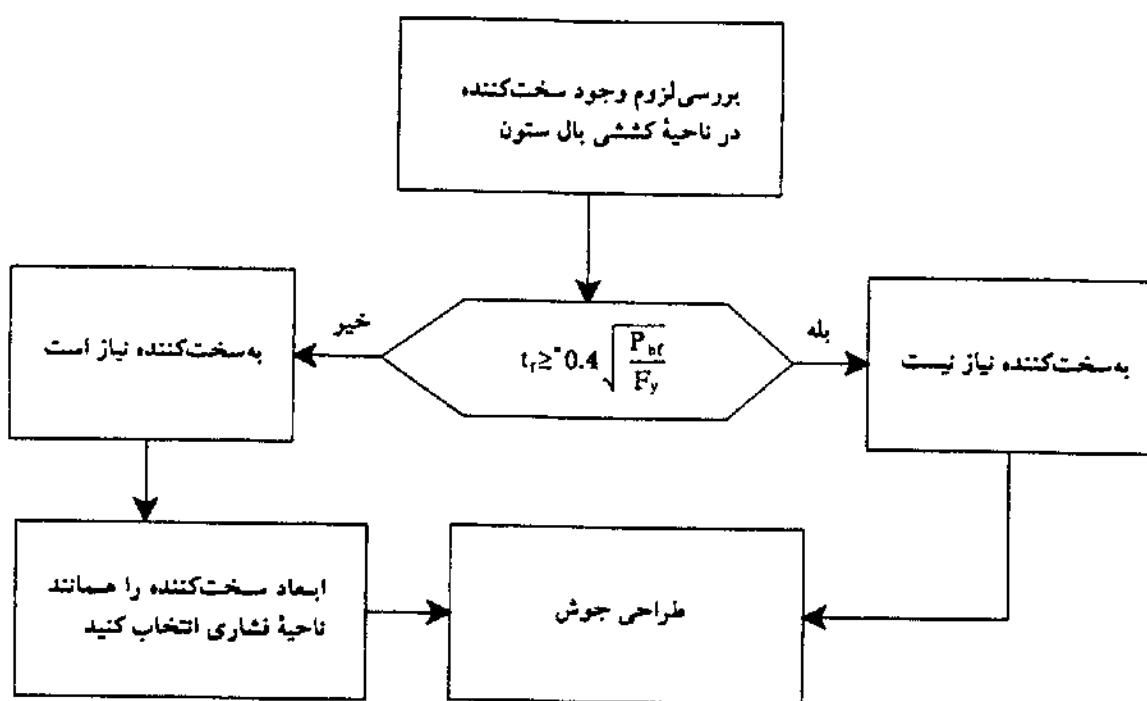


نمودار ۳۸ - بررسی لزوم وجود سختکننده در مقابل بال فشاری تیر

$$L = \frac{0.69 \times 90 \times 10^3}{534.5} = 51.64 \text{ cm}$$

L=52 cm انتخاب می‌کنیم

بررسی لزوم سخت‌کننده در ناحیه کششی:



F_y = تنش جاری شدن

l_r = ضخامت بال ستون در مقابل بال کششی تیر

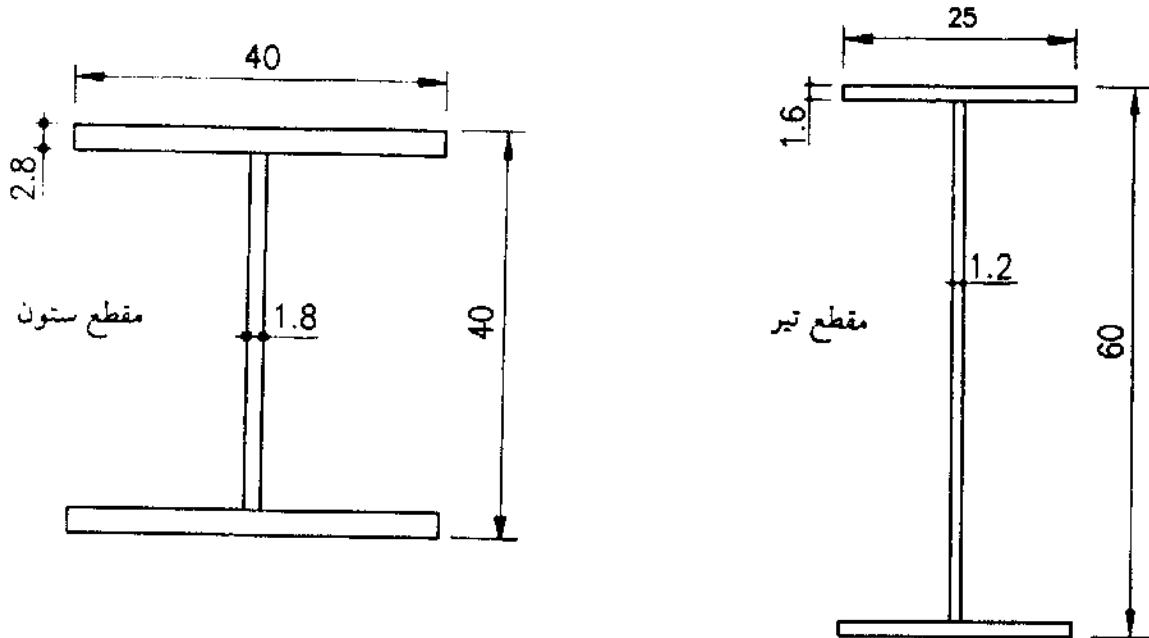
* مطابق آینه نامه ایران اگر عرض بارگذاری شده بر روی بال ستون از 0.15b (عرض بال ستون) کمتر باشد.

بررسی رابطه فوق لازم نبوده و نیاز به سخت‌کننده نخواهد بود.

نمودار ۳۹ - بررسی لزوم وجود سخت‌کننده در مقابل بال کششی تیر

مثال

مطابق شکل زیر، طراحی اتصال صلب یک تیر ورق به یک ستون ساخته شده از ورق موردنظر می باشد. الکترود E60(37) با فولاد S۳۷ و $\Phi=0.7$ و $F_e=4200 \text{ kg/cm}^2$ با تنش جاری شدن 2400 kg/cm^2 است.



$$C_t = C_b = 20 \text{ cm}$$

$$A = 285.92$$

$$I = 83747.52$$

$$r = 17.11$$

$$S_t = S_b = 4187.38$$

$$C_t = C_b = 30 \text{ cm}$$

$$A = 148.16$$

$$I = 86553.31$$

$$r = 24.17$$

$$S_t = S_b = 2885.11$$

جدول بارهای طرح

نگر (تن - متر)	برش (تن)	بار
14	10	DL
7	3.8	LL
21	13.8	DL+LL
32.33	11.2	EQ
53.33	25	DL+LL+EQ
40	18.75	تعیین کننده 0.75(DL+LL+EQ)

حل:

طرح ورق فوکانی:

$$T = \frac{40}{0.6} = 66.67 \text{ نیروی کششی ورق}$$

$$\text{تنش کششی مجاز ورق} = 0.6 \times 2400 = 1440 \text{ kg/cm}^2$$

جوش شیاری اتصال دهنده ورق فوکانی به ستون در کارگاه تحت نظر بازرسیهای چشمی انجام می‌شود. لذا $\phi = 0.75$

$$\text{تنش کششی مجاز جوش شیاری} = 0.75 \times 1440 = 1080 \text{ kg/cm}^2$$

عرض ورق فوکانی = 20 cm

$$\text{ضخامت ورق فوکانی} = \frac{66.67 \times 10^3}{1080 \times 20} = 3.09 \text{ cm}$$

بنابراین برای ورق فوکانی از ورق 30mm استفاده می‌شود.
عرض ورق تحتانی = 30 cm

$$\text{ضخامت ورق تحتانی} = \frac{66.67 \times 10^3}{1080 \times 30} = 2.06$$

از ورق 20×300 میلیمتر استفاده می‌شود.
 $D = 15 \text{ mm}$ جوش گوشه اتصال دهنده ورق فوکانی

$$\text{ارزش جوش} = (0.3 \times 4200) \times 0.75 \times \cos 45 D = 668 \text{ D}$$

$$\text{طول جوش لازم} = \frac{66.67 \times 10^3}{668 \times 1.5} = 66.54 \approx 68 \text{ cm}$$

۳۰ سانتیمتر از جوش فوق در انتهای ۲۶ سانتیمتر در دو لبه کناری انجام می‌شود.

جوش گوشه اتصال دهنده ورق تحتانی:

$$D = 15 \text{ mm}$$

(مثل ورق فوکانی) طول جوش لازم = 68 cm

$$V = 18.75 \text{ ton}$$

طراحی نیشی جان به منظور انتقال برش:

برای اتصال از دو نیشی 12×120×120 میلیمتر به طول 30 سانتیمتر استفاده می‌شود.
 $t_w = 12 \text{ mm}$

حداکثر ضخامت مؤثر جوش جان
با انتخابی $D = 7 \text{ mm}$

کنترل جوش A (جوش نبیهیا به جان تیر):

$$I_p = I_x + I_y = \frac{8b^3 + 6bd^2 + d^3}{12}$$

$$\bar{x} = \frac{b^2}{2b+d}$$

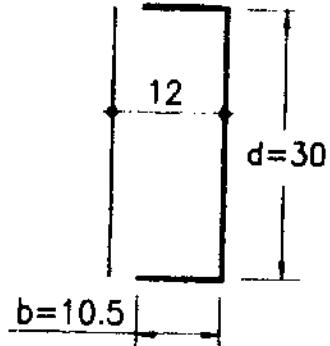
$$\bar{x} = \frac{10.5^2}{2 \times 10.5 + 30} = 2.16$$

$$I_p = \frac{8 \times 10.5^3 + 6 + 10.5 \times 30^2 + 30^3}{12} = 7747 \text{ cm}^3$$

برش مستقیم = P

$$\text{لنگر} = P \cdot e_1 = P(12 - 2.16) = 9.84 P$$

$$f'_y \text{ برش مستقیم} = \frac{P/2}{(2 \times 10.5 + 30)} = 0.0098 P$$



$$f''_y = \frac{T_x}{I_p} = \frac{\frac{9.84 P}{2} \times (10.5 - 2.16)}{7747} = 0.0053 P$$

$$f''_x = \frac{T_y}{I_p} = \frac{\frac{9.84 P}{2} (15)}{7747} = 0.0095 P$$

$$f_r = P \sqrt{(0.0098 + 0.0053)^2 + 0.0095^2} = 0.0178 P$$

$$668D = 0.0178 P \rightarrow 668 \times 0.7 = 0.0178 \times P \rightarrow P = 26269 \text{ kg}$$

$$P = 26.27 \text{ ton} > 18.75 \text{ ton}$$

: کنترل جوش B

$$P = 18.75$$

$$L = 30$$

$$e_1 = 9.84$$

$$f_r = \frac{P}{2L^2} \sqrt{L^2 + 20.25e_1^2}$$

$$f_r = \frac{18.75 \times 10^3}{2 \times 30^2} \times \sqrt{30^2 + 20.25 \times 9.84^2} = 557 \text{ kg/cm}$$

$$668 D = 557 \rightarrow D = 0.834 \rightarrow D = 9 \text{ mm}$$

بررسی لزوم وجود سختکننده در ناحیه فشاری

$$P_{bf} = \frac{53.33}{0.6} \times \frac{4}{3} * = 118.51 \text{ ton}$$

$$\frac{P_{bf}}{(t_b + 5K)F_y} = \frac{118.51 \times 10^3}{(2 + 5 \times 2.8)2400} = 3.086 \text{ cm}$$

$$t_{w_c} = 1.8 < 3.17 \quad \text{به ورق سختکننده نیاز داریم}$$

محاسبه سطح مقطع سختکننده:

$$A_{st} = \frac{P_{bf} - F_y t (t_b + 5K)}{F_y}$$

$$A_{sr} = \frac{118.51 \times 10^3 - 2400 \times 1.8(2 + 5 \times 2.8)}{2400} = 20.6 \text{ cm}^2$$

از دو ورق 10×160 میلیمتر استفاده می‌شود.

$$\frac{b_s}{t_s} = 16 < \frac{795}{\sqrt{F_y}}$$

طراحی سختکننده در ناحیه کششی اتصال

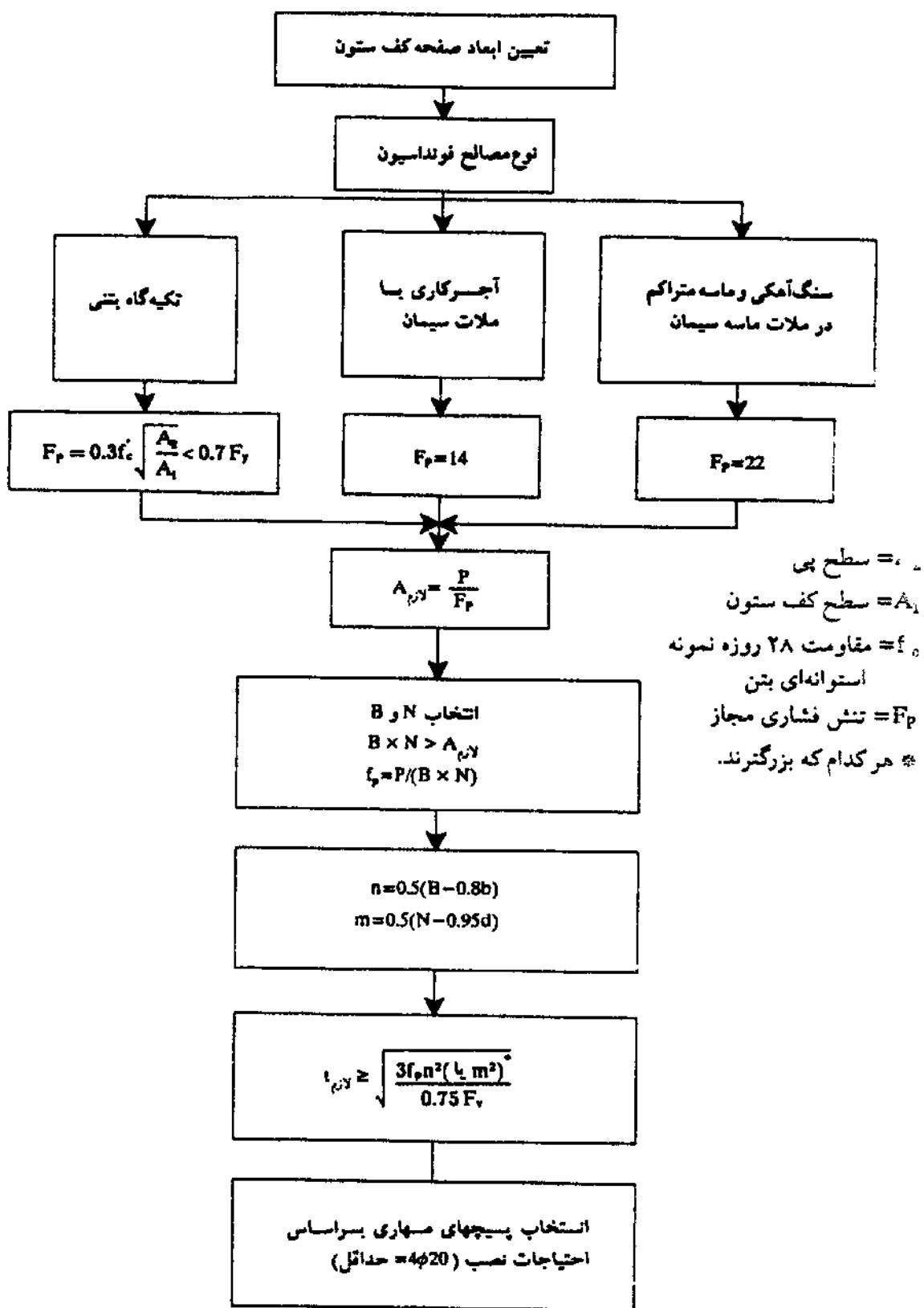
$$t_{fc} \geq 0.4 \sqrt{\frac{P_{bf}}{F_{yc}}} = 0.4 \sqrt{\frac{118.51 \times 10^3}{2400}} = 2.81 \approx 2.8 \quad \text{ضخامت بال ستون}$$

از لحاظ نظری نیاز به تقویتکننده کششی نیست لیکن قرار دادن آن همواره توصیه می‌شود.

* تذکر: مطابق مقررات ملی ساختمان مبحث ده وقتی P_{bf} حاصل از اثر بار مرده و زنده است در $5/3$ و هنگامی که حاصل از اثر بار مرده و زنده به اضافه زلزله است در $4/3$ ضرب می‌شود.

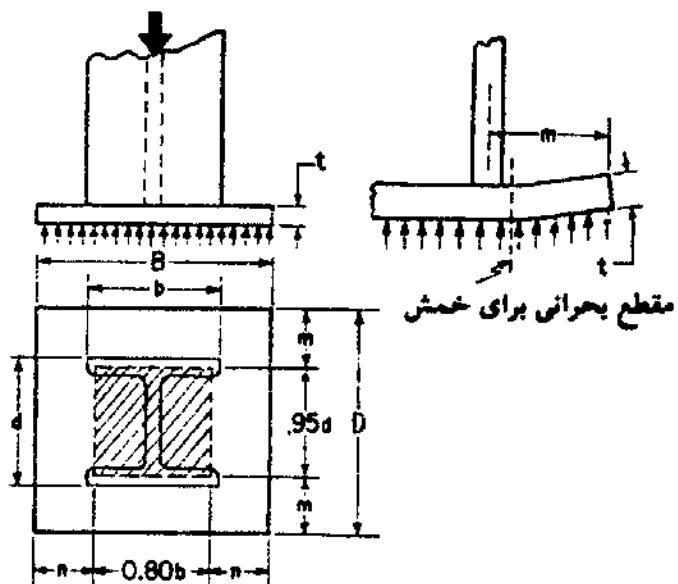
فصل ۱۱

صفحات زیرستون



نمودار ۴۰ - تعیین ابعاد ورق کف ستون

اتصال ساده ستون به کف ستون (پای مفصلی)



مثال

مطلوب است طرح یک ورق پای ستونی از نیمیرخ IPB360 که باری معادل 300 تن ناشی از بار مرده، زنده و باد تحمل می‌کند. فولاد ستون و ورق پای ستون از نوع نرمه با تنش جاری شدن 2400 kg/cm^2 می‌باشد. تنش مجاز بین ورق پای ستون و شالوده را 70 kg/cm^2 در نظر بگیرید:

$$A_{\text{لازم}} = \frac{P}{1.33F_p} = \frac{300 \times 10^3}{1.33 \times 70} = 3222 \text{ cm}^2$$

حل:

$$0.8b = 0.8(30) = 24 \text{ cm}$$

$$0.95d = 0.8(36) = 34.2 \text{ cm}$$

$$n = 0.5(B - 0.8b) = 0.5(B - 24)$$

$$m = 0.5(N - 0.95d) = 0.5(N - 34.2)$$

با فرض $\Leftrightarrow m = n$

$$0.5(B - 24) = 0.5(N - 34.2)$$

$$\begin{cases} B = N - 10.2 \\ B \times N = 3222 \end{cases}$$

$$(N - 10.2)(N) = 3222 \Rightarrow N = 62.09 \text{ cm}$$

$$B = 62.09 - 10.2 = 51.89$$

$$\Rightarrow \begin{cases} N = 62 & \rightarrow \text{انتخاب مرجوح} = 3224 \\ B = 52 \end{cases}$$

$$n = 0.5(52 - 24) = 14 \text{ cm}$$

$$m = 0.5(62 - 34.2) = 13.9 \text{ cm}$$

$$f_p = \frac{300 \times 10^3}{62 \times 52} = 93.05 \text{ kg/cm}^2$$

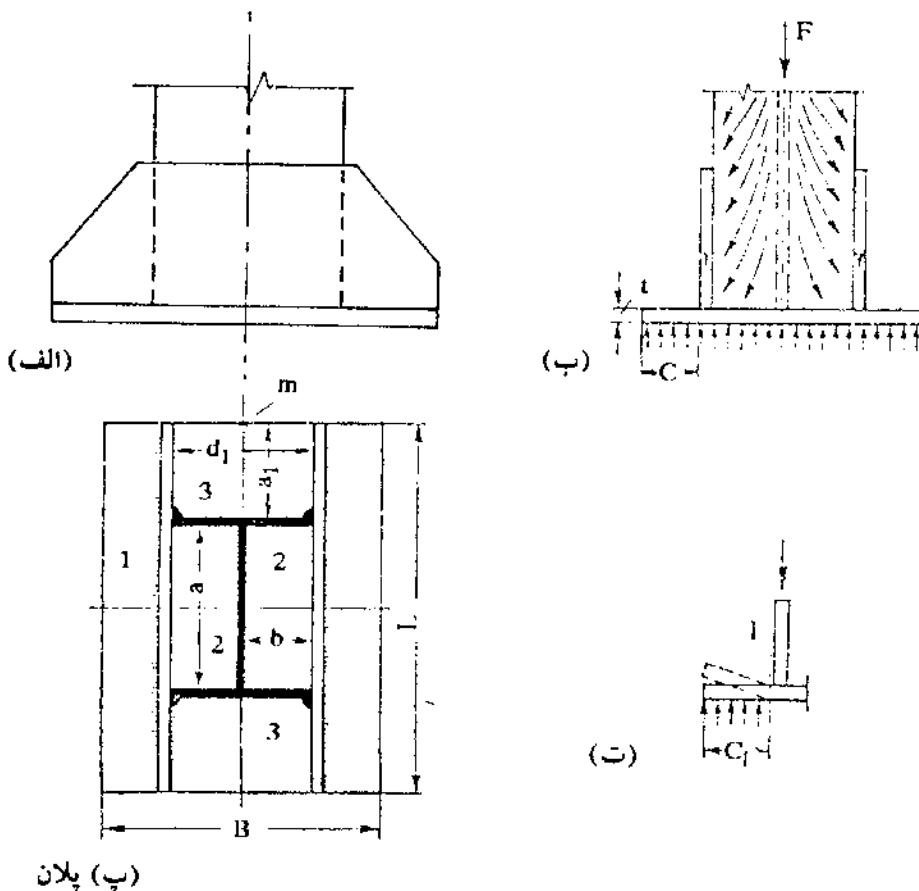
$$t_{\text{لازم}} = \sqrt{\frac{3f_p(n^2 + m^2)}{0.75 F_y}} = \sqrt{\frac{3(93.05) \times 14^2}{0.75 \times 2400 \times 1.33}} = 4.78 \text{ cm}$$

(اتر باد)

بنابراین از ورق $48 \times 520 \times 620$ میلیمتر استفاده می‌شود.

برای اتصال از ۴ پیچ 20 میلیمتر استفاده می‌شود.

استفاده از سختکننده در اتصال پای ستون

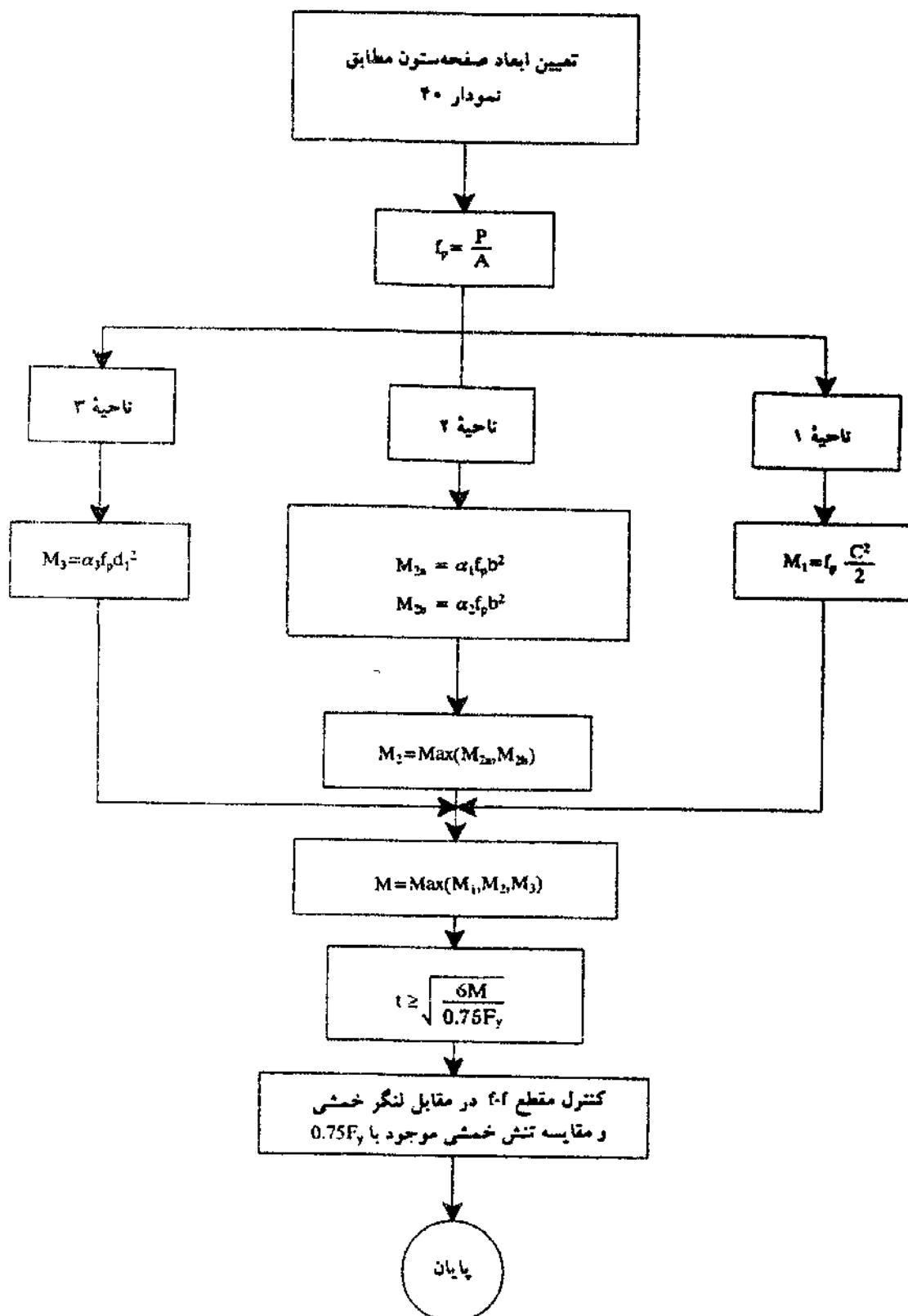


شکل ۵

ورق در هر چهار طرف تکیه دارد	$\frac{d}{t}$	نسبت a/b										
		1	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2 با لای
α_1	0.048	0.055	0.063	0.069	0.075	0.081	0.086	0.091	0.094	0.098	0.100	0.125
α_2	0.048	0.049	0.050	0.050	0.050	0.050	0.049	0.048	0.048	0.047	0.046	0.037
* ورق در سه طرف تکیه داره	α_3	نسبت a/d_1										
		0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.4	2	2 با لای	
		0.060	0.074	0.088	0.097	0.107	0.112	0.120	0.126	0.132	0.133	

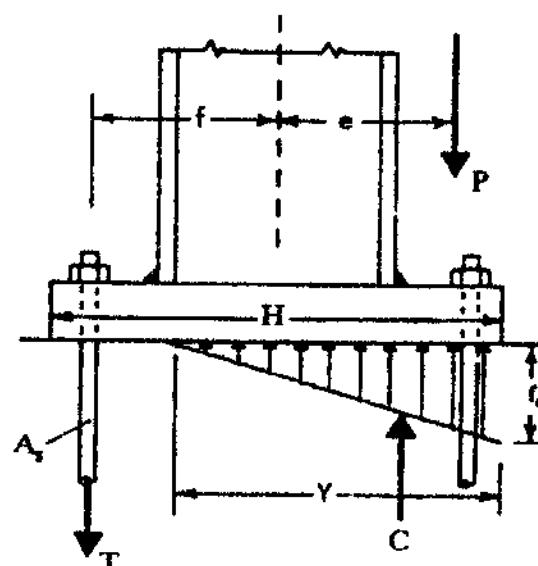
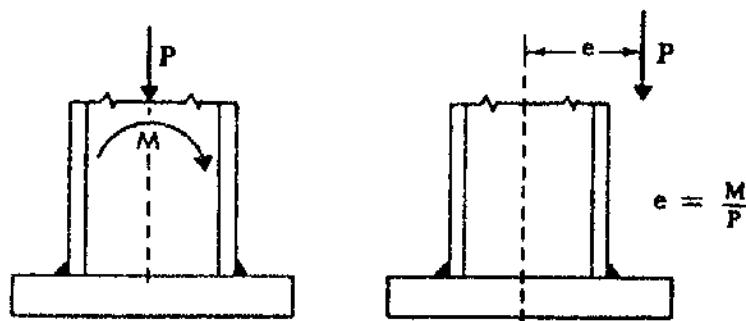
 $d_1 = \text{طول لبه آزاد ورق}$ * اگر نسبت a_1/d_1 کوچکتر از 0.5 گردد، ورق در این ناحیه به صورت تیر طره‌ای تحلیل می‌گردد.

استفاده از سخت‌کننده در اتصال پای ستون



نمودار ۴۱ - استفاده از سخت‌کننده در پای ستون

اتصال صلب پای ستون



$$\frac{E_i}{E_c} \approx 10 = n$$

ابعاد صفحه ستون $B \times H$

T = نیروی کششی در میل مهارها

A_s = سطح مقطع میل مهارهای کششی

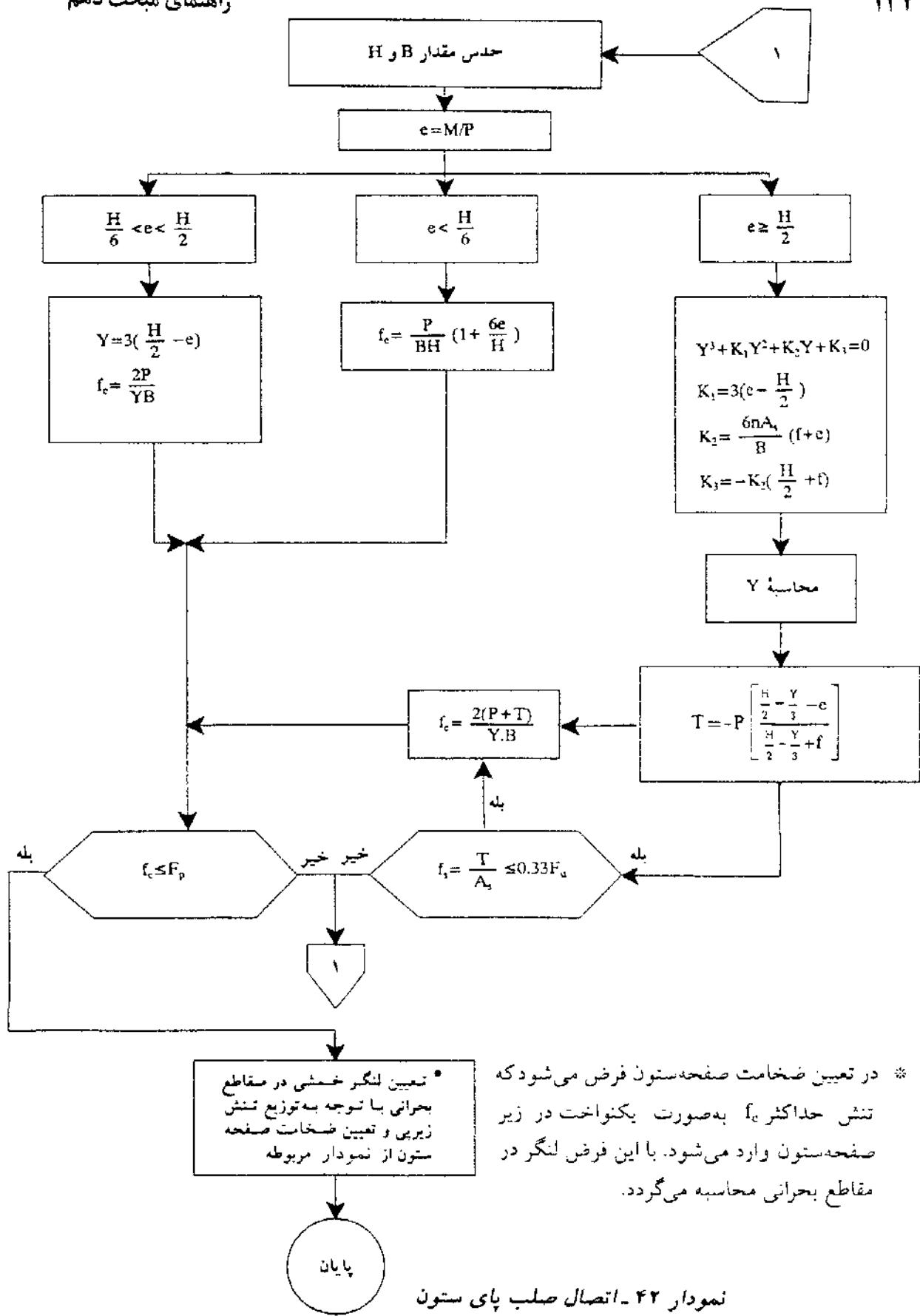
F_p = مقاومت نهایی مصالح میل مهار

F_p = تنش مجاز تتماسی بین صفحه ستون و بتن

f_c = تنش فشاری حد اکثر موجود بین صفحه ستون و بتن

P = نیروی واردہ از طرف ستون

M = لنگر واردہ از طرف ستون



مثال

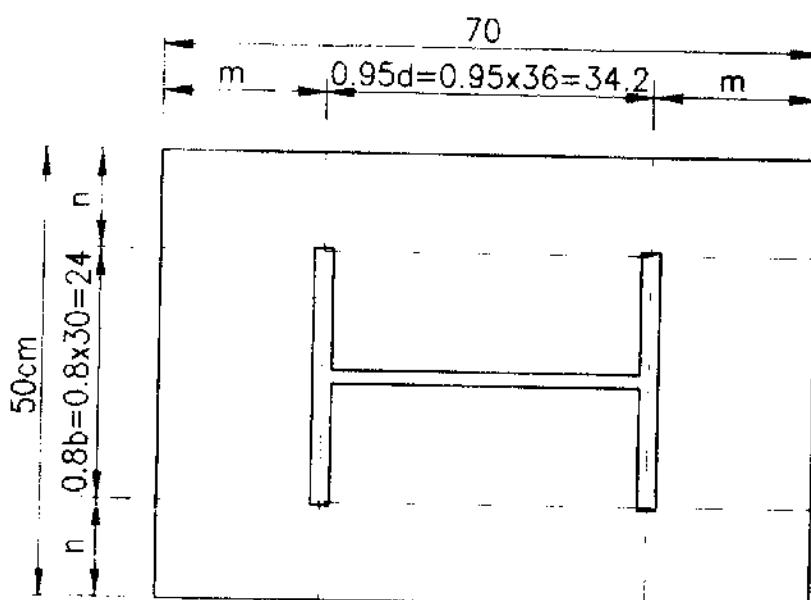
مطلوب است طرح یک اتصال کف ستون گیردار برای تحمل نیروی محوری 40ton و لنگر خمی $F_y = 2400 \text{ kg/cm}^2$ که از یک ستون IPB360 برآن وارد می شود. فولاد مصرفی از نوع نرمه با $f' = 210 \text{ kg/cm}^2$ بوده و ورق پای ستون بر روی یک شالوده بتُنی بزرگ با مقاومت $c = 5\text{cm}$ قرار گرفته است. فاصله مرکز پیچها از لبه ورق 5cm است.

$$c = M/P = 50 \text{ cm}$$

: انتخاب :

$$B = 50, H = 70 \text{ cm}$$

$e > H/2 = 35 \text{ cm} \rightarrow$ به میله مهار کششی نیاز است.



$$f = 30 \text{ cm}$$

$$k_1 = 45 \text{ cm}$$

$$k_2 = 1086 \text{ cm}^2$$

$$k_3 = -70593 \text{ cm}^3$$

$$Y^3 + 45Y^2 + 1086Y^3 - 70593 = 0 \xrightarrow{\text{از روش حدس و خطای}} Y = 24.9 \text{ cm}$$

$$T = -P \left[\frac{\frac{H}{2} - \frac{Y}{3} - e}{\frac{H}{2} - \frac{Y}{3} + f} \right] = 16.44 \text{ ton}$$

$$f_c = \frac{2(P+T)}{Y.B} = 91 \text{ kg/cm}^2 < F_p = 0.7f'_c = 147 \text{ kg/cm}^2 \quad \text{O.K.}$$

$F_t = 0.33F_y = 0.33 \times 3700 = 1221 \text{ kg/cm}^2$ مجاز پیچها

$$\text{لازم } A_s = \frac{T}{F_t} = \frac{16.44 \times 10^3}{1221} = 13.5 \text{ cm}^2$$

$$4\Phi 22 (A_s = 15.2 \text{ cm}^2)$$

$$n = 0.5(B - 0.8b) = 0.5(50 - 24) = 13 \text{ cm}$$

$$m = 0.5(H - 0.95d) = 0.5(70 - 34.2) = 17.9 \text{ cm}$$

$$\text{لازم } t \geq \sqrt{\frac{3f_c m^2}{0.75 F_y}} = \sqrt{\frac{3 \times 91 \times 17.9^2}{0.75 \times 2400}} \simeq 6 \text{ cm}$$

از دو ورق 3 cm ضخامت بر روی هم استفاده می‌شود.

پیوست

جداول

جدول ۱ - تنش مجاز فشاری ستونها بر حسب ضریب لا غری برای

$\frac{KL}{r}$	F_a								
۱	۱۴۷۷	۴۱	۱۲۷۸	۸۱	۱۰۲۶	۱۲۱	۶۹۵	۱۶۱	۴۰۶
۲	۱۴۳۰	۴۲	۱۲۷۲	۸۲	۱۰۱۹	۱۲۲	۶۸۶	۱۶۲	۴۰۱
۳	۱۴۲۲	۴۳	۱۲۶۷	۸۳	۱۰۱۲	۱۲۳	۶۷۷	۱۶۳	۳۹۶
۴	۱۴۲۹	۴۴	۱۲۶۲	۸۴	۱۰۰۴	۱۲۴	۶۶۷	۱۶۴	۳۹۱
۵	۱۴۲۶	۴۵	۱۲۶۵	۸۵	۹۹۷	۱۲۵	۶۵۸	۱۶۵	۳۸۶
۶	۱۴۲۳	۴۶	۱۲۶۱	۸۶	۹۸۹	۱۲۶	۶۴۸	۱۶۶	۳۸۲
۷	۱۴۲۰	۴۷	۱۲۶۵	۸۷	۹۸۲	۱۲۷	۶۳۸	۱۶۷	۳۷۷
۸	۱۴۱۷	۴۸	۱۲۶۰	۸۸	۹۷۴	۱۲۸	۶۲۹	۱۶۸	۳۷۳
۹	۱۴۱۴	۴۹	۱۲۵۴	۸۹	۹۶۷	۱۲۹	۶۲۲	۱۶۹	۳۶۸
۱۰	۱۴۱۱	۵۰	۱۲۴۸	۹۰	۹۵۹	۱۳۰	۶۱۳	۱۷۰	۳۶۴
۱۱	۱۴۰۸	۵۱	۱۲۴۳	۹۱	۹۵۱	۱۳۱	۶۱۳	۱۷۱	۳۶۰
۱۲	۱۴۰۴	۵۲	۱۲۴۷	۹۲	۹۴۳	۱۳۲	۶۰۴	۱۷۲	۳۵۶
۱۳	۱۴۰۱	۵۳	۱۲۴۱	۹۳	۹۳۶	۱۳۳	۵۹۵	۱۷۳	۳۵۲
۱۴	۱۳۹۷	۵۴	۱۲۳۰	۹۴	۹۲۸	۱۳۴	۵۸۶	۱۷۴	۳۴۸
۱۵	۱۳۹۴	۵۵	۱۲۲۹	۹۵	۹۲۰	۱۳۵	۵۷۷	۱۷۵	۳۴۴
۱۶	۱۳۹۰	۵۶	۱۲۲۳	۹۶	۹۱۲	۱۳۶	۵۶۹	۱۷۶	۳۴۰
۱۷	۱۳۸۶	۵۷	۱۲۱۷	۹۷	۹۰۴	۱۳۷	۵۶۱	۱۷۷	۳۳۶
۱۸	۱۳۸۲	۵۸	۱۲۱۱	۹۸	۸۹۶	۱۳۸	۵۵۳	۱۷۸	۳۳۲
۱۹	۱۳۷۹	۵۹	۱۲۰۰	۹۹	۸۸۷	۱۳۹	۵۴۵	۱۷۹	۳۲۸
۲۰	۱۳۷۵	۶۰	۱۱۹۸	۱۰۰	۸۷۹	۱۴۰	۵۳۷	۱۸۰	۳۲۵
۲۱	۱۳۷۱	۶۱	۱۱۹۲	۱۰۱	۸۷۱	۱۴۱	۵۲۹	۱۸۱	۳۲۱
۲۲	۱۳۶۷	۶۲	۱۱۹۵	۱۰۲	۸۶۳	۱۴۲	۵۲۲	۱۸۲	۳۱۸
۲۳	۱۳۶۳	۶۳	۱۱۴۹	۱۰۳	۸۰۵	۱۴۳	۵۱۵	۱۸۳	۳۱۴
۲۴	۱۳۵۸	۶۴	۱۱۴۳	۱۰۴	۸۰۶	۱۴۴	۵۰۷	۱۸۴	۳۱۱
۲۵	۱۳۵۴	۶۵	۱۱۳۷	۱۰۵	۸۳۸	۱۴۵	۵۰۰	۱۸۵	۳۰۷
۲۶	۱۳۵۰	۶۶	۱۱۳۰	۱۰۶	۸۲۹	۱۴۶	۴۹۴	۱۸۶	۳۰۴
۲۷	۱۳۴۵	۶۷	۱۱۲۳	۱۰۷	۸۲۱	۱۴۷	۴۸۷	۱۸۷	۳۰۱
۲۸	۱۳۴۱	۶۸	۱۱۱۷	۱۰۸	۸۱۲	۱۴۸	۴۸۰	۱۸۸	۲۹۸
۲۹	۱۳۳۶	۶۹	۱۱۱۰	۱۰۹	۸۰۳	۱۴۹	۴۷۴	۱۸۹	۲۹۵
۳۰	۱۳۲۲	۷۰	۱۱۰۳	۱۱۰	۷۹۵	۱۵۰	۴۶۸	۱۹۰	۲۹۱
۳۱	۱۳۲۷	۷۱	۱۰۹۷	۱۱۱	۷۸۶	۱۵۱	۴۶۱	۱۹۱	۲۸۸
۳۲	۱۳۲۲	۷۲	۱۰۹۰	۱۱۲	۷۷۷	۱۵۲	۴۵۰	۱۹۲	۲۸۵
۳۳	۱۳۱۸	۷۳	۱۰۸۳	۱۱۳	۷۶۸	۱۵۳	۴۴۹	۱۹۳	۲۸۳
۳۴	۱۳۱۳	۷۴	۱۰۷۶	۱۱۴	۷۵۹	۱۵۴	۴۴۴	۱۹۴	۲۸۰
۳۵	۱۳۰۸	۷۵	۱۰۶۹	۱۱۵	۷۵۰	۱۵۵	۴۳۸	۱۹۵	۲۷۷
۳۶	۱۳۰۳	۷۶	۱۰۶۲	۱۱۶	۷۴۱	۱۵۶	۴۳۲	۱۹۶	۲۷۴
۳۷	۱۲۹۸	۷۷	۱۰۵۵	۱۱۷	۷۳۲	۱۵۷	۴۲۷	۱۹۷	۲۷۱
۳۸	۱۲۹۳	۷۸	۱۰۴۸	۱۱۸	۷۲۳	۱۵۸	۴۲۲	۱۹۸	۲۶۸
۳۹	۱۲۸۸	۷۹	۱۰۴۱	۱۱۹	۷۱۴	۱۵۹	۴۱۶	۱۹۹	۲۶۵
۴۰	۱۲۸۳	۸۰	۱۰۳۴	۱۲۰	۷۰۵	۱۶۰	۴۱۱	۲۰۰	۲۶۳

= طول آزاد عضو
 = شعاع ژیراسیون حداقل
 = ضریب طول مؤثر
 = تنش فشاری مجاز بر حسب کیلوگرم بر سانتیمتر مربع

$$F_a = F_y \cdot \frac{KL}{r} \cdot \frac{1}{k}$$

جدول ۲ - تنش مجاز فشاری ستونها بر حسب ضریب لاغری برای $F_y = 3600 \text{ kg/cm}^2$

$\frac{KL}{r}$	F_a								
۱	۲۱۵۵	۴۱	۱۸۴۱	۸۱	۱۲۲۹	۱۲۱	۷۱۹	۱۹۱	۴۰۶
۲	۲۱۵۰	۴۲	۱۸۲۰	۸۲	۱۲۱۴	۱۲۲	۷۰۷	۱۸۲	۴۰۱
۳	۲۱۴۵	۴۳	۱۸۱۹	۸۳	۱۲۹۸	۱۲۳	۶۹۵	۱۸۳	۳۹۶
۴	۲۱۴۰	۴۴	۱۸۰۸	۸۴	۱۲۸۳	۱۲۴	۶۸۴	۱۸۴	۳۹۱
۵	۲۱۳۵	۴۵	۱۷۹۷	۸۵	۱۲۶۸	۱۲۵	۶۷۳	۱۸۵	۳۸۶
۶	۲۱۲۹	۴۶	۱۷۸۶	۸۶	۱۲۵۲	۱۲۶	۶۶۳	۱۸۶	۳۸۲
۷	۲۱۲۳	۴۷	۱۷۷۵	۸۷	۱۲۳۷	۱۲۷	۶۵۲	۱۸۷	۳۷۷
۸	۲۱۱۷	۴۸	۱۷۶۴	۸۸	۱۲۲۱	۱۲۸	۶۴۲	۱۸۸	۳۷۳
۹	۲۱۱۱	۴۹	۱۷۵۳	۸۹	۱۲۰۰	۱۲۹	۶۳۲	۱۸۹	۳۶۸
۱۰	۲۱۰۵	۵۰	۱۷۴۱	۹۰	۱۱۸۹	۱۳۰	۶۲۳	۱۹۰	۳۶۴
۱۱	۲۰۹۹	۵۱	۱۷۲۹	۹۱	۱۱۷۳	۱۳۱	۶۱۳	۱۹۱	۳۶۰
۱۲	۲۰۹۷	۵۲	۱۷۱۸	۹۲	۱۱۵۷	۱۳۲	۶۰۴	۱۹۲	۳۵۶
۱۳	۲۰۸۰	۵۳	۱۷۰۶	۹۳	۱۱۴۰	۱۳۳	۵۹۵	۱۹۳	۳۵۲
۱۴	۲۰۷۹	۵۴	۱۶۹۴	۹۴	۱۱۲۲	۱۳۴	۵۸۶	۱۹۴	۳۴۸
۱۵	۲۰۷۴	۵۵	۱۶۸۲	۹۵	۱۱۰۷	۱۳۵	۵۷۷	۱۹۵	۳۴۴
۱۶	۲۰۶۴	۵۶	۱۶۷۹	۹۶	۱۰۹۰	۱۳۶	۵۶۹	۱۹۶	۳۴۰
۱۷	۲۰۵۷	۵۷	۱۶۶۷	۹۷	۱۰۷۴	۱۳۷	۵۶۱	۱۹۷	۳۳۶
۱۸	۲۰۵۰	۵۸	۱۶۵۰	۹۸	۱۰۵۷	۱۳۸	۵۵۳	۱۹۸	۳۳۲
۱۹	۲۰۴۴	۵۹	۱۶۳۲	۹۹	۱۰۴۰	۱۳۹	۵۴۵	۱۹۹	۳۲۸
۲۰	۲۰۳۴	۶۰	۱۶۲۰	۱۰۰	۱۰۲۲	۱۴۰	۵۳۷	۱۹۰	۳۲۵
۲۱	۲۰۲۶	۶۱	۱۶۰۵	۱۰۱	۱۰۰۰	۱۴۱	۵۲۹	۱۹۱	۳۲۱
۲۲	۲۰۱۸	۶۲	۱۵۹۴	۱۰۲	۹۸۷	۱۴۲	۵۲۲	۱۹۲	۳۱۸
۲۳	۲۰۱۰	۶۳	۱۵۸۱	۱۰۳	۹۷۰	۱۴۳	۵۱۵	۱۹۳	۳۱۴
۲۴	۲۰۰۲	۶۴	۱۵۶۸	۱۰۴	۹۵۲	۱۴۴	۵۰۷	۱۹۴	۳۱۱
۲۵	۱۹۹۳	۶۵	۱۰۰۰	۱۰۵	۹۴۴	۱۴۵	۵۰۰	۱۹۵	۳۰۷
۲۶	۱۹۸۰	۶۶	۱۰۴۱	۱۰۶	۹۳۶	۱۴۶	۴۹۴	۱۹۶	۳۰۴
۲۷	۱۹۷۶	۶۷	۱۰۲۸	۱۰۷	۹۱۹	۱۴۷	۴۸۷	۱۹۷	۳۰۱
۲۸	۱۹۶۵	۶۸	۱۰۱۴	۱۰۸	۹۰۲	۱۴۸	۴۸۰	۱۹۸	۲۹۸
۲۹	۱۹۵۸	۶۹	۱۰۰۱	۱۰۹	۸۸۶	۱۴۹	۴۷۴	۱۹۹	۲۹۵
۳۰	۱۹۴۹	۷۰	۱۴۸۷	۱۱۰	۸۶۹	۱۵۰	۴۶۸	۱۹۰	۲۹۱
۳۱	۱۹۴۰	۷۱	۱۴۷۳	۱۱۱	۸۵۴	۱۵۱	۴۶۱	۱۹۱	۲۸۸
۳۲	۱۹۳۱	۷۲	۱۴۵۹	۱۱۲	۸۳۹	۱۵۲	۴۵۵	۱۹۲	۲۸۵
۳۳	۱۹۲۱	۷۳	۱۴۴۰	۱۱۳	۸۲۴	۱۵۳	۴۴۹	۱۹۳	۲۸۳
۳۴	۱۹۱۱	۷۴	۱۴۲۱	۱۱۴	۸۱۰	۱۵۴	۴۴۴	۱۹۴	۲۸۰
۳۵	۱۹۰۲	۷۵	۱۴۱۷	۱۱۵	۷۹۵	۱۵۵	۴۳۸	۱۹۵	۲۷۷
۳۶	۱۸۹۲	۷۶	۱۴۰۲	۱۱۶	۷۸۲	۱۵۶	۴۳۲	۱۹۶	۲۷۴
۳۷	۱۸۸۲	۷۷	۱۳۸۸	۱۱۷	۷۶۹	۱۵۷	۴۲۷	۱۹۷	۲۷۱
۳۸	۱۸۷۲	۷۸	۱۳۷۳	۱۱۸	۷۵۶	۱۵۸	۴۲۲	۱۹۸	۲۶۸
۳۹	۱۸۶۱	۷۹	۱۳۵۹	۱۱۹	۷۴۳	۱۵۹	۴۱۶	۱۹۹	۲۶۶
۴۰	۱۸۵۱	۸۰	۱۳۴۴	۱۲۰	۷۳۱	۱۶۰	۴۱۱	۲۰۰	۲۶۳

= طول آزاد عضو
 = شعاع ریواسیون حداقل
 = ضریب طول مؤثر
 = تنش فشاری مجاز بر حسب کیلوگرم بر سانتیمتر مریع

F_a = تنش فشاری مجاز بر حسب کیلوگرم بر سانتیمتر مریع

جدول ۳ - تنش برشی مجاز در اتصالات اصطکاکی در پیچهای پر مقاومت

A490	$d > 25$	A325	$d \leq 25$	A325	A307	شرح
1500	1088		1238		630	سوراخ استاندارد
1200	870		990		504	سوراخ بزرگ شده و لوبیایی کوتاه
1000	725		825		420	سوراخ لوبیایی بلند (بار در امتداد طولی)
900	653		743		378	سوراخ لوبیایی بلند (بار در امتداد عرضی)

جدول ۴ - تنش مجاز کششی در وسایل اتصال

پرج	A490	$d > 25\text{mm}$	A325	$d \leq 25\text{mm}$	A325	A307	شرح
1800	-	-		-		-	$F_y = 2400$
2625	-	-		-		-	$F_y = 3500$
-	3300	2393		2723		1386	پیچ معمولی
-	3300	2393		2723		1386	قطعه دندانه شده طبق مشخصات تعیین شده در حالتی که سطح برش از قسمت دندانه شده می گذرد
-	3300	2393		2723		1386	قطعه دندانه شده طبق مشخصات تعیین شده در حالتی که سطح برش از قسمت دندانه شده نمی گذرد
-	3800	2755		3135		1596	پیچ پر مقاومت که سطح برش از قسمت دندانه شده نمی گذرد
-	3800	2755		3135		1596	پیچ پر مقاومت که سطح برش از قسمت دندانه شده نمی گذرد

جدول ۵ - تنش برشی مجاز (در اتصالات انکایم)

پرج	A490	$d > 25\text{mm}$	A325	$d \leq 25\text{mm}$	A325	A307	شرح
1440	-	-		-	-	$F_y = 2400$	پرج
2100	-	-		-	-	$F_y = 3500$	
-	-	-		-	714		پیچ معمولی
-	-	-		-	714		قطعه دندشه شده در حالتی که سطح برش از قسمت دندشه شده نمی‌گذرد
-	-	-		-	924		قطعه دندشه شده در حالتی که سطح برش از قسمت دنده شده نمی‌گذرد
-	2000	1450		1650	-		پیچ پر مقاومت که سطح برش از قسمت دنده شده نمی‌گذرد
-	2800	2030		2310	-		پیچ پر مقاومت که سطح برش از قسمت دنده شده نمی‌گذرد

جدول ۶ - حداقل نسبت بهنای آزاد به مشتمامت

بعنای نشسته قطع غیرنشسته $F_y = 3500$	بعنای نشسته قطع غیرنشسته $F_y = 2400$	بعنای نشسته قطع غیرنشسته $F_y = 3500$	بعنای نشسته قطع غیرنشسته $F_y = 2400$	بعنای مشتمامت	عضو تحت تنشی
13	16	9	11	b/t	بالهای تیر نورده I او ناو دانی در خمین
$13\sqrt{K_c}$ *	$16\sqrt{K_c}$ *	9	11	b/t	بالهای تیر مرکب A با اتصال جوش در خمین
11	13	—	—	b/t	حضور فشاری تک نیشی با چفت نیشی با اتصال و قصمهای بین در پیروز
13	16	—	—	b/t	بلهای بر حسته در عضو فشاری چفت نیشی در تعاس سر ناگری با یکدیگر، تسمیه های پیشوا که به طور برجسته بر تیر یا استون فوار مگرند فاعلیات تقویتی در تیرهای مرکب
18	22	—	—	d/t	تیغه (جان) پیروز سه ری
45	54	—	—	b/t	بهنای آزادی در فوهی تقویتی سوراخدار

$$K_C = \frac{4.05}{\left(\frac{h}{t}\right)^{.46}} \quad \text{در غیر این صورت}$$

جدول ۶ - حداقل نسبت بینای آزاد با ضخامت

جدول

ضخامت	پهنایه	عضو تحت تنشی	بینای آزاد با ضخامت	مقطع فشرده	مقطع غیر فشرده	مقطع غیر فشرده	مقطع فشرده
				$F_y = 2400$	$F_y = 3500$	$F_y = 2400$	$F_y = 3500$
34	41	27	32	b/t			
36	43	—	—	b/t			
—	—	91	110	d/t			
108	130	—	—	h/t_w			
—	—	$f_a \leq 560$	$f_a \leq 384$				
—	—	$90.68(1 - 0.00107f_a)$	$109.51(1 - 0.00156f_a)$	d/t_w			
—	—	$f_a > 560$	$f_a > 384$				
—	—	36	44				
$\frac{6370}{\sqrt{F_b}}$	$\frac{6370}{\sqrt{F_b}}$	—	—	h/t_w			
—	—	66	97	D/t	تحت فشار سنجنده	مقطع داروای	نرنسی
—	—	66	97	D/t	تحت خرسن	نرنسی	

بورگه های طراحی

۱	کف	سنج بازگیر																		
۲	m^2	T/m	T	T	T	T/m	T													
۳																				
۴																				
۵																				
۶																				
۷																				
۸																				
۹																				
۱۰																				
۱۱																				
۱۲																				
۱۳																				
۱۴																				
۱۵																				
۱۶																				
۱۷																				
۱۸																				
۱۹																				

(۲) - محاسبه بار محوری ستون

محل سترن در بلان

تاریخ

مهندس محاسب

نام پروردز

۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶
$q(D+L)$	$P(D+L)$	$P(W)$	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
m^2	T/m^2	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
E	$.75(D+L+E)$	$.75(D+L-E)$	E	$.75(D+L+E)$	$.75(D+L-E)$	E	$.75(D+L+E)$	$.75(D+L-E)$	E	$.75(D+L+E)$	$.75(D+L-E)$	E	$.75(D+L+E)$	$.75(D+L-E)$	E	$.75(D+L+E)$	$.75(D+L-E)$	E	$.75(D+L+E)$	$.75(D+L-E)$	E	$.75(D+L+E)$	$.75(D+L-E)$	E	$.75(D+L+E)$
	P	M	P	M_x	M_y	P	M_x	M_y	P	M	P	M_x	M_y												
	T	$T.m$	$T.m$	T	$T.m$	T	$T.m$	$T.m$	T	$T.m$	T	$T.m$	$T.m$												

(۴) - توزیع نیروی زلزله در طبقات

برگه طراحی برای تیرهای فلزی (روش تنش مجاز)

طبقه: نام بروزه
محور: مهندس مطابق
ابتدا: تاریخ
از: صفحه

انتهی:

$F_y =$ شماره تیر در تحلیل:

$$L = \text{طول دهانه}$$

نگر خدمتی
بررسیات بارگذاری

نگر خدمتی	بررسی	افتدا	افتدا	افتدا	افتدا
	بررسی	افتدا	وسط	افتدا	افتدا
D + L					
0.75(D + L + E)					
0.75(D + L - E)					

طرایحی خمثی

مهار جانبی شده
فسرده

غیرفسرده
فسرده

$$\beta = L/r_1 =$$

$$\beta_b = 2683(C_b/F_y)^{1/4} =$$

$$\beta_c = 6000(C_b/F_y)^{1/4} =$$

$$F_b = 0.6F_y =$$

$$\beta \leq \beta_b : \quad \beta_b < \beta \leq \beta_c$$

$$F_b = [2/3 - F_y \beta^2 / (1075 \times 10^5 C_b)] F_y =$$

$$\beta > \beta_c : \quad F_b = 120 \times 10^5 C_b / \beta^2 =$$

$$F_b = 840000 C_b / (Ld/Af) =$$

$Srcq = M/Fb =$	$Cb = 1.75 + 1.05(M1/M2) + 0.3(M1/M2)^2 = \leq 2.3$
PROFILE:	$I_x = S_x = I_f = h =$
(SHAPE):	$t_w = r_y = k = b =$
	$A_f = A_w = L_d = r_t =$
	$(r_t \# 1.2 r_y)$
طراحی برشی	
$f_v = V / A_w =$	
$h/w = \leq 3185/(F_y)^{1/2} : F_v = 0.4 F_y =$	
کنترل تغییر شکل	
Max Deflection = $\delta_{max} =$	
Exis. Deflection = $\delta = \delta / L = \leq$	
کنترل لهیگی بین جان و بال	
$N = F_c = R/l_w(N+2k) =$	$\leq .75 F_y =$
$F_c = R/l_w(N+k) =$	$\leq .75 F_y =$
پارهای متغیر کو داخلى. واکنشهای تکیدگاهی:	

(A) - طراحی تیر (ادامه)

برگ طراحی سسون فلزی (روش تنش مجاز)

موقیت سسون	نام بروزه	:	:
طبقه	مهندس مخاسب	:	:
شماره سسون در تعطیل	تاریخ	:	:
گره ایندا:	انتها:	از:	صفحه:

**مشخصات عضو
نیروها و لترهای وارد**

ترکیبات بازداری	P	Mix	Mjx	Mjy	Mjy
D + L					
.75(D+L+Ex)					
.75(D+L-Ex)					
.75(D+L+Ey)	•				
.75(D+L-Ey)					

مشرون بالایی (X)	Gax =	Kx =	L =	A =	Fy =
تیرهای بالایی (Y)	Gay =			Ix =	
تیرهای بالایی (Y)				Iy =	
مشرون پائینی (X)	Gbx =	Ky =		Sx =	
تیرهای پائینی (X)				Sy =	
تیرهای پائینی (Y)	Gby =			R =	

تشهای مجاز

(KL/r)x =	F' ex =	F _a =	F _b x =	
(KL/r)y =	F' ey =		F _b y =	

(۴) - طراحی مشرون

تقریب تنشهای محوری و خمشی

$$(1) \quad f_a/F_a + \beta_x f_{bx}/F_{bx} + \beta_y f_{by}/F_{by} \leq 1$$

$$\beta_x = C_{mx} / (1 - f_a / F'_{ex})$$

$$(2) \quad f_a / .6F_y + f_{bx}/F_{bx} + f_{by}/F_{by} \leq 1$$

$$\beta_y = C_{my} / (1 - f_a / F'_{ey})$$

نرخ کیبات بارگذاری	f_a	f_a/F_a	$f_a/.6F_y$	f_{bx}	f_{bx}/F_{bx}	C_{mx}	β_x	f_{by}	f_{by}/F_{by}	C_{my}	β_y	#1	#2
D + L													
.75(D + L + Ex)													
.75(D + L - Ex)													
.75(D + L + Ey)													
.75(D + L - Ey)													

(۲) - طراحی سستون (ادامه)

نام بروزه	نام مهندسی شده
مهندسان محاسب	...
صفحه:	...
تاریخ	شماره پابند در تحلیل
نیروها	نیروی زلزله درجهت ...
بارهای ثقلی	نیروی زلزله درجهت ...
D+L	.75(D+L+E)
P	.75(D+L-E)
P	.75(D+L+E)
P	.75(D+L-E)
A _g =	A _{net} =
F _t =.6F _y	r _x =
(KL/r) _x =	r _y =
A _g . F _a	L=
	F _y =
	F _u =
	F _t = .5F _u (موزوی سطح مقطع)=
	F _a =
	F _t . A _g
	F _t . A _{en}

(۷) - طراحی اعضاه مهارتمندی

بوگ طراحی تیر ورق

$$F_y = \text{طول دهانه} (L) =$$

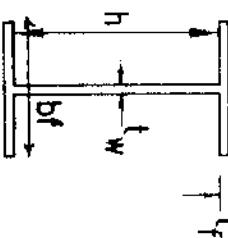
نیروها و لکرها و اراده

تیرکیبات بازگذاری

برش	لکر خمشی					
D+L	ابتدا	وسط	انتها	ابتدا	وسط	انتها
0.75(D+L+E_x)						
0.75(D+L-E_x)						
0.75(D+L+E_y)						
0.75(D+L-E_y)						

مشخصات تیر

h =	t_w =
b_f =	t_f =



A_w =	A_t =	A =
$I_x =$	$I_y =$	$S_x =$
$S_y =$	$I_x =$	$I_y =$
$t =$	$L_t =$	

$\frac{b_f}{2t_f} =$	$795/\sqrt{F_y} =$
$\frac{h}{t_w} =$	$\frac{985 \times 10^3}{\sqrt{F_y(F_y + 1160)}} =$
if $\frac{a}{h} < 1.5$; $\frac{h}{t_w} =$	$\frac{16770}{\sqrt{F_y}} =$

طراحی خمشی

هار جانبی نشده

$$\beta = L/r_i$$

$$\beta_b = 2683(C_y/F_y)^{1/2} =$$

$$F_b = 0.66F_y =$$

$$F_b = 0.6F_y$$

هار جانبی شده

$$\beta \leq \beta_b : F_b = 0.6F_y$$

$$\beta_c = 6000(C_b/F_y)^{1/2} =$$

$$\beta > \beta_c : F_b = \frac{120 \times 10^5 \times C_b}{\beta^2}$$

$$C_b = 1.75 + 1.05(\frac{M_1}{M_2}) + 0.3(\frac{M_1}{M_2})^2 = \leq 2.3$$

$$F_b = \frac{840000C_b}{Ld/A_t}$$

(n) - مطابق پیروری (ادامه)

$$\frac{h}{t_w} > \frac{6370}{\sqrt{F_b}} \Rightarrow F'_b = F_b \left[1 - 0.005 \frac{A_w}{A_t} \left(\frac{h}{t_w} - \frac{6370}{\sqrt{F_b}} \right) \right] =$$

$$f_b = \frac{M}{S_x} = \leq (F'_b) \leq (F_b)$$

$$a = , \frac{a}{h} < 1.5 \quad , \quad \frac{a}{h} < \left(\frac{260}{\frac{h}{i_w}} \right)^2 \leq 3$$

$$\therefore \frac{a}{h} \leq 1 \rightarrow K_v = 4 + \frac{5.34}{\left(\frac{a}{h} \right)^2} = C_v = \frac{315 \times 10^4 \times K_v}{F_y \left(\frac{h}{i_w} \right)^2} = (C_v \leq 0.8)$$

$$\therefore \frac{a}{h} > 1 \rightarrow K_v = 5.34 + \frac{4}{\left(\frac{a}{h} \right)^2} =$$

$$(C_v > 0.8) \rightarrow C_v = \frac{1600}{i_w} \sqrt{\frac{K_v}{F_y}} =$$

طراحی بر پرستی

$$\therefore \frac{h}{i_w} \leq 260 \rightarrow f_v = \frac{V}{A_w} = \leq F_v = \frac{F_y \cdot C_v}{2.89} \leq 0.4 F_y$$

$$\therefore \frac{h}{i_w} \geq 260 \rightarrow f_v = \frac{V}{A_w} = \leq \frac{F_y}{2.89} \left[C_v + \frac{1 - C_v}{1.15 \sqrt{1 + \left(\frac{a}{h} \right)^2}} \right] = \leq 0.4 F_y$$

$$F_b = \leq (0.825 - 0.375 f_v) F_y \leq 0.6 F_y$$

- طراحی تیر مرغ (رادام)

(A)

برگه طراحی صفحه زیرستون
نیروها

تربیبات بازدیداری

P

D + L

0.75(D + L + E_y)

0.75(D + L + E_y)

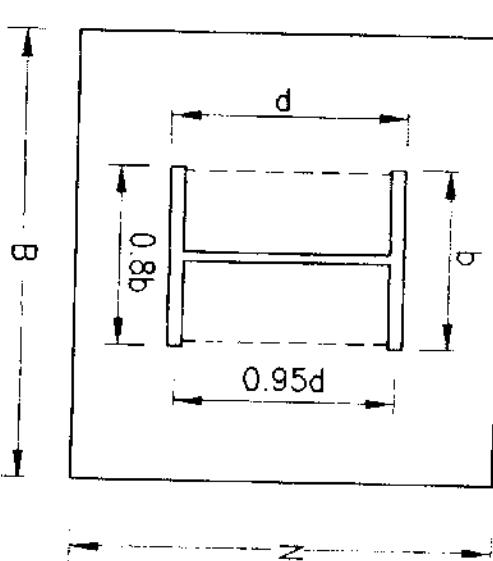
0.75(D + L - E_y)

نیکی گاه بششی

تکیه گاه آجری با ملات ماسه و سیمان

$$F_p = 0.3 f'_c \sqrt{\frac{A_2}{A_1}} \leq 0.7 F_y$$

F_p = 14



F_y =

سنگ آهک و ماسه سنگ متراکم در ملات
ماسه و سیمان

F_p = 22

n =

n = 0.5(B - 0.8b) =

$$\begin{aligned} A &= \frac{P}{F_p} \\ b &= d \\ B &= N \\ m &= 0.5(N - 0.95d) = \\ m &= \end{aligned}$$

$$f_p = \frac{P}{B \times N} =$$

$$t = \sqrt{\frac{3 f_p (n^2 b m^2)}{0.75 F_y}}$$

: اباد نهایی صفحه ستون

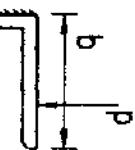
برگه طراحی اتصال ساده نشیمن انعطاف پذیر

$$F_y =$$

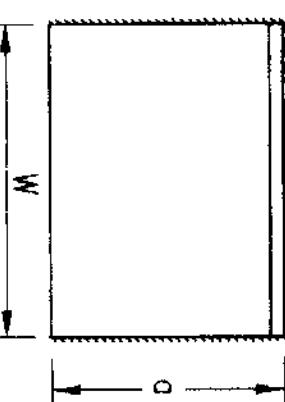
نیز و ها

تربیبات بازدیدای

$$P$$



$$\begin{aligned} D + L \\ 0.75(D + L + E_y) \\ 0.75(D + L - E_y) \\ 0.75(D + L + E_y) \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} a = \\ b = \end{aligned}$$

$$t = \quad w =$$

$$k_{\mu} =$$

$$N = \frac{P}{0.75F_y t_w} - k = \geq k \Rightarrow N =$$

$$W = N + \text{زاویه مونتاژ} \geq 7.5 \text{ cm} \Rightarrow W =$$

$$c_f = N/2 + \text{زاویه مونتاژ} =$$

$$e = e_f - 1 - 0.95 = S = \frac{1}{12} t^3 W =$$

نشی مصروفی:

$$M = P.c = \frac{P.e}{S} =$$

$$\leq F_b = 0.75 F_y$$

طراحی جوش اتصال

(۱۰) - طراحی اتصال ساده

بروش		لگز شمشی		ترکیبات بارگذاری	
اپندا	انتها	اپندا	انتها	اپندا	انتها
D+L					
0.75(D+L+E _x)					
0.75(D+L+E _y)					
0.75(D+L-E _y)					
طرح اتصال بروش با استفاده از نشیمن تقویت شده					
N = $\frac{P}{0.75F_y l_w}$ - k =	$\geq k$	N =	مشتملات مکانیک		
W = N + جوگردان		W =	k _{beam} =		
$t_s \geq t_w = \frac{W}{795/\sqrt{F_y}}$		$t_s =$	t _{w beam} =		
$P(6t_s - 2W) = 0.9F_y W^2$			b _{beam} =		
			S _{x beam} =		
			d _{beam} =		

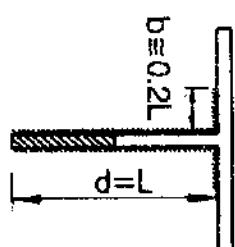
(۱) - طراحی اتصال کیردار

طرح جوش اتصال با نشیعن تقویت شده

$$f_r = \frac{P}{2.4L^2} \sqrt{26c_s^2 + L^2}$$

$$a = \frac{f_r}{668}$$

$$a \leq t_s / 1.41$$



طراحی جوش صفحه فوقانی

$$M = F_b \cdot S_x =$$

$$a = \frac{T}{668 a}$$

طراحی جوش صفحه فوقانی

$$a =$$

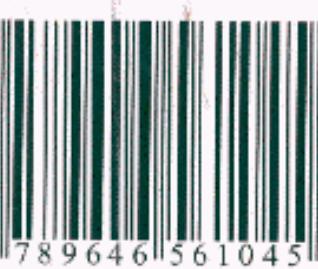
$$\begin{aligned} T &= \frac{M}{d_{beam}} = \\ A_t &= \frac{T}{0.5F_u} \quad > \frac{T}{0.5F_u} \quad A_t = \end{aligned}$$

ورق مهرلی

$$\begin{cases} b_p = \\ t_p = \end{cases}$$

(۱۱) - طراحی اتصال گیر دار (دامه)

ISBN 964 - 6561 - 04 - 7



9 789646 561045

A standard one-dimensional barcode is positioned in the center of a white rectangular area. The barcode is oriented vertically. Below the barcode, the ISBN number is printed in a small, black, sans-serif font.

قيمة ٧٠٠٠ ريال